

# 江苏省通用安装工程消耗量

## ( 2026 )

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

江苏省住房和城乡建设厅



# 总 说 明

一、《江苏省通用安装工程消耗量》共分十三册，包括：

第一册《机械设备安装工程》

第二册《热力设备安装工程》

第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》

第四册《电气设备安装工程》

第五册《建筑智能化工程》

第六册《自动化控制仪表安装工程》

第七册《通风空调工程》

第八册《工业管道工程》

第九册《消防工程》

第十册《给排水、采暖、燃气工程》

第十一册《通信设备及线路工程》

第十二册《刷油、防腐、绝热工程》

第十三册《其他及附属工程》

二、《江苏省通用安装工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程项目中的通用安装工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T 50856—2024；

3. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74—2008；

5. 国家及其他各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程等，其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制安装工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

#### 六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

#### 七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。
3. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。
4. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

#### 八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。
2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

#### 九、关于仪器仪表

1. 本消耗量中的仪器仪表按照正常施工组织、施工企业技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。
2. 本消耗量中的仪器仪表台班消耗量按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的仪器仪表台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

#### 十、关于水平运输和垂直运输

### 1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。

(2) 当工程项目场地狭小、需要场内二次搬运时，按有关规定另行计算。

### 2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪（室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面）。

(2) 建筑物垂直运输按建筑物层数 6 层以下、建筑物高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑。

### 十一、关于安装操作高度增加费

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。

3. 安装超高取定值详见各册说明，超过规定高度时，计算安装操作高度增加费。

### 十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地上全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 建筑超深增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地下全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

5. 单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，计算建筑超高（深）增加费。

6. 计算层数或高度以室外设计±0 至檐口（不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出入口等）高度计算，不包括地下室的高度和层数，半地下室也不计算层数。

(1) “高度”和“层数”，只要其中一个达到规定，即可套用该项目，且按照就高原则执行。

(2) 同一建筑物中有 2 个或 2 个以上的不同檐口高度时，分别按不同高度竖向切面对应的工程量分别套用。

7. 计算超深增加费时，深度标准以室外设计±0 至最下层底板顶面结构标高。

8. 计算地下、地上工程量时以室内设计±0 分界。

### 十三、关于脚手架搭拆

1. 本消耗量中的脚手架搭拆是根据常规施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行消耗量时不做调整。
3. 在同一个单位工程内有若干安装专业时，凡符合脚手架搭拆计算规定的，分别计取脚手架搭拆费用。
4. 单独室外埋地工程，如室外埋地电缆敷设、室外埋地管道等，不计算脚手架搭拆费。

十四、安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十五、在有害身体健康的环境（包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境）中施工时，增加的费用按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十六、本消耗量注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身；本消耗量默认尺寸单位为毫米（mm）。

十七、本说明未尽事宜，详见各册说明。

# 册 说 明

一、第十二册《刷油、防腐、绝热工程》（以下简称“本册”）适用于新建、扩建项目中的设备、管道、金属结构等的除锈、防腐、绝热工程。

二、编制依据：

1. 《工业设备及管道防腐工程技术标准》GB/T 50726—2023；
2. 《工业设备及管道绝热工程施工规范》GB 50126—2008；
3. 《工业设备及管道绝热工程施工质量验收标准》GB/T 50185—2019；
4. 《工业设备及管道绝热工程设计规范》GB 50264—2013；
5. 《石油化工绝热工程施工质量验收规范》GB 50645—2011；
6. 《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》GB/T 8923.1—2011；
7. 《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第2部分：已涂覆过的钢材表面局部清除原有涂层后的处理等级》GB/T 8923.2—2008；
8. 《橡胶衬里 第一部分：设备防腐衬里》GB 18241.1—2014；
9. 《乙烯基酯树脂防腐工程技术规范》GB/T 50590—2010；
10. 《钢结构防火涂料》GB 14907—2018；
11. 《耐酸砖》GB/T 8488—2008；
12. 《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835—2016；
13. 《设备与管道绝热—保温》08K 507—1，08R 418—1；
14. 《设备与管道绝热—保冷》08K 507—2，08R 418—2；
15. 《柔性泡沫橡胶绝热制品》GB/T 17794—2021；
16. 《阴极保护工程手册》（化学工业出版社1999年版）；
17. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；
18. 其它（相关标准图集、技术手册等）。

三、本册除各章另有说明外，均包括施工准备、材料及工机具场内运输、临时移动水源与电源、废弃涂料桶和涂刷用具集中堆放、配合检查验收等。

四、本册不包括下列工作内容：

1. 材料性能检验、试验。
2. 废弃涂料桶和涂刷用具回收或处理。工程实际发生时，按照有关规定另行计算。

五、下列费用可按系数分别计算：

1. 安装操作高度增加费：本册以设计标高正负零为基准，当安装高度超过 6m，超过部分的工程量按下表计算操作高度增加费。

计算基础	高度 (m 以内)		
	8	16	20
按人工费的 (%)	10	20	50

注：安装操作高度大于 20m 时，按照施工方案确定。

2. 建筑超高（深）增加费：按主体工程（通风空调、消防、给排水、采暖、电气等）的建筑超高（深）增加费相应规定计取。

3. 脚手架搭拆费：刷油、防腐蚀工程按人工费的 11%；绝热工程按人工费的 19%；其费用中人工费占 40%，材料费占 53%，机械费占 7%。

4. 储罐及高度超过 25m 的设备的防腐绝热脚手架按照专项施工方案单独计列。

5. 罐体或者密闭空间内部防腐或者衬里使用的脚手架套取相应建筑脚手架子目并乘以系数 1.20。

六、金属结构的除锈、防腐蚀：

1. 大型型钢：H 型钢结构及任何一边大于 300mm 以上的型钢，执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

2. 管廊：除管廊上的平台、栏杆、梯子以及大型型钢以外的钢结构均为管廊，以“100kg”为计量单位。

3. 一般钢结构：除大型型钢和管廊以外的其他钢结构，如：平台、栏杆、梯子、管道支架及其他金属构件等；均以“100kg”为计量单位。

4. 由钢管组成的金属结构，执行管道相应子目，人工乘以系数 1.20。



# 目 录

第一章 除锈工程	1
说明	1
一、手工除锈	2
二、动力工具除锈	3
三、喷射除锈	4
四、化学除锈	7
第二章 刷油、防腐蚀涂料工程	8
说明	8
一、常用涂料	9
二、有机硅耐热涂料	12
三、喷涂涂料	13
四、漆酚树脂涂料	14
五、聚氨酯涂料	16
六、环氧-酚醛树脂涂料	18
七、冷固环氧树脂涂料	20
八、环氧-呋喃树脂涂料	22
九、酚醛树脂涂料	24
十、氯磺化聚乙烯涂料	26
十一、过氯乙烯涂料	28
十二、环氧银粉涂料	36
十三、红丹环氧防锈涂料、环氧面层涂料	37
十四、弹性聚氨酯涂料	41
十五、乙烯基酯树脂涂料	45
十六、凉凉隔热胶	46
十七、环氧玻璃鳞片防锈涂料	47
十八、玻璃鳞片重防腐涂料	47
十九、无溶剂环氧涂料	48
二十、氯化橡胶类厚浆型防锈涂料	48
二十一、环氧富锌、云铁中间层涂料	49
二十二、环氧煤沥青防腐涂料	51
二十三、管道沥青玻璃布防腐	52
二十四、聚氯乙烯缠绕带	52
二十五、硅酸锌防腐蚀涂料	53
二十六、通用型仿瓷涂料	53
二十七、T0树脂漆涂料	54
二十八、防静电涂料	56
二十九、涂层固化一次	57
第三章 手工糊衬纤维增强塑料工程	58
说明	58

一、环氧树脂纤维增强塑料·····	59
二、酚醛树脂纤维增强塑料·····	62
三、呋喃树脂纤维增强塑料·····	65
四、不饱和聚酯树脂纤维增强塑料·····	68
五、乙烯基酯树脂纤维增强塑料·····	71
<b>第四章 橡胶板及塑料板衬里工程·····</b>	<b>73</b>
说明·····	73
一、热硫化硬橡胶衬里·····	74
二、热硫化软橡胶衬里·····	79
三、热硫化软、硬胶板复合衬里·····	80
四、预硫化橡胶衬里·····	81
五、自然硫化橡胶衬里·····	82
六、五米长管段热硫化橡胶衬里·····	83
七、软聚氯乙烯板衬里·····	84
<b>第五章 衬铅及搪铅工程·····</b>	<b>85</b>
说明·····	85
一、衬铅·····	86
二、搪铅·····	88
<b>第六章 喷镀(涂)工程·····</b>	<b>89</b>
说明·····	89
一、喷铝·····	90
二、喷钢·····	92
三、喷锌·····	93
四、喷铜·····	96
五、喷塑·····	98
六、水泥砂浆内喷涂·····	99
<b>第七章 块材衬里工程·····</b>	<b>100</b>
说明·····	100
一、硅质胶泥砌块材·····	101
1. 耐酸砖230mm(230×113×65)·····	101
2. 耐酸砖113mm(230×113×65)·····	102
3. 耐酸砖65mm(230×113×65)·····	103
4. 耐酸板10mm(100×50×10)·····	104
5. 耐酸板10mm(100×75×10)·····	105
6. 耐酸板10mm(75×75×10)·····	106
7. 耐酸板10mm(100×100×10)·····	107
8. 耐酸板10mm(150×70×10)·····	108
9. 耐酸板10mm(150×75×10)·····	109
10. 耐酸板15mm(150×75×15)·····	110
11. 耐酸板20mm(150×75×20)·····	111

12. 耐酸板25mm(150×75×25) .....	112
13. 耐酸板20mm(180×90×20) .....	113
14. 耐酸板10mm(180×110×10) .....	114
15. 耐酸板15mm(180×110×15) .....	115
16. 耐酸板20mm(180×110×20) .....	116
17. 耐酸板25mm(180×110×25) .....	117
18. 耐酸板30mm(180×110×30) .....	118
19. 耐酸板35mm(180×110×35) .....	119
20. 耐酸板15mm(200×100×15) .....	120
21. 耐酸板20mm(200×100×20) .....	121
22. 耐酸板25mm(200×100×25) .....	122
23. 耐酸板30mm(200×100×30) .....	123
24. 耐酸板15mm(150×150×15) .....	124
25. 耐酸板20mm(150×150×20) .....	125
26. 耐酸板25mm(150×150×25) .....	126
27. 耐酸板30mm(150×150×30) .....	127
28. 耐酸板35mm(150×150×35) .....	128
二、树脂胶泥砌块材 .....	129
1. 耐酸砖230mm厚(230×113×65) .....	129
2. 耐酸砖113mm厚(230×113×65) .....	130
3. 耐酸砖65mm厚(230×113×65) .....	131
4. 耐酸板10mm(100×50×10) .....	132
5. 耐酸板10mm(100×75×10) .....	133
6. 耐酸板10mm(75×75×10) .....	134
7. 耐酸板10mm(100×100×10) .....	135
8. 耐酸板10mm(150×70×10) .....	136
9. 耐酸板10mm(150×75×10) .....	137
10. 耐酸板15mm(150×75×15) .....	138
11. 耐酸板20mm(150×75×20) .....	139
12. 耐酸板25mm(150×75×25) .....	140
13. 耐酸板20mm(180×90×20) .....	141
14. 耐酸板10mm(180×110×10) .....	142
15. 耐酸板15mm(180×110×15) .....	143
16. 耐酸板20mm(180×110×20) .....	144
17. 耐酸板25mm(180×110×25) .....	145
18. 耐酸板30mm(180×110×30) .....	146
19. 耐酸板35mm(180×110×35) .....	147
20. 耐酸板15mm(200×100×15) .....	148
21. 耐酸板20mm(200×100×20) .....	149
22. 耐酸板25mm(200×100×25) .....	150
23. 耐酸板30mm(200×100×30) .....	151
24. 耐酸板15mm(150×150×15) .....	152
25. 耐酸板20mm(150×150×20) .....	153
26. 耐酸板25mm(150×150×25) .....	154

27. 耐酸板30mm(150×150×30) .....	155
28. 耐酸板35mm(150×150×35) .....	156
三、硅质胶泥抹面 .....	157
四、表面涂刮鳞片胶泥 .....	158
五、衬石墨管接 .....	158
六、铺衬耐高温隔板 .....	159
七、耐酸砖板衬砌体热处理 .....	159
<b>第八章 绝热工程</b> .....	160
说明 .....	160
一、硬质制品安装 .....	162
二、泡沫玻璃制品安装 .....	166
三、泡沫塑料制品安装 .....	170
四、纤维类制品安装 .....	175
五、棉席(被)类制品安装 .....	181
六、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装 .....	183
七、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装 .....	187
八、涂抹类材料安装 .....	189
九、带铝箔离心玻璃棉安装(设备、管道、风管、阀门、法兰) .....	193
十、橡塑管壳安装(管道) .....	199
十一、橡塑板安装(管道、风管、阀门、法兰) .....	200
十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管) .....	204
十三、绝热绳安装 .....	204
十四、防潮层安装 .....	205
十五、保护层安装 .....	209
十六、金属保温盒、托盘、钩钉制安、金属压型板、冷粘胶带保护层 .....	212
十七、防火涂料 .....	215
1. 设备 .....	215
2. 管道 .....	216
3. 一般钢结构 .....	219
4. 管廊钢结构 .....	220
5. 防火土 .....	223
十八、橡塑保温套管安装 .....	224
<b>第九章 管道补口补伤工程</b> .....	225
说明 .....	225
一、环氧煤沥青普通防腐 .....	226
二、环氧煤沥青加强级防腐 .....	227
三、环氧煤沥青特加强级防腐 .....	230
四、氯磺化聚乙烯涂料 .....	232
五、聚氨脂涂料 .....	237
六、无机富锌涂料 .....	246
<b>第十章 阴极保护工程</b> .....	255

说明..... 255

一、强制电流阴极保护..... 256

    1. 电源设备安装..... 256

    2. 阳极、电极安装..... 259

    3. 检查头、通电点..... 264

二、牺牲阳极安装..... 265

三、排流保护..... 269

四、辅助安装..... 272

    1. 测试桩接线、检查片制安、测试探头安装..... 272

    2. 绝缘性能测试、保护装置安装..... 274

    3. 阴保系统调试..... 275

    4. 阳极井钻孔..... 275

附录..... 276

一、工程量计算规则..... 276

二、表面防腐蚀涂层厚度一览表..... 281

三、常用涂料用量表..... 282

四、安装工程主要材料损耗率表..... 283



# 第一章 除锈工程

## 说 明

一、本章内容包括金属表面的手工除锈、动力除锈、喷射除锈、抛丸除锈及化学除锈工程。

二、各种管件、阀件及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在子目内，不另行计算。

三、除锈区分标准：

1. 手工、动力工具除锈锈蚀标准分为轻、中两种。

轻锈：已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面。

中锈：氧化皮已因锈蚀而剥落，或者可以刮除，并且有少量点蚀的钢材表面。

2. 手工、动力工具除锈过的钢材表面分为 St2 和 St3 二个标准。

St2 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和涂料涂层等附着物；

St3 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和涂料涂层等附着物。

除锈应比 St2 标准更为彻底，底材显露出部分的表面应具有金属光泽。

3. 喷射除锈过的钢材表面分为 Sa2、Sa2.5 和 Sa3 三个标准。

Sa2 级：彻底的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢，并且氧化皮、铁锈和涂料层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

Sa2.5 级：非常彻底的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑。

Sa3 级：使钢材表面洁净的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽。

四、关于下列各项消耗量的规定：

1. 手工和动力工具除锈按 St2 标准确定。若变更级别标准，如按 St3 标准子目乘以系数 1.10。

2. 喷射除锈按 Sa2.5 级标准确定。若变更级别标准，Sa3 级子目乘以系数 1.10，Sa2 级子目乘以系数 0.90。

3. 本章不包括除微锈（标准：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时其工程量执行轻锈子目乘以系数 0.20。

## 一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-1	12-2	12-3	12-4
项 目				管道		设备 $\phi$ 1000 以上	
				轻锈	中锈	轻锈	中锈
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.167	0.113	0.175
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.122	0.082	0.127
材料	03652906	钢丝刷子	把	0.200	0.400	0.200	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.500	3.000	1.500	3.000
	02270131	破布	kg	0.200	0.400	0.200	0.400

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-5	12-6	12-7	12-8
项 目				一般钢结构		管廊钢结构	
				轻锈	中锈	轻锈	中锈
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.169	0.067	0.103
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.122	0.047	0.075
材料	03652906	钢丝刷子	把	0.150	0.290	0.090	0.167
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.090	2.180	0.682	1.356
	02270131	破布	kg	0.150	0.290	0.090	0.181
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.010	0.010	0.008	0.008



## 二、动力工具除锈

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-9	12-10	12-11	12-12
项 目				管道		设备 $\phi$ 1000 以上	
				轻锈	中锈	轻锈	中锈
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.079	0.177	0.074	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.066	0.148	0.062	0.103
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.028	0.012	0.019
材料	03652906	钢丝刷子	把	0.050	0.050	0.050	0.250
	03211107	碗型钢丝打磨轮 $\phi$ 100	片	0.200	0.500	0.100	0.500
	02270131	破布	kg	0.200	1.000	0.200	1.000

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-13	12-14	12-15	12-16
项 目				一般钢结构		管廊钢结构	
				轻锈	中锈	轻锈	中锈
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.117	0.045	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.062	0.099	0.038	0.061
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.019	0.008	0.011
材料	03652906	钢丝刷子	把	0.060	0.280	0.030	0.150
	03211107	碗型钢丝打磨轮 $\phi$ 100	片	0.197	1.009	0.132	0.672
	02270131	破布	kg	0.150	0.290	0.090	0.181
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.005	0.005	0.004	0.004

### 三、喷射除锈

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-17	12-18	12-19	12-20
项 目				喷石英砂			
				设备 $\phi$ 1000 以下		设备 $\phi$ 1000 以上	
				内壁	外壁	内壁	外壁
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.172	0.228	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.226	0.145	0.192	0.136
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.027	0.036	0.026
材料	04030135	石英砂	m <sup>3</sup>	(0.174)	(0.222)	(0.138)	(0.182)
	31132510	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.080	0.076
	14373533	喷砂用胶管 中压 $\phi$ 40	m	0.200	0.190	0.200	0.190
机械	99194535	喷砂除锈机 能力 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	99450304	轴流通风机 功率 30kW	台班	0.336		0.296	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编          号				12-21	12-22	12-23	12-24
项          目				喷石英砂			
				管道		一般钢结构	管廊钢结构
				10m <sup>2</sup>		100kg	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.286	0.178	0.107	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.241	0.150	0.089	0.054
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.028	0.017	0.010
材料	04030135	石英砂	m <sup>3</sup>	(0.252)	(0.263)	(0.175)	(0.081)
	31132510	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.076	0.048
	14373533	喷砂用胶管 中压  φ40	m	0.200	0.190	0.122	0.072
机械	99194535	喷砂除锈机  能力 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.336	0.228	0.236	0.156
	99433309	电动空气压缩机  排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.336	0.228	0.236	0.156
	99090507	汽车式起重机  提升质量 16t	台班			0.008	0.007

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-25	12-26	12-27	12-28
项 目				气柜			
				喷石英砂			
				水槽壁板	水槽底板	中罩板	金属结构
				10m <sup>2</sup>			100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.350	0.182	0.107
	00150105	一般技工	工日	0.153	0.294	0.153	0.089
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.056	0.029	0.017
材料	04030135	石英砂	m <sup>3</sup>	(0.175)	(0.175)	(0.175)	(0.152)
	11030312	带锈底漆	kg	(0.038)			
	34020923	道木	m <sup>3</sup>	0.236			
	31132510	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.076
	01210101	角钢	kg	2.736			
	14373533	喷砂用胶管 中压 $\phi 40$	m	0.198	0.190	0.190	0.122
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.122			
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.099			
机械	99194535	喷砂除锈机 能力 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.281	0.403	0.281	0.236
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.281	0.403	0.281	0.236
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.076		0.091	0.008
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.023			
	99450304	轴流风机 功率 30kW	台班		0.334	0.114	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-29	12-30	12-31	12-32
项 目				喷石英砂			
				带钩钉金属面	带龟甲网 设备内表面	单片龟甲网	端板及零星板
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.390	0.550	0.466	0.681
	00150105	一般技工	工日	0.327	0.462	0.392	0.572
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.088	0.075	0.109
材料	04030135	石英砂	m <sup>3</sup>	(0.304)	(0.327)	(0.312)	(0.912)
	31132510	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.076
	14373533	喷砂用胶管 中压 $\phi 40$	m	0.190	0.190	0.190	0.190
机械	99453515	空气过滤器	台班	0.380	0.532	0.380	1.064
	99194535	喷砂除锈机 能力 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.380	0.532	0.380	1.064
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.380	0.532	0.380	1.064
	99450304	轴流通风机 功率 30kW	台班	0.380	0.532	0.380	1.064

工作内容：表面清理、运料、调试抛丸机、作业、现场清理及工机具维护。

计量单位：见表

编          号				12-33	12-34	12-35
项          目				抛丸除锈		
				管道	一般钢结构	管廊钢结构
				10m <sup>2</sup>	100kg	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.073	0.066	0.028
	00150105	一般技工	工日	0.061	0.055	0.024
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.011	0.005
材料	03270313	钢制磨料	kg	(2.227)	(1.435)	(0.865)
机械	99090507	汽车式起重机  提升质量 16t	台班	0.016		0.007
	99090704	门式起重机  提升质量 10t	台班	0.045	0.014	0.019
	99194564	抛丸除锈机  直径 500mm	台班	0.050	0.045	0.021

四、化学除锈

工作内容：配液、酸洗、中和、吹干、检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-36	12-37
项 目				金属面	
				一般	特殊
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.089
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.075
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.015
材料	12300327	氢氧化钠	kg	0.360	0.360
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.210	0.360
	32050313	尼龙网	m		0.170
	12300323	亚硝酸钠 一级	kg		0.120
	14373531	耐油胶管	m	0.740	0.740
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	0.780	0.780
机械	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.010	0.010

## 第二章 刷油、防腐蚀涂料工程

### 说 明

一、本章内容包括设备、管道、金属结构等各种刷油、防腐蚀涂料工程。

二、本章不包括除锈工作内容。

三、各种管件、阀门和设备上人孔、管口凹凸部分的刷油已综合考虑在子目内，不得另行计算。

四、涂料配合比与实际设计配合比不同时，可根据设计要求进行换算，其人工、机械消耗量不变。

五、本章聚合热固化是采用蒸汽及红外线间接聚合固化考虑的，如采用其他方法，应按施工方案另行计算。

六、本章未包括的新品种涂料，应按相近子目项目执行，其人工、机械消耗量不变。

七、无机富锌底涂料执行氯磺化聚乙烯涂料的消耗量，涂料用量消耗量进行换算。

八、如涂刷时需要强行通风，应增加轴流通风机 7.5kW，其台班消耗量同合计工日消耗量。

九、标志色环等零星刷油，执行本章相应项目，其人工乘以系数 2.0。

十、刷油和防腐蚀工程按安装场地内涂刷油漆考虑，如安装前集中涂刷，人工乘以系数 0.45（暖气片除外）。如安装前集中喷涂，执行相应子目人工乘以系数 0.45，材料乘以系数 1.16，增加喷涂机械电动空气压缩机  $3\text{m}^3/\text{min}$ （其台班消耗量同调整后的合计工日消耗量）。

十一、常用涂料：红丹防锈涂料、防锈涂料、防锈底涂料、厚涂料、调和涂料、磁涂料、耐酸涂料、沥青涂料、醇酸磁涂料、醇酸清涂料、银粉涂料、煤焦油共十二个品种合并成一项。材料用量见附录，使用时参照附录材料用量进入子目。用量较少，对子目消耗量影响很小的零星材料综合为其他材料进入消耗量（除厚漆涂料外，涂料辅材按实际消耗量调整）。

十二、本章主材与稀干料可换算，但人工与材料消耗量不变。

## 一、常用涂料

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-38	12-39
项 目				管道	设备及矩形管道
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.036
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.005
材料	02270131	破布	kg	0.200	0.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-40	12-41	12-42
项 目				一般钢结构	管廊钢结构	采暖铸铁管、暖气片
				每一遍		
				100kg		10m <sup>2</sup>
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.038	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.047	0.028	0.071
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.005	0.010
材料	02270131	破布	kg	0.060	0.430	0.098
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.740	1.122	2.680
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-43	12-44	12-45	12-46
项 目				设备	管道	设备	管道
				灰面		玻璃布面、白布面	
				每一遍			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.142	0.151	0.209
	00150105	一般技工	工日	0.093	0.104	0.109	0.151
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.015	0.015	0.021

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-47	12-48	12-49
项 目				设备	管道	
				麻布面、石棉布面		玛碲脂面
				每一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.228	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.116	0.164	0.180
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.022	0.025



工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-50	12-51	12-52	12-53
项 目				气柜水槽 壁内外板	气柜中罩 塔内外壁	气柜顶盖 内壁	气柜顶盖 外、罐底
				油漆			
				每一遍			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.067	0.073	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.035	0.048	0.053	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.007	0.007	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-54	12-55	12-56
项 目				顶盖外、罐底		
				烫沥青		
				10 以内	15 以内	25 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.593	0.907	1.171
	00150105	一般技工	工日	0.428	0.652	0.843
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.090	0.117
材料	11550104	石油沥青 10#	kg	100.000	150.000	200.000
	05250501	木柴	kg	5.000	5.000	5.000
	31150702	煤	t	0.130	0.260	0.260

## 二、有机硅耐热涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-57	12-58
项 目				设备	管道
				有机硅耐热涂料	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.092
	00150105	一般技工	工日	0.047	0.067
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.009
材料	11030539	有机硅耐热涂料	kg	(0.934)	(0.900)
	11450504	有机硅涂料稀释剂 X13	kg	0.130	0.130

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-59	12-60
项 目				一般钢结构	管廊钢结构
				有机硅耐热涂料	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.059
	00150105	一般技工	工日	0.084	0.053
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.006
材料	11030539	有机硅耐热涂料	kg	(0.720)	(0.431)
	11450504	有机硅涂料稀释剂 X13	kg	0.110	0.063
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005

### 三、喷涂涂料

工作内容：调配、喷涂。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-61	12-62
项 目				设备	管道
				常用涂料	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.024	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.017	0.017
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.003
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.080	0.100

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-63	12-64
项 目				一般钢结构	管廊钢结构
				常用涂料	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.015	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.011	0.009
	00150109	高级技工	工日	0.001	0.001
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.047	0.034
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005

## 四、漆酚树脂涂料

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-65	12-66	12-67	12-68
项          目				设备			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.195	0.100	0.088	0.078
	00150105	一般技工	工日	0.128	0.067	0.059	0.051
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.016	0.014	0.013
材料	11110929	漆酚树脂涂料	kg	(3.131)	(1.694)	(1.258)	(0.926)
	12331307	清洁剂	kg	0.801	0.174	0.126	0.114
	02270131	破布	kg	0.200			
	03270103	铁砂布  0~2#	张	6.000	3.000	1.500	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-69	12-70	12-71	12-72
项 目				管道			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.413	0.204	0.164	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.273	0.135	0.108	0.098
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.032	0.026	0.024
材料	11110929	漆酚树脂涂料	kg	(4.400)	(2.160)	(1.700)	(1.270)
	12331307	清洁剂	kg	0.990	0.210	0.144	0.138
	02270131	破布	kg	0.200			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220	0.110	0.110	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-73	12-74	12-75	12-76
项 目				一般钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.094	0.071	0.062
	00150105	一般技工	工日	0.119	0.062	0.047	0.041
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.015	0.011	0.010
材料	11110929	漆酚树脂涂料	kg	(1.940)	(0.960)	(0.710)	(0.520)
	12331307	清洁剂	kg	0.462	0.102	0.072	0.066
	02270131	破布	kg	0.120			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.450	0.720	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-77	12-78	12-79	12-80
项 目				管廊钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.112	0.058	0.043	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.094	0.050	0.037	0.033
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.010	0.007	0.006
材料	11110929	漆酚树脂涂料	kg	(1.143)	(0.579)	(0.415)	(0.305)
	12331307	清洁剂	kg	0.299	0.066	0.046	0.044
	02270131	破布	kg	0.068			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.870	0.935	0.468	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

五、聚氨酯涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-81	12-82	12-83	12-84
项          目				设备			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.193	0.121	0.090	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.127	0.081	0.059	0.059
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.019	0.015	0.015
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(2.080)	(1.040)		
	11110353	聚氨酯面层涂料	kg			(0.905)	(1.227)
	11450525	聚氨酯涂料稀释剂	kg	(0.700)	(0.350)	(0.360)	(0.370)
	12331307	清洁剂	kg	0.450			
	03270103	铁砂布  0~2#	张	6.000	3.000	1.500	
	02270131	破布	kg	0.200			

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-85	12-86	12-87	12-88
项          目				管道			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.329	0.231	0.170	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.217	0.152	0.112	0.112
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.037	0.027	0.027
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(2.550)	(1.280)		
	11110353	聚氨酯面层涂料	kg			(0.970)	(1.530)
	11450525	聚氨酯涂料稀释剂	kg	(0.890)	(0.450)	(0.500)	(0.480)
	12331307	清洁剂	kg	0.495			
	03270103	铁砂布  0~2#	张	0.220	0.110	0.110	
	02270131	破布	kg	0.200			

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-89	12-90	12-91	12-92
项 目				一般钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.156	0.100	0.074	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.104	0.067	0.049	0.049
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.016	0.012	0.012
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(1.160)	(0.580)		
	11110353	聚氨酯面层涂料	kg			(0.520)	(0.550)
	11450525	聚氨酯涂料稀释剂	kg	(0.410)	(0.200)	(0.220)	(0.230)
	12331307	清洁剂	kg	0.261			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	0.870	0.870	
	02270131	破布	kg	0.120			
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编          号				12-93	12-94	12-95	12-96		
项          目				管廊钢结构					
				底涂层		中间涂层	面涂层		
				两遍	增一遍	每一遍			
类别	编码	名称	单位	消耗量					
人工	00150101	普工	工日	0.097	0.063	0.046	0.046		
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.048	0.036	0.031		
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.010	0.007	0.007		
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(0.791)	(0.374)	(0.332)	(0.442)		
	11110353	聚氨酯面层涂料	kg						
	11450525	聚氨酯涂料稀释剂	kg	(0.281)	(0.128)			(0.128)	(0.145)
	12331307	清洁剂	kg	0.168					
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.244	1.122			1.122	
	02270131	破布	kg	0.085					
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005			

## 六、环氧-酚醛树脂涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-97	12-98	12-99
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.097	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.064	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.015	0.011
材料	11110922	环氧酚醛树脂涂料	kg	(3.169)	(1.486)	(1.451)
	11450529	专用稀释剂	kg	1.000	0.480	0.380
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.170	0.080	0.090
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	
	02270131	破布	kg	0.200		

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-100	12-101	12-102
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.334	0.167	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.111	0.079
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.026	0.020
材料	11110922	环氧酚醛树脂涂料	kg	(4.130)	(1.870)	(1.810)
	11450529	专用稀释剂	kg	1.140	0.560	0.410
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.220	0.110	0.120
	12331307	清洁剂	kg	0.495		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	1.500	
	02270131	破布	kg	0.200		



工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-103	12-104	12-105
项 目				一般钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.147	0.077	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.097	0.052	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.013	0.008
材料	11110922	环氧酚醛树脂涂料	kg	(1.870)	(0.880)	(0.860)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.600	0.290	0.220
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.100	0.050	0.050
	12331307	清洁剂	kg	0.261		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.450	
	02270131	破布	kg	0.120		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-106	12-107	12-108
项 目				管廊钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.092	0.051	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.061	0.034	0.021
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.007	0.005
材料	11110922	环氧酚醛树脂涂料	kg	(1.080)	(0.525)	(0.516)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.360	0.172	0.133
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.055	0.031	0.031
	12331307	清洁剂	kg	0.168		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.870	0.935	
	02270131	破布	kg	0.077		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

## 七、冷固环氧树脂涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-109	12-110	12-111
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.183	0.097	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.121	0.064	0.044
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.015	0.010
材料	11410333	冷固环氧树脂涂料	kg	(3.449)	(1.616)	(1.451)
	11450529	专用稀释剂	kg	1.000	0.480	0.380
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.200	0.090	0.100
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	
	02270131	破布	kg	0.200		

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-112	12-113	12-114
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.336	0.167	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.222	0.116	0.081
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.028	0.019
材料	11410333	冷固环氧树脂涂料	kg	(3.770)	(2.000)	(1.820)
	11450529	专用稀释剂	kg	1.130	0.550	0.580
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.250	0.120	0.130
	12331307	清洁剂	kg	0.495		
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000		

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-115	12-116	12-117
项 目				一般钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.080	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.099	0.053	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.013	0.008
材料	11410333	冷固环氧树脂涂料	kg	(1.990)	(0.920)	(0.850)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.590	0.280	0.300
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.120	0.060	0.060
	12331307	清洁剂	kg	0.261		
	02270131	破布	kg	0.120		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.740	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-118	12-119	12-120
项 目				管廊钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.051	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.063	0.034	0.023
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.007	0.006
材料	11410333	冷固环氧树脂涂料	kg	(1.181)	(0.548)	(0.500)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.352	0.165	0.180
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.071	0.040	0.040
	12331307	清洁剂	kg	0.168		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.244	1.122	
	02270131	破布	kg	0.077		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

## 八、环氧-呋喃树脂涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-121	12-122	12-123
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.185	0.100	0.066
	00150105	一般技工	工日	0.123	0.065	0.044
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.016	0.011
材料	11450531	环氧-呋喃树脂稀释剂	kg	(0.647)	(0.341)	(0.309)
	11450721	环氧-呋喃树脂涂料固化剂	kg	(0.484)	(0.255)	(0.230)
	11410335	环氧-呋喃树脂涂料	kg	(3.880)	(2.042)	(1.847)
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	
	02270131	破布	kg	0.200		

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-124	12-125	12-126
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.333	0.169	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.112	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.027	0.020
材料	11450531	环氧-呋喃树脂稀释剂	kg	(0.621)	(0.327)	(0.297)
	11450721	环氧-呋喃树脂涂料固化剂	kg	(0.465)	(0.245)	(0.211)
	11410335	环氧-呋喃树脂涂料	kg	(3.725)	(1.960)	(1.773)
	12331307	清洁剂	kg	0.495		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220	0.110	
	02270131	破布	kg	0.200		

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-127	12-128	12-129
项 目				一般钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.151	0.081	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.053	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.013	0.009
材料	11450531	环氧-呋喃树脂稀释剂	kg	(0.358)	(0.188)	(0.170)
	11450721	环氧-呋喃树脂涂料固化剂	kg	(0.267)	(0.141)	(0.127)
	11410335	环氧-呋喃树脂涂料	kg	(2.143)	(1.128)	(1.020)
	12331307	清洁剂	kg	0.234		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.740	
	02270131	破布	kg	0.120		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-130	12-131	12-132
项 目				管廊钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.097	0.051	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.034	0.024
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.009	0.005
材料	11450531	环氧-呋喃树脂稀释剂	kg	(0.210)	(0.110)	(0.100)
	11450721	环氧-呋喃树脂涂料固化剂	kg	(0.157)	(0.083)	(0.745)
	11410335	环氧-呋喃树脂涂料	kg	(1.258)	(0.663)	(0.599)
	12331307	清洁剂	kg	0.151		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.244	1.122	
	02270131	破布	kg	0.077		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

## 九、酚醛树脂涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-133	12-134	12-135	12-136
项 目				设备			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.231	0.124	0.101	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.152	0.083	0.067	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.020	0.016	0.013
材料	11110921	酚醛树脂涂料	kg	3.044	1.424	1.140	1.258
	11450524	酚醛树脂稀释剂	kg	0.970	0.470	0.350	0.320
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.190	0.090	0.080	0.100
	12331307	清洁剂	kg	0.450			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	1.500	
	02270131	破布	kg	0.200			

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-137	12-138	12-139	12-140
项 目				管道			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.429	0.215	0.170	0.156
	00150105	一般技工	工日	0.288	0.147	0.112	0.104
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.034	0.027	0.025
材料	11110921	酚醛树脂涂料	kg	3.760	1.750	1.400	1.570
	11450524	酚醛树脂稀释剂	kg	1.100	0.530	0.430	0.330
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.240	0.110	0.100	0.130
	12331307	清洁剂	kg	0.495			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220	0.110	0.050	
	02270131	破布	kg	0.200			

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-141	12-142	12-143	12-144
项 目				一般钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.103	0.082	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.124	0.068	0.055	0.047
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.017	0.013	0.011
材料	11110921	酚醛树脂涂料	kg	1.750	0.810	0.640	0.700
	11450524	酚醛树脂稀释剂	kg	0.570	0.270	0.200	0.180
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.110	0.050	0.050	0.060
	12331307	清洁剂	kg	0.261			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.740	0.870	
	02270131	破布	kg	0.120			
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编          号				12-145	12-146	12-147	12-148
项          目				管廊钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.066	0.051	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.078	0.044	0.034	0.029
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.011	0.009	0.007
材料	11110921	酚醛树脂涂料	kg	1.041	0.477	0.375	0.422
	11450524	酚醛树脂稀释剂	kg	0.337	0.156	0.133	0.109
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.063	0.031	0.031	0.040
	12331307	清洁剂	kg	0.168			
	03270103	铁砂布  0～2#	张	2.236	1.122	0.561	
	02270131	破布	kg	0.077			
机械	99090509	汽车式起重机  提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

## 十、氯磺化聚乙烯涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-149	12-150	12-151
项 目				设备		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				每一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.242	0.197	0.176
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.130	0.116
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.032	0.028
材料	11110512	氯磺化聚乙烯涂料	kg	(2.288)	(2.080)	(1.768)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.540	0.520	0.540
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220		

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-152	12-153	12-154
项 目				管道		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				每一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.408	0.333	0.299
	00150105	一般技工	工日	0.269	0.220	0.197
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.053	0.048
材料	11110512	氯磺化聚乙烯涂料	kg	(2.350)	(2.000)	(1.700)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.550	0.520	0.540
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220		



工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-155	12-156	12-157
项 目				一般钢结构		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				每一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.195	0.159	0.141
	00150105	一般技工	工日	0.128	0.105	0.094
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.026	0.022
材料	11110512	氯磺化聚乙烯涂料	kg	(1.280)	(1.160)	(0.990)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.310	0.300	0.310
	12331307	清洁剂	kg	0.261		
	02270131	破布	kg	0.120		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.130		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-158	12-159	12-160
项 目				管廊钢结构		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				每一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.122	0.100	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.081	0.067	0.059
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.016	0.015
材料	11110512	氯磺化聚乙烯涂料	kg	(0.766)	(0.688)	(0.587)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.188	0.180	0.188
	12331307	清洁剂	kg	0.168		
	02270131	破布	kg	0.077		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.085		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

## 十一、过氯乙烯涂料

工作内容：运料、表面清洗、刷涂和喷涂。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-161	12-162	12-163
项 目				设备		
				磷化底涂层	喷底涂层	
				一遍	两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.141	0.059	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.093	0.039	0.022
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.009	0.005
材料	11112510	磷化底涂料	kg	(1.373)		
	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg		(1.540)	(0.770)
	11110508	过氯乙烯底层涂料	kg		(1.540)	(0.770)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.280		
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	1.500
	02270131	破布	kg	0.200		
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班		0.200	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-164	12-165
项 目				设备	
				喷中间涂层	喷面涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.044	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.029	0.013
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.003
材料	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	(1.320)	(0.550)
	11110511	过氯乙烯中间层涂料	kg	(1.320)	
	11110509	过氯乙烯面层涂料	kg		(0.550)
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.160	0.080

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-166	12-167	12-168
项 目				管道		
				磷化底涂层	喷底涂层	
				一遍	两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.199	0.068	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.131	0.045	0.024
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.011	0.006
材料	11112510	磷化底涂料	kg	(1.680)		
	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg		(1.960)	(0.980)
	11110508	过氯乙烯底层涂料	kg		(1.960)	(0.980)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.360		
	12331307	清洁剂	kg	0.495		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220	0.110	
	02270131	破布	kg	0.200		
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班		0.240	0.120

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-169	12-170
项 目				管道	
				喷中间涂层	喷面涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.035	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.005
材料	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	(1.820)	(0.720)
	11110511	过氯乙烯中间层涂料	kg	(1.820)	
	11110509	过氯乙烯面层涂料	kg		(0.720)
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.190	0.090

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-171	12-172	12-173
项 目				一般钢结构		
				磷化底涂层	喷底涂层	
				一遍	两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.115	0.038	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.076	0.026	0.012
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.006	0.003
材料	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg		(0.900)	(0.460)
	11112511	磷化底漆 X06-1	kg	(0.770)		
	11110508	过氯乙烯底层涂料	kg		(0.900)	(0.460)
	12310311	丁醇 95%	kg	0.120		
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	0.040		
	12331307	清洁剂	kg	0.261		
	02270131	破布	kg	0.120		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.740	1.740	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班		0.130	0.060

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-174	12-175
项 目				一般钢结构	
				喷中间涂层	喷面涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.018	0.010
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.003
材料	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	(0.770)	(0.320)
	11110511	过氯乙烯中间层涂料	kg	(0.770)	
	11110509	过氯乙烯面层涂料	kg		(0.320)
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.090	0.050

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-176	12-177	12-178
项 目				管廊钢结构		
				磷化底涂层	喷底涂层	
				一遍	两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.071	0.024	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.048	0.017	0.009
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.004	0.002
材料	11112511	磷化底漆 X06-1	kg	(0.454)		
	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg		(0.532)	(0.266)
	11110508	过氯乙烯底层涂料	kg		(0.532)	(0.266)
	12310311	丁醇 95%	kg	0.077		
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	0.026		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.131	1.131	
	12331307	清洁剂	kg	0.168		
	02270131	破布	kg	0.077		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班		0.111	0.051



工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-179	12-180
项 目				管廊钢结构	
				喷中间涂层	喷面涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.011	0.007
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.002
材料	11450514	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	(0.454)	(0.188)
	11110511	过氯乙烯中间层涂料	kg	(0.454)	
	11110509	过氯乙烯面层涂料	kg		(0.188)
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.077	0.043

十二、环氧银粉涂料

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：见表

编          号				12-181	12-182	12-183	12-184
项          目				设备	管道	一般钢结构	管廊钢结构
				面涂层			
				每一遍			
				10m <sup>2</sup>		100kg	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.122	0.053	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.044	0.081	0.035	0.022
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.020	0.008	0.007
材料	11112561	环氧银粉涂料	kg	(1.731)	(2.190)	(1.000)	(0.594)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.090	0.140	0.060	0.040
	11450529	专用稀释剂	kg	0.380	0.420	0.220	0.134

### 十三、红丹环氧防锈涂料、环氧面层涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-185	12-186	12-187
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.103	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.068	0.048
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.017	0.011
材料	11030395	红丹环氧防锈涂料	kg	(3.598)	(1.768)	
	11033125	环氧面层涂料	kg			(1.560)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.100	0.050	0.060
	12331307	清洁剂	kg	0.450	0.210	
	11450529	专用稀释剂	kg	1.000	0.480	0.390
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-188	12-189	12-190
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.360	0.178	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.238	0.117	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.028	0.020
材料	11030395	红丹环氧防锈涂料	kg	(3.970)	(2.070)	
	11033125	环氧面层涂料	kg			(1.880)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.140	0.070	0.070
	12331307	清洁剂	kg	0.495	0.240	
	11450529	专用稀释剂	kg	1.130	0.550	0.580
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-191	12-192	12-193
项 目				一般钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.082	0.059
	00150105	一般技工	工日	0.107	0.055	0.039
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.013	0.009
材料	11030395	红丹环氧防锈涂料	kg	(2.050)	(1.090)	
	11033125	环氧面层涂料	kg			(0.920)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.080	0.050	0.030
	12331307	清洁剂	kg	0.264	0.123	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.630		0.290
	02270131	破布	kg	0.120	0.060	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	2.000	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-194	12-195	12-196
项 目				管廊钢结构		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.103	0.054	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.068	0.036	0.024
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.009	0.006
材料	11030395	红丹环氧防锈涂料	kg	(1.213)	(0.587)	
	11033125	环氧面层涂料	kg			(0.509)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.047	0.031	0.016
	12331307	清洁剂	kg	0.171	0.079	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.408	0.200	0.187
	02270131	破布	kg	0.077	0.043	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.550	1.284	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

十四、弹性聚氨酯涂料

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-197	12-198	12-199	12-200
项 目				设备			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.317	0.141	0.118	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.209	0.093	0.078	0.078
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.022	0.019	0.019
材料	11110320	弹性聚氨酯底层涂料	kg	(3.299)	(1.545)		
	11110325	弹性聚氨酯面层涂料	kg			(1.516)	(1.516)
	12331307	清洁剂	kg	0.450	0.210		
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	0.110	0.110
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	1.000	
	12310319	醋酸乙酯	kg			1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-201	12-202	12-203	12-204
项          目				管道			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.493	0.233	0.207	0.207
	00150105	一般技工	工日	0.325	0.153	0.137	0.137
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.037	0.033	0.033
材料	11110320	弹性聚氨酯底层涂料	kg	(4.080)	(1.870)		
	11110325	弹性聚氨酯面层涂料	kg			(1.860)	(1.860)
	12331307	清洁剂	kg	0.573	0.270		
	02270131	破布	kg	0.230	0.100	0.110	0.110
	03270103	铁砂布  0～2#	张	7.000	4.000	1.000	
	12310319	醋酸乙酯	kg			1.940	1.910



工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-205	12-206	12-207	12-208
项 目				一般钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.259	0.115	0.097	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.171	0.076	0.064	0.062
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.018	0.016	0.015
材料	11110320	弹性聚氨酯底层涂料	kg	(1.850)	(0.870)		
	11110325	弹性聚氨酯面层涂料	kg			(0.860)	(0.860)
	12331307	清洁剂	kg	0.261	0.123		
	02270131	破布	kg	0.130	0.060	0.070	0.060
	03270103	铁砂布 0～2#	张	3.480	1.740	0.580	
	12310319	醋酸乙酯	kg			0.870	0.870
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编          号				12-209	12-210	12-211	12-212
项          目				管廊钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.161	0.074	0.061	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.107	0.048	0.032	0.032
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.011	0.099	0.099
材料	11110320	弹性聚氨酯底层涂料	kg	(1.095)	(0.509)		
	11110325	弹性聚氨酯面层涂料	kg			(0.509)	(0.501)
	12331307	清洁剂	kg	0.168	0.079		
	02270131	破布	kg	0.085	0.043	0.043	0.043
	03270103	铁砂布 0～2#	张	2.244	1.122	0.374	
	12310319	醋酸乙酯	kg			0.561	0.561
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	0.005	

## 十五、乙烯基酯树脂涂料

工作内容：运料、表面清理、配置、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-213	12-214	12-215
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.267	0.143	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.176	0.094	0.062
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.023	0.015
材料	11033126	乙烯基酯树脂涂料	kg	(4.139)	(1.976)	(2.080)
	11450703	固化剂	kg	0.120	0.058	0.060
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-216	12-217	12-218
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.493	0.246	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.325	0.163	0.119
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.040	0.029
材料	11033126	乙烯基酯树脂涂料	kg	(4.250)	(2.100)	(2.200)
	11450703	固化剂	kg	0.128	0.063	0.066
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	

## 十六、凉凉隔热胶

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-219	12-220	12-221
项 目				设备外壁		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				两遍 70 μ m	一遍 40 μ m	三遍 90 μ m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.076	0.243
	00150105	一般技工	工日	0.142	0.050	0.160
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.012	0.039
材料	11033127	凉凉隔热胶底层涂料	kg	(3.380)		
	11033128	凉凉隔热胶中间层涂料	kg		(1.997)	
	11033129	凉凉隔热胶面层涂料	kg			(4.566)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-222	12-223	12-224
项 目				管道外壁		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				两遍 70 μ m	一遍 40 μ m	三遍 90 μ m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.353	0.126	0.400
	00150105	一般技工	工日	0.233	0.083	0.264
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.020	0.064
材料	11033127	凉凉隔热胶底层涂料	kg	(4.160)		
	11033128	凉凉隔热胶中间层涂料	kg		(2.460)	
	11033129	凉凉隔热胶面层涂料	kg			(5.620)

## 十七、环氧玻璃鳞片防锈涂料

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：见表

编 号				12-225	12-226	12-227
项 目				设备	管道	一般钢结构
				底涂层		
				每一遍		
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.164	0.087
	00150105	一般技工	工日	0.071	0.108	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.026	0.014
材料	11033130	环氧玻璃鳞片涂料	kg	(4.576)	(4.700)	(2.319)
	11450533	环氧玻璃鳞片涂料稀释剂	kg	0.430	0.440	0.227
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.006

## 十八、玻璃鳞片重防腐涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-228	12-229	12-230
项 目				金属面(设备)		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.127	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.159	0.083	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.020	0.013
材料	11033131	玻璃鳞片重防腐涂料	kg	(5.408)	(2.704)	(2.496)
	11450529	专用稀释剂	kg	1.190	0.580	0.580
	03270103	铁砂布 0~2#	张	7.200		

## 十九、无溶剂环氧涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、喷涂。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-231	12-232
项 目				设备内壁	管道内壁
				干膜 350 μ m	干膜 350 μ m
					DN150~350mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.320
	00150105	一般技工	工日	0.210	
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.051
材料	11033132	无溶剂环氧涂料	kg	(7.644)	(6.840)
	12331305	丙酮清洗剂	kg	1.470	1.370
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.300	0.300
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.200	0.200

## 二十、氯化橡胶类厚浆型防锈涂料

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-233	12-234
项 目				氯化橡胶铝粉厚浆型	氯化橡胶铁红厚浆型
				管道	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.228	0.234
	00150105	一般技工	工日	0.151	0.154
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.038
材料	11030391	氯化橡胶铝粉厚浆型防锈涂料	kg	(2.750)	
	11030392	氯化橡胶铁红厚浆型防锈涂料	kg		(2.820)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-235	12-236
项 目				氯化橡胶云铁厚浆型	氯化橡胶沥青厚浆型 防锈涂层
				管道	
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.203	0.178
	00150105	一般技工	工日	0.135	0.117
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.028
材料	11030392	氯化橡胶铁红厚浆型防锈涂料	kg	(2.330)	
	11030393	氯化橡胶沥青厚浆型防锈涂料	kg		(2.070)

## 二十一、环氧富锌、云铁中间层涂料

工作内容：运料、配置、拌匀、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-237	12-238
项 目				设备	
				环氧富锌底涂层	云铁中间涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.107
	00150105	一般技工	工日	0.055	0.071
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.017
材料	11110912	环氧富锌底层涂料	kg	(2.600)	
	11030767	氯化橡胶云铁中间层涂料	kg		(5.366)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.500	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.504	

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-239	12-240
项 目				管道	
				环氧富锌底层	云铁中间涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.132	0.169
	00150105	一般技工	工日	0.087	0.112
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.027
材料	11110912	环氧富锌底层涂料	kg	(2.760)	(5.930)
	11030767	氯化橡胶云铁中间层涂料	kg		
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.550	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.560	

工作内容：运料、配置拌匀、涂刷。

计量单位：100kg

编 号				12-241	12-242
项 目				一般钢结构	
				环氧富锌底层	云铁中间涂层
				每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.087
	00150105	一般技工	工日	0.044	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.014
材料	11110912	环氧富锌底层涂料	kg	(1.318)	(2.719)
	11030767	氯化橡胶云铁中间层涂料	kg		
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.264	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.265	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.006	0.006



工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-243	12-244	12-245
项 目				管廊钢结构		铸铁管、暖气片刷油
				环氧富锌底涂层	云铁中间涂层	环氧富锌涂层
				每一遍		
				100kg		10m <sup>2</sup>
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.047	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.031	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.007	0.022
材料	11110912	环氧富锌底层涂料	kg	(0.719)		(3.000)
	11030767	氯化橡胶云铁中间层涂料	kg		(1.453)	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.144		0.601
	11450529	专用稀释剂	kg	0.144	0.160	0.601
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

二十二、环氧煤沥青防腐涂料

工作内容：运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-246	12-247	12-248
项 目				环氧煤沥青防腐		
				(增)一底	(增)一油	(增)一布
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.101	0.119	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.066	0.079	0.102
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.019	0.024
材料	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(2.500)		
	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg		(2.800)	
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>			(14.000)
	11450529	专用稀释剂	kg	0.180	0.200	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.200	0.260	0.780
	12010903	煤油	kg	0.060	0.060	

## 二十三、管道沥青玻璃布防腐

工作内容：施工准备、材料搬运、熬沥青、涂刷、缠玻璃丝布。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-249	12-250
项 目				管道沥青玻璃布防腐	
				(增)一油	(增)一布
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.094	0.102
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.024
材料	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>		(14.000)
	11550104	石油沥青 10#	kg	22.500	
	31150701	煤	kg	3.200	
	04090602	滑石粉	kg	10.000	

## 二十四、聚氯乙烯缠绕带

工作内容：运料、配料、刷涂、涂底胶、缠绕胶带。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-251	12-252
项 目				管道	
				底涂层(干膜 220 μm)	缠绕一层
				一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.263
	00150105	一般技工	工日	0.058	0.174
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.042
材料	11110512	氯磺化聚乙烯涂料	kg	(3.000)	
	11710313	聚氯乙烯缠绕带 H=200~250	m <sup>2</sup>		(12.000)
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.006

## 二十五、硅酸锌防腐蚀涂料

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-253	12-254	12-255
项          目				管道		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				两遍	每一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.607	0.249	0.228
	00150105	一般技工	工日	0.400	0.164	0.150
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.040	0.036
材料	11010330	硅酸锌涂料	kg	(4.620)	(1.800)	(1.700)
	02270131	破布	kg	0.200	0.100	0.100
	03270103	铁砂布  0～2#	张	2.000		
机械	99450303	轴流通风机  功率 7.5kW	台班	0.240	0.190	0.190
	99433308	电动空气压缩机  排气量 3m³/min	台班	0.240	0.190	0.190

## 二十六、通用型仿瓷涂料

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-256	12-257	12-258
项 目				设备		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.216	0.191	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.143	0.126	0.123
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.030	0.030
材料	11010357	仿瓷涂料 FC-1 1kg 装	kg	(2.080)	(1.976)	(1.872)
	11450703	固化剂	kg	1.040	0.988	0.936

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-259	12-260	12-261
项 目				管道		
				底涂层	中间涂层	面涂层
				一遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.313	0.262	0.255
	00150105	一般技工	工日	0.207	0.174	0.168
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.042	0.041
材料	11010357	仿瓷涂料 FC-1 1kg 装	kg	(2.200)	(1.900)	(1.900)
	11450703	固化剂	kg	1.100	0.950	0.950

二十七、T0 树脂漆涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-262	12-263	12-264
项 目				设备		
				底涂层		面涂层
				第一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.109	0.106	0.106
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.069	0.069
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.017	0.017
材料	11110925	T0 树脂底层涂料	kg	(1.716)	(1.508)	(1.508)
	11110926	T0 树脂面层涂料	kg			
	11450705	T0 固化剂	kg	0.177	0.156	0.156
	11430317	氧化铁红	kg	0.170	0.150	0.150
	12310306	动力苯	kg	0.240	0.220	0.220

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-265	12-266	12-267
项 目				管道		
				底涂层		面涂层
				第一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.154	0.138	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.102	0.091	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.022	0.022
材料	11110925	T0 树脂底层涂料	kg	(1.800)	(1.500)	
	11110926	T0 树脂面层涂料	kg			(1.500)
	11450705	T0 固化剂	kg	0.180	0.150	0.150
	11430317	氧化铁红	kg	0.180	0.150	0.150
	12310306	动力苯	kg	0.270	0.230	0.230

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-268	12-269	12-270
项 目				一般钢结构		
				底涂层		面涂层
				第一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.085	0.085
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.057	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.014	0.014
材料	11110925	T0 树脂底层涂料	kg	(1.000)	(0.860)	
	11110926	T0 树脂面层涂料	kg			(0.860)
	11450705	T0 固化剂	kg	0.100	0.090	0.090
	11430317	氧化铁红	kg	0.100	0.090	0.090
	12310306	动力苯	kg	0.140	0.130	0.130
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-271	12-272	12-273
项 目				管廊钢结构		
				底涂层		面涂层
				第一遍	增一遍	第一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.056	0.054	0.054
	00150105	一般技工	工日	0.038	0.036	0.036
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.009	0.009
材料	11110925	T0 树脂底层涂料	kg	(0.571)	(0.509)	
	11110926	T0 树脂面层涂料	kg			(0.509)
	11450705	T0 固化剂	kg	0.063	0.055	0.055
	11430317	氧化铁红	kg	0.063	0.055	0.055
	12310306	动力苯	kg	0.086	0.078	0.078
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.005	0.005	

## 二十八、防静电涂料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-274	12-275	12-276
项 目				金属油罐内壁		
				底涂层		面涂层
				两遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.114	0.075
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.075	0.050
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.018	0.012
材料	11091308	耐油防静电底层涂料	kg	(0.842)	(0.416)	
	11091307	耐油防静电面层涂料	kg			(1.581)
	11450708	防静电涂料固化剂	kg	(0.281)	(0.146)	(0.395)
	11430312	锌粉	kg	(1.945)	(0.967)	
	12331307	清洁剂	kg	0.450		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	
	02270131	破布	kg	0.200		
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.780	0.460	0.360

二十九、涂层固化一次

工作内容：安装拆卸灯、调节、检查。 计量单位：见表

编 号				12-277	12-278	12-279
项 目				蒸汽		
				设备	管道	支架
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.913	1.169	0.465
	00150105	一般技工	工日	1.263	0.771	0.307
	00150109	高级技工	工日	0.306	0.187	0.075
材料	31150503	蒸汽	t	(13.800)	(8.310)	(3.280)

工作内容：同前。 计量单位：见表

编 号				12-280	12-281	12-282
项 目				红外线		
				设备	管道	支架
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.657	0.592	0.347
	00150105	一般技工	工日	0.434	0.391	0.229
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.094	0.055
材料	22010335	红外线灯泡 220V 1000W	只	0.020	0.020	0.010
机械	98052520	远红外线调压器	台班	0.180	0.180	0.180

## 第三章 手工糊衬纤维增强塑料工程

### 说 明

一、本章内容包括碳钢设备手工糊衬纤维增强塑料和塑料管道纤维增强塑料工程。

二、施工工序：材料运输、填料干燥过筛、设备表面清洗、塑料管道表面打毛、清洗、胶液配制、刷涂、腻子配制、刮涂、玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

三、本章不包括金属表面除锈。

四、有关说明

1. 如设计要求或施工条件不同，所用胶液配合比、材料品种与子目不同时，以各种胶液中树脂含量为基数进行换算。

2. 塑料管道纤维增强塑料用玻璃布幅宽是按 200~250mm、厚度 0.2~0.5mm 考虑的。

3. 纤维增强塑料聚合是按间接聚合法考虑的，如因需要采用其他方法聚合时，按施工方案另行计算。



## 一、环氧树脂纤维增强塑料

工作内容：填料干燥过筛、下料、贴衬。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-283	12-284	12-285
项 目				碳钢设备		
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.024	0.449
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.040	0.740
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.007	0.132
材料	11410303	环氧树脂	kg	(1.440)	(0.290)	(2.080)
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.720)	(0.058)	(0.416)
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>			(11.500)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.288	0.058	0.416
	04090700	石英粉	kg		0.460	0.260
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	1.500		
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张		4.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-286	12-287	12-288
项 目				碳钢设备		
				衬 300g 短切毡 一层	衬 50g 表面毡 一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.827	0.449	0.048
	00150105	一般技工	工日	1.362	0.740	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.243	0.132	0.014
材料	11410303	环氧树脂	kg	(7.800)	(2.460)	(1.380)
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(1.560)	(0.492)	(0.276)
	02270511	300g 短切毡	m <sup>2</sup>	(11.500)		
	02270512	50g 表面毡	m <sup>2</sup>		(11.500)	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	1.560	0.492	0.276
	04090700	石英粉	kg	0.710	0.260	0.120
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-289	12-290	12-291
项 目				塑料管道增强		
				底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.209	0.425	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.312	0.700	0.100
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.192	0.020
材料	11410303	环氧树脂	kg	(1.350)	(1.940)	(1.290)
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.675)	(0.388)	(0.645)
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>		(14.000)	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.270	0.388	0.258
	04090700	石英粉	kg	0.230	0.260	0.120
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	2.000	

## 二、酚醛树脂纤维增强塑料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-292	12-293	12-294
项 目				碳钢设备		
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.024	0.484
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.040	0.797
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.007	0.203
材料	11410315	酚醛树脂	kg			(1.990)
	11410303	环氧树脂	kg	(1.440)	(0.290)	
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.720)	(0.058)	
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>			(11.500)
	12310316	苯磺酰氯	kg			0.200
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.288	0.058	
	02270131	破布	kg	0.200		
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	1.500		
	04090700	石英粉	kg		0.460	0.260
	03270103	铁砂布 0~2#	张		4.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-295	12-296	12-297
项 目				碳钢设备		
				衬 300g 短切毡 一层	衬 50g 表面毡 一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.891	0.484	0.048
	00150105	一般技工	工日	1.467	0.797	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.374	0.203	0.014
材料	11410315	酚醛树脂	kg	(8.200)	(2.460)	(1.320)
	02270511	300g 短切毡	m <sup>2</sup>	(11.500)		
	02270512	50g 表面毡	m <sup>2</sup>		(11.500)	
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.820	0.246	0.132
	04090700	石英粉	kg	0.740	0.260	0.180
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-298	12-299	12-300
项 目				塑料管道增强		
				底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.209	0.458	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.312	0.754	0.100
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.192	0.020
材料	11410315	酚醛树脂	kg		(2.030)	(1.390)
	11410303	环氧树脂	kg	(1.350)		
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.675)		
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>		(14.000)	
	04090700	石英粉	kg	0.230	0.260	0.180
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	2.000	
	12310316	苯磺酰氯	kg		0.203	0.139
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.270		

### 三、呋喃树脂纤维增强塑料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-301	12-302	12-303
项 目				碳钢设备		
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.024	0.484
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.040	0.797
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.007	0.203
材料	11410319	呋喃树脂	kg			(3.680)
	11410328	呋喃粉	kg			(1.840)
	11410303	环氧树脂	kg	(1.440)	(0.290)	
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.720)	(0.175)	
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>			(11.500)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.288	0.060	
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	1.500		
	04090700	石英粉	kg		0.460	
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张		4.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-304	12-305	12-306
项 目				碳钢设备		
				衬 300g 短切毡 一层	衬 50g 表面毡 一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.891	0.484	0.048
	00150105	一般技工	工日	1.467	0.797	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.374	0.203	0.014
材料	11410319	呋喃树脂	kg	(8.970)	(3.680)	(2.530)
	11410328	呋喃粉	kg	(4.485)	(1.840)	(1.265)
	02270511	300g 短切毡	m <sup>2</sup>	(11.500)		
	02270512	50g 表面毡	m <sup>2</sup>		(11.500)	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290



工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-307	12-308	12-309
项 目				塑料管道增强		
				底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.209	0.458	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.312	0.754	0.100
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.192	0.020
材料	11410319	呋喃树脂	kg		(2.500)	(1.500)
	11410328	呋喃粉	kg		(1.300)	(0.700)
	11410303	环氧树脂	kg	(1.350)		
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.675)		
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>		(14.000)	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.270		
	12310323	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180		
	04090700	石英粉	kg	0.230	0.260	0.120
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	2.000	

## 四、不饱和聚酯树脂纤维增强塑料

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-310	12-311	12-312
项 目				碳钢设备		
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.024	0.691
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.040	1.139
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.007	0.203
材料	11410303	环氧树脂	kg	(1.440)	(0.290)	
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.720)	(0.058)	
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>			(11.500)
	11410325	双酚 A 型不饱和聚酯树脂	kg			(1.760)
	11593506	过氧化环乙酮糊液 50%固化剂(密封膏)	kg			(0.070)
	12310329	环烷酸钴苯乙烯液	kg			(0.040)
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.288	0.058	
	04090700	石英粉	kg		0.460	
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张		4.000	2.000
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	1.500		
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-313	12-314	12-315
项 目				碳钢设备		
				衬 300g 短切毡 一层	衬 50g 表面毡 一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.272	0.691	0.048
	00150105	一般技工	工日	2.095	1.139	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.374	0.203	0.014
材料	02270511	300g 短切毡	m <sup>2</sup>	(11.500)		
	02270512	50g 表面毡	m <sup>2</sup>		(11.500)	
	11410325	双酚 A 型不饱和聚酯树脂	kg	(7.920)	(1.760)	(1.170)
	11593506	过氧化环乙酮糊液 50%固化剂(密封膏)	kg	(0.320)	(0.070)	(0.050)
	12310329	环烷酸钴苯乙烯液	kg	(0.160)	(0.040)	(0.020)
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-316	12-317	12-318
项 目				塑料管道增强		
				底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.654	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.390	1.077	0.099
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.192	0.020
材料	11410303	环氧树脂	kg	(1.350)		
	11410325	双酚 A 型不饱和聚酯树脂	kg		(1.760)	(1.170)
	11450535	环氧树脂稀释剂	kg	(0.675)		
	11593506	过氧化环乙酮糊液 50%固化剂(密封膏)	kg		(0.070)	(0.050)
	12310329	环烷酸钴苯乙烯液	kg		(0.040)	(0.020)
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>		(14.000)	
	11450713	环氧树脂固化剂 T31	kg	0.270		
	04090700	石英粉	kg	0.230		
	02270131	破布	kg	0.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	2.000	

五、乙烯基酯树脂纤维增强塑料

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-319	12-320	12-321
项 目				设备		
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.025	0.484
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.042	0.797
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.007	0.203
材料	11410337	乙烯基酯树脂	kg	(1.500)	(0.250)	(2.000)
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m <sup>2</sup>			(11.500)
	11450703	固化剂	kg	0.120	0.002	0.016
	02270131	破布	kg	0.600		
	04090700	石英粉	kg		0.500	
	03270103	铁砂布 0~2#	张		4.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-322	12-323	12-324	12-325
项 目				碳钢设备			各种玻璃钢 聚合一次
				衬 300g 短切毡 一层	衬 50g 表面毡 一层	面涂层一遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.827	0.449	0.048	1.166
	00150105	一般技工	工日	1.362	0.740	0.072	1.921
	00150109	高级技工	工日	0.243	0.132	0.014	0.343
材料	11410337	乙烯基酯树脂	kg	(9.000)	(2.000)	(1.600)	(18.400)
	02270512	50g 表面毡	m <sup>2</sup>		(11.500)		
	02270511	300g 短切毡	m <sup>2</sup>	(11.500)			
	31150503	蒸汽	t				
	11450703	固化剂	kg	0.270	0.060	0.016	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000		
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290	

## 第四章 橡胶板及塑料板衬里工程

### 说 明

一、本章内容包括金属管道、管件、阀门、多孔板、设备的橡胶板衬里和金属表面的软聚氯乙烯塑料板衬里工程。

二、本章橡胶板及塑料板用量包括：

1. 有效面积需用量（不扣除人孔）；
2. 搭接面积需用量；
3. 法兰翻边及下料时的合理损耗量。

三、本章不包括除锈工作内容。

四、关于下列各项费用的规定。

1. 热硫化橡胶板的硫化方法，按间接硫化处理考虑，需要直接硫化处理时，其人工乘以系数 1.25，所需材料、机械按施工方案另行计算。

2. 带有超过总面积 15%衬里零件的贮槽、塔类设备，其人工乘以系数 1.40。

3. 本章塑料板衬里工程，搭接缝均按胶接考虑，若采用焊接时，其人工乘以系数 1.80，胶浆用量乘以系数 0.50，聚氯乙烯塑料焊条用量  $5.19\text{kg} / 10\text{m}^2$ 。

## 一、热硫化硬橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-326	12-327	12-328	12-329
项 目				设备		多孔板	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.508	2.380	7.568	12.666
	00150105	一般技工	工日	2.484	3.919	12.465	20.861
	00150109	高级技工	工日	0.444	0.700	2.226	3.725
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.220)	(22.440)	(11.780)	(23.560)
	12413556	胶料 S1002	kg	(1.990)	(3.580)	(2.000)	(3.600)
	31150503	蒸汽	t	(2.070)	(2.070)	(2.070)	(2.070)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	19.100	34.360	22.000	39.000
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.130	0.190	0.200	0.300



工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-330	12-331	12-332	12-333
项 目				管道			
				DN100 以下		DN400 以下	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.137	3.775	1.481	2.353
	00150105	一般技工	工日	3.519	6.219	2.440	3.875
	00150109	高级技工	工日	0.628	1.111	0.436	0.692
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.640)	(22.960)	(11.280)	(22.560)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	31150503	蒸汽	t	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.250	0.300	0.250	0.300

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-334	12-335	12-336	12-337
项 目				阀门			
				DN65 以下		DN125 以下	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.199	3.238	2.079	2.905
	00150105	一般技工	工日	3.622	5.332	3.425	4.785
	00150109	高级技工	工日	0.647	0.952	0.612	0.854
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(10.830)	(21.640)	(11.220)	(22.440)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	31150503	蒸汽	t	(1.030)	(1.030)	(0.830)	(0.830)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	24.000	43.200	24.000	39.000
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-338	12-339	12-340	12-341
项 目				弯头			
				DN125 以下		DN400 以下	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.111	2.909	1.525	2.290
	00150105	一般技工	工日	3.477	4.792	2.512	3.772
	00150109	高级技工	工日	0.621	0.856	0.449	0.674
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(13.270)	(26.540)	(12.430)	(24.860)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.200)	(3.960)	(2.000)	(3.960)
	31150503	蒸汽	t	(0.830)	(0.830)	(0.830)	(0.830)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-342	12-343	12-344	12-345
项 目				管件			
				DN100 以下		DN400 以下	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.797	2.521	1.445	2.105
	00150105	一般技工	工日	2.961	4.152	2.380	3.466
	00150109	高级技工	工日	0.529	0.741	0.425	0.619
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(12.090)	(24.180)	(11.270)	(22.540)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	31150503	蒸汽	t	(0.830)	(0.830)	(0.830)	(0.830)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

## 二、热硫化软橡胶衬里

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-346	12-347	12-348	12-349
项 目				设备		多孔板	
				一层	两层	一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.508	2.380	7.568	12.666
	00150105	一般技工	工日	2.484	3.919	12.465	20.861
	00150109	高级技工	工日	0.444	0.700	2.226	3.725
材料	02010131	软橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.210)	(22.540)	(11.210)	(22.420)
	12413555	胶料 4508#	kg	(1.320)	(2.370)	(1.320)	(2.370)
	31150503	蒸汽	t	(2.070)	(2.070)	(2.070)	(2.070)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	31.680	56.880	31.680	56.880
	02270106	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	2.450	4.900	2.450	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.130	0.190	0.200	0.300

### 三、热硫化软、硬胶板复合衬里

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-350	12-351
项 目				设备	多孔板
				两层	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.380	12.666
	00150105	一般技工	工日	3.919	20.861
	00150109	高级技工	工日	0.700	3.725
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.220)	(11.780)
	02010131	软橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.220)	(11.780)
	31150503	蒸汽	t	(2.070)	(2.070)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.000)	(2.000)
	12413555	胶料 4508#	kg	(1.040)	(1.040)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	44.300	44.300
	02270106	白布	m	0.300	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500
	32020119	零星卡具	kg	4.900	4.900
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.310	2.310
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.130
	98410104	电火花检测仪	台班	0.190	0.300

## 四、预硫化橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、胶板打毛、刷浆贴衬、粘贴盖胶板。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-352	12-353
项 目				设备	
				一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.152	3.072
	00150105	一般技工	工日	3.546	5.060
	00150109	高级技工	工日	0.633	0.904
材料	02010901	预硫化橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.500)	(23.000)
	02070427	盖胶板	m <sup>2</sup>	(0.700)	(0.700)
	11010324	底涂料	kg	(4.400)	(4.400)
	11450703	固化剂	kg	1.400	2.800
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	0.800	1.600
	12300382	三氯乙烯	kg	2.000	4.000
	12413543	胶接剂 JHF	kg	14.000	28.000
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500	0.500
	12333542	溶剂	kg	1.360	2.700
	32020119	零星卡具	kg	1.087	2.073
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610	2.310
	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200	0.400
	98410104	电火花检测仪	台班	0.300	0.450

五、自然硫化橡胶衬里

工作内容：配浆、下料、削边、清洗刷浆、贴衬、火花和硬度检查。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-354
项 目				设备
				一层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.604
	00150105	一般技工	工日	2.642
	00150109	高级技工	工日	0.472
材料	11010324	底涂料	kg	(3.200)
	02010905	自然硫化橡胶板	m <sup>2</sup>	(12.000)
	12410175	胶粘剂	kg	(7.000)
	12310305	甲苯	kg	4.000
	02270106	白布	m	0.300
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	0.500
	32020119	零星卡具	kg	1.450
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.610
	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200
	98410104	电火花检测仪	台班	0.300



## 六、五米长管段热硫化橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、卷筒、刷浆衬贴、法兰翻边。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-355	12-356
项 目				DN100 以下	DN400 以下
				一层	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.457	1.705
	00150105	一般技工	工日	4.047	2.809
	00150109	高级技工	工日	0.722	0.502
材料	02010121	硬橡胶板	m <sup>2</sup>	(11.640)	(11.280)
	12413556	胶料 S1002	kg	(2.000)	(2.000)
	31150503	蒸汽	t	(2.070)	(2.070)
	12030113	橡胶溶解剂油	kg	24.000	24.000
	24170101	丝绸绝缘布	m <sup>2</sup>	1.250	1.250
	32020119	零星卡具	kg	1.450	1.450
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.930	0.360
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.130	0.040
	98410104	电火花检测仪	台班	0.200	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.080

## 七、软聚氯乙烯板衬里

工作内容：运料、配料、下料刨边、表面清洗、刷胶贴衬、火花检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-357	12-358
项 目				金属表面	
				一层	两层
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.237	2.362
	00150105	一般技工	工日	2.038	3.890
	00150109	高级技工	工日	0.364	0.695
材料	02110134	软聚氯乙烯板 δ 2~8	m <sup>2</sup>	(11.100)	(22.200)
	12310325	二氯乙烷	kg	20.010	40.020
	11410326	过氯乙烯树脂	kg	2.990	5.980
	12310308	丙酮	kg	1.000	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	7.000	21.000
	02270106	白布	m	0.300	0.300
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.500	1.000

## 第五章 衬铅及搪铅工程

### 说 明

一、本章内容包括金属设备、型钢等表面衬铅、搪铅工程。

二、铅板焊接采用氢+氧焰；搪铅采用氧+乙炔焰。

三、本章不包括金属表面除锈工作。

四、关于下列各项消耗量的规定：

1. 设备衬铅不分直径大小，均按卧放在滚动器上施工，对已经安装好的设备进行挂衬铅板施工时，其人工乘以系数 1.39，材料、机械消耗量不得调整。

2. 设备、型钢表面衬铅，铅板厚度按 3mm 考虑，若铅板厚度大于 3mm 时，其人工乘以系数 1.29，材料按实际进行计算。

## 一、衬铅

工作内容：1. 压板法：运料、清洗、化制焊条、下料、钻孔、铺铅板、把螺栓、包衬铅板、氨气检查。  
2. 螺栓固定法：运料、焊接螺栓、化制焊条、铺铅板、焊接及板、包焊螺栓、氨气检查。  
3. 搪钉法：运料、化制焊条、除锈搪钉、衬铅、氨气检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-359	12-360	12-361
项 目				设备		
				压板法	螺栓固定法	搪钉法
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.889	2.590	4.589
	00150105	一般技工	工日	4.759	4.266	7.559
	00150109	高级技工	工日	0.850	0.762	1.350
材料	03412504	铅焊条	kg	(16.000)	(16.000)	(107.000)
	01550111	铅板 δ 2.6~3	kg	(436.370)	(436.370)	(436.370)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3.000	3.000	19.720
	12370307	氢气	m <sup>3</sup>	3.400	3.400	3.400
	03131104	垫圈 M10~20	十个	13.000	6.000	
	01295531	薄钢板	kg	187.200		
	03053523	镀锌半圆头螺栓 M8~12×12~50	套	120.000	60.000	
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.200
	12370303	氨气	m <sup>3</sup>	1.600	1.600	1.600
	12310326	酚酞	kg	0.020	0.020	0.020
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	0.300	0.300	0.300
	31150709	焦炭	kg	6.400	6.400	42.800
	05250501	木柴	kg	1.600	1.600	10.700
	03633115	冲击钻头 φ12	根	0.100		
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg		1.600	
	12370335	乙炔气	kg			7.270
	01650143	锌 99.99%	kg			0.800
	01650141	锡	kg			22.200
	12300391	盐酸 31%合成	kg			1.100
	12300393	碳酸钠(纯碱)	kg			0.800
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250328	直流弧焊机 功率 40kW	台班		0.600	
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.100	0.100	0.100
	99192123	磁力电钻	台班	2.500		

工作内容：搪钉法：运料、化制焊条、除锈搪钉、衬铅、氨气检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-362
项 目				型钢及支架包铅
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	6.120
	00150105	一般技工	工日	10.080
	00150109	高级技工	工日	1.800
材料	03412504	铅焊条	kg	(5.500)
	01550111	铅板 δ 2.6~3	kg	(436.370)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	2.650
	12370307	氢气	m <sup>3</sup>	3.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100
	12370303	氨气	m <sup>3</sup>	1.060
	12310326	酚酞	kg	0.020
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	0.300
	31150709	焦炭	kg	6.400
	05250501	木柴	kg	1.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.900
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.100

## 二、搪铅

工作内容：运料、化制焊条、配焊药、焊铅、质量检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-363	12-364
项 目				设备封头、底	搅拌叶轮、轴类
				搪层 δ=4	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.675	16.197
	00150105	一般技工	工日	15.935	26.677
	00150109	高级技工	工日	2.845	4.764
材料	03412505	铝焊条 铝 109 φ4.0	kg	(683.050)	(683.050)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	117.000	117.000
	12370335	乙炔气	kg	51.000	51.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	2.540	2.540
	12300360	氯化锌	kg	5.600	5.600
	12300359	氯化锡	kg	2.800	2.800
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	5.000	5.000
	31150709	焦炭	kg	273.220	273.220
	05250501	木柴	kg	68.310	68.310
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	15.300	1.310
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.310

## 第六章 喷镀(涂)工程

### 说 明

- 一、本章内容包括金属管道、设备、型钢等表面气喷镀工程及塑料和水泥砂浆的喷涂工程。
- 二、本章不包括除锈工作内容。
- 三、施工工具：喷镀采用国产 SQP-1（高速、中速）气喷枪；喷塑采用塑料粉末喷枪。
- 四、喷镀和喷塑采用氧乙炔焰。

## 一、喷铝

工作内容：运料、铝丝和钢丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-365	12-366
项 目				喷铝	
				设备	
				0.3mm	0.15mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.983	0.801
	00150105	一般技工	工日	1.620	1.319
	00150109	高级技工	工日	0.289	0.235
材料	01490105	铝丝 $\phi 2$	kg	(9.700)	(5.000)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	6.800	3.600
	12370335	乙炔气	kg	5.040	3.570
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	1.000	1.000
	32020119	零星卡具	kg	6.811	6.485
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.800	1.200
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.970	0.670



工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-367	12-368	12-369
项 目				喷铝		
				管道		型钢
				0.3mm	0.15mm	0.3mm
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.056	0.873	0.615
	00150105	一般技工	工日	1.738	1.437	1.013
	00150109	高级技工	工日	0.311	0.257	0.181
材料	01490105	铝丝 $\phi 2$	kg	(9.700)	(5.000)	(5.630)
	11030312	带锈底漆	kg			(2.920)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	6.800	3.600	3.280
	12370335	乙炔气	kg	5.040	3.570	
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	1.000	1.000	0.580
	32020119	零星卡具	kg	6.811	6.485	4.581
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.000	1.500	0.970
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	1.000	0.770	0.480

## 二、喷钢

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-370	12-371	12-372
项 目				喷钢		
				设备		零部件
				0.1mm	0.05mm	0.1mm
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.719	1.377	1.000
	00150105	一般技工	工日	2.831	2.269	1.646
	00150109	高级技工	工日	0.506	0.405	0.294
材料	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	(10.000)	(6.000)	(5.800)
	11030312	带锈底漆	kg	(6.220)	(3.970)	(3.610)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	7.000	4.000	4.060
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	1.000	1.000	0.580
	32020119	零星卡具	kg	8.474	7.773	4.918
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.800	1.440	2.000
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.900	0.720	1.000

三、喷锌

工作内容：运料、锌丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-373	12-374	12-375
项 目				喷 锌		
				设 备		
				0. 15mm	0. 2mm	0. 3mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 779	0. 902	0. 965
	00150105	一般技工	工日	1. 283	1. 486	1. 589
	00150109	高级技工	工日	0. 229	0. 265	0. 284
材料	01610105	锌丝 $\phi$ 2	kg	(13. 200)	(17. 100)	(25. 600)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3. 400	4. 500	6. 700
	12370335	乙炔气	kg	2. 500	3. 300	5. 000
	14373518	氧气胶管 $\phi$ 8	m	1. 000	1. 000	1. 000
	32020119	零星卡具	kg	1. 771	1. 716	1. 688
机械	99450303	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	1. 300	1. 600	2. 000
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0. 670	0. 800	0. 900

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-376	12-377	12-378
项 目				喷 锌		
				管 道		
				0. 15mm	0. 2mm	0. 3mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 851	0. 974	1. 041
	00150105	一般技工	工日	1. 402	1. 605	1. 714
	00150109	高级技工	工日	0. 250	0. 286	0. 306
材料	01610105	锌丝 $\phi 2$	kg	(13. 200)	(17. 100)	(25. 600)
	11030312	带锈底漆	kg		(3. 300)	(5. 000)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3. 400	4. 500	6. 700
	12370335	乙炔气	kg	2. 500		
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	1. 000	1. 000	1. 000
	32020119	零星卡具	kg	1. 771	2. 031	2. 006
机械	99450303	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	1. 300	1. 600	2. 000
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0. 670	0. 800	1. 000

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-379	12-380	12-381
项 目				喷 锌		
				型 钢		
				0. 15mm	0. 2mm	0. 3mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 414	0. 474	0. 505
	00150105	一般技工	工日	0. 682	0. 780	0. 831
	00150109	高级技工	工日	0. 122	0. 139	0. 148
材料	01610105	锌丝 $\phi 2$	kg	(6. 440)	(8. 310)	(12. 410)
	11030312	带锈底漆	kg	(1. 260)	(1. 640)	(2. 510)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1. 690	2. 220	3. 280
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	0. 480	0. 480	0. 480
	32020119	零星卡具	kg	1. 047	1. 006	1. 002
机械	99450303	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	0. 630	0. 770	0. 970
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0. 320	0. 390	0. 480

## 四、喷铜

工作内容：运料、铜丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-382	12-383	12-384	12-385
项 目				喷铜			
				设备			
				0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.361	1.699	2.038	2.361
	00150105	一般技工	工日	2.242	2.798	3.356	3.888
	00150109	高级技工	工日	0.400	0.500	0.599	0.694
材料	01430514	铜丝 $\phi 2\sim 3\text{mm}$	kg	(6.800)	(11.350)	(17.500)	(22.700)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3.000	6.000	8.500	11.000
	12370335	乙炔气	kg	2.100	4.200	5.900	7.700
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	32020119	零星卡具	kg	1.906	1.880	2.002	1.939
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	1.500	1.800	2.000	2.500
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.800	0.900	1.200	1.600

工作内容：运料、锌丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：100kg

编 号				12-386	12-387	12-388	12-389
项 目				喷 铜			
				型 钢			
				0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.796	0.958	1.086	1.254
	00150105	一般技工	工日	1.310	1.578	1.789	2.066
	00150109	高级技工	工日	0.234	0.282	0.319	0.369
材料	01430514	铜丝 $\phi 2 \sim 3\text{mm}$	kg	(3.280)	(5.480)	(8.450)	(10.960)
	11030312	带锈底漆	kg	(1.010)	(2.030)	(2.870)	(3.720)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.450	2.900	4.110	5.310
	14373518	氧气胶管 $\phi 8$	m	0.480	0.480	0.480	0.480
	32020119	零星卡具	kg	1.078	1.076	1.155	1.114
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.720	1.870	0.970	1.210
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.390	0.430	0.580	0.770

## 五、喷塑

工作内容：运料、粉料烘干、预热、喷涂。

计量单位：见表

编 号				12-390	12-391	12-392
项 目				喷塑		
				设备	管道	一般钢结构
				10m <sup>2</sup>		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.218	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.330	0.358	0.195
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.064	0.035
材料	02190131	粉料 100-250 目	kg	(2.500)	(2.750)	(1.450)
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.300	0.330	0.170
	12370335	乙炔气	kg	0.310	0.340	0.180
	32020119	零星卡具	kg	0.171	0.188	0.099
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.600	0.660	0.350
	99453579	塑料粉末喷枪	台班	0.600	0.660	0.350



## 六、水泥砂浆内喷涂

工作内容：水泥砂子筛选、搅拌水泥砂浆，运输砂浆，喷涂，养护。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-393
项 目				管道 DN700—800
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.205
	00150105	一般技工	工日	0.337
	00150109	高级技工	工日	0.060
材料	12333515	膨胀剂	kg	100.060
	04030107	中砂	t	0.272
	02090102	塑料薄膜	kg	0.280
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.120
	02330105	草袋	只	16.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	2.700
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.120
	99051911	喷射清洗机 PX-40A 型	台班	0.180
	99150509	内涂机 TCL- I 型	台班	0.140
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.040

## 第七章 块材衬里工程

### 说 明

一、本章内容包括各种金属设备的耐酸砖、板衬里工程。

二、本章不包括金属设备表面除锈工作。

三、有关说明

1. 块材包括耐酸瓷砖、板、耐酸耐温砖、耐酸碳砖、浸渍石墨板等。

2. 树脂胶泥包括环氧树脂、酚醛树脂、呋喃树脂、环氧呋喃树脂、环氧酚醛树脂、乙烯基酯树脂胶泥、环氧煤焦油等胶泥。

3. 调制胶泥不分机械和手工操作，均执行本子目。

4. 衬砌砖、板按规范进行自然养护考虑，若采用其他方法养护，其工程量应按施工方案另行计算。

5. 立式设备人孔等部位发生旋拱施工时，每  $10\text{m}^2$  应增加木材  $0.01\text{m}^3$ 、铁钉  $0.20\text{kg}$ 。

# 一、硅质胶泥砌块材

## 1. 耐酸砖 230mm (230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-394	12-395	12-396
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.467	3.975	5.237
	00150105	一般技工	工日	7.095	6.313	8.317
	00150109	高级技工	工日	1.577	1.403	1.848
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(13.330)	(13.330)	(13.330)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	1.620	1.620	1.620
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 2. 耐酸砖 113mm(230×113×65)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-397	12-398	12-399
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.654	2.303	2.894
	00150105	一般技工	工日	4.215	3.659	4.596
	00150109	高级技工	工日	0.937	0.813	1.021
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.166)	(0.166)	(0.166)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(6.650)	(6.650)	(6.650)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.800	0.800	0.800
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 3. 耐酸砖 65mm (230×113×65)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-400	12-401	12-402
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.720	1.526	1.848
	00150105	一般技工	工日	2.732	2.424	2.936
	00150109	高级技工	工日	0.607	0.539	0.653
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(3.890)	(3.890)	(3.890)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.500	0.500	0.500
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

#### 4. 耐酸板 10mm(100×50×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-403	12-404	12-405
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.342	1.940	2.845
	00150105	一般技工	工日	3.719	3.082	4.519
	00150109	高级技工	工日	0.827	0.685	1.004
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510304	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 5. 耐酸板 10mm(100×75×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-406	12-407	12-408
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.329	1.971	2.825
	00150105	一般技工	工日	3.700	3.131	4.487
	00150109	高级技工	工日	0.822	0.696	0.997
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.072)	(0.072)	(0.072)
	11510327	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 6. 耐酸板 10mm (75×75×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-409	12-410	12-411
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.304	1.954	2.809
	00150105	一般技工	工日	3.659	3.104	4.461
	00150109	高级技工	工日	0.813	0.690	0.991
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	11510303	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



## 7. 耐酸板 10mm (100×100×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-412	12-413	12-414
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.273	1.920	2.684
	00150105	一般技工	工日	3.610	3.050	4.262
	00150109	高级技工	工日	0.802	0.678	0.947
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	11510311	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 8. 耐酸板 10mm(150×70×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-415	12-416	12-417
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.033	1.739	2.411
	00150105	一般技工	工日	3.230	2.762	3.830
	00150109	高级技工	工日	0.718	0.614	0.851
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	11510306	耐酸板 150×75×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 9. 耐酸板 10mm(150×75×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-418	12-419	12-420
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.980	1.686	2.358
	00150105	一般技工	工日	3.144	2.677	3.745
	00150109	高级技工	工日	0.699	0.595	0.832
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	11510306	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 10. 耐酸板 15mm(150×75×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-421	12-422	12-423
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
				1. 5m 以下		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 983	1. 689	2. 361
	00150105	一般技工	工日	3. 150	2. 683	3. 751
	00150109	高级技工	工日	0. 700	0. 596	0. 833
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0. 075)	(0. 075)	(0. 075)
	11510307	耐酸板 150×75×15	块	(898. 000)	(898. 000)	(898. 000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2. 000	2. 000	2. 000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0. 600	0. 600	0. 600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0. 100	0. 100	0. 100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0. 500	0. 500	0. 500
	99450303	轴流通风机 功率 7. 5kW	台班	0. 600	0. 600	0. 600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0. 500	0. 500	0. 500

### 11. 耐酸板 20mm (150×75×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-424	12-425	12-426
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.980	1.698	2.369
	00150105	一般技工	工日	3.144	2.697	3.763
	00150109	高级技工	工日	0.699	0.599	0.836
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	11510308	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 12. 耐酸板 25mm (150×75×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-427	12-428	12-429
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.998	1.704	2.377
	00150105	一般技工	工日	3.174	2.707	3.775
	00150109	高级技工	工日	0.705	0.601	0.839
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510309	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 13. 耐酸板 20mm (180×90×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-430	12-431	12-432
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.750	1.433	2.100
	00150105	一般技工	工日	2.780	2.276	3.335
	00150109	高级技工	工日	0.618	0.506	0.741
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510310	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

#### 14. 耐酸板 10mm(180×110×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-433	12-434	12-435
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.771	1.483	2.141
	00150105	一般技工	工日	2.812	2.356	3.399
	00150109	高级技工	工日	0.625	0.524	0.755
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510317	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



### 15. 耐酸板 15mm(180×110×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-436	12-437	12-438
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.774	1.487	2.144
	00150105	一般技工	工日	2.818	2.361	3.406
	00150109	高级技工	工日	0.626	0.525	0.757
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	11510318	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 16. 耐酸板 20mm(180×110×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-439	12-440	12-441
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.779	1.490	2.149
	00150105	一般技工	工日	2.826	2.367	3.414
	00150109	高级技工	工日	0.628	0.526	0.759
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510319	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 17. 耐酸板 25mm(180×110×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-442	12-443	12-444
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.788	1.499	2.158
	00150105	一般技工	工日	2.840	2.380	3.427
	00150109	高级技工	工日	0.631	0.529	0.762
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	11510320	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 18. 耐酸板 30mm(180×110×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-445	12-446	12-447
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.797	1.510	2.167
	00150105	一般技工	工日	2.853	2.398	3.441
	00150109	高级技工	工日	0.634	0.533	0.765
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510321	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 19. 耐酸板 35mm(180×110×35)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-448	12-449	12-450
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.802	1.514	2.172
	00150105	一般技工	工日	2.861	2.405	3.449
	00150109	高级技工	工日	0.636	0.535	0.766
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.101)	(0.101)	(0.101)
	11510322	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 20. 耐酸板 15mm (200×100×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-451	12-452	12-453
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.772	1.483	2.142
	00150105	一般技工	工日	2.814	2.356	3.403
	00150109	高级技工	工日	0.625	0.524	0.756
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510323	耐酸板 200×100×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 21. 耐酸板 20mm (200×100×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-454	12-455	12-456
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.777	1.489	2.149
	00150105	一般技工	工日	2.822	2.364	3.412
	00150109	高级技工	工日	0.627	0.525	0.758
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510324	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 22. 耐酸板 25mm (200×100×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-457	12-458	12-459
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.786	1.497	2.157
	00150105	一般技工	工日	2.836	2.378	3.425
	00150109	高级技工	工日	0.630	0.528	0.761
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	11510325	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



### 23. 耐酸板 30mm (200×100×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-460	12-461	12-462
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.794	1.505	2.165
	00150105	一般技工	工日	2.849	2.391	3.439
	00150109	高级技工	工日	0.633	0.532	0.764
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510326	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 24. 耐酸板 15mm(150×150×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-463	12-464	12-465
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.733	1.442	2.119
	00150105	一般技工	工日	2.752	2.290	3.366
	00150109	高级技工	工日	0.612	0.509	0.748
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	11510312	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 25. 耐酸板 20mm (150×150×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-466	12-467	12-468
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.741	1.451	2.128
	00150105	一般技工	工日	2.765	2.304	3.380
	00150109	高级技工	工日	0.615	0.512	0.751
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510313	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 26. 耐酸板 25mm(150×150×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-469	12-470	12-471
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.748	1.394	2.135
	00150105	一般技工	工日	2.777	2.214	3.391
	00150109	高级技工	工日	0.617	0.492	0.754
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	11510314	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 27. 耐酸板 30mm(150×150×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-472	12-473	12-474
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.759	1.592	2.145
	00150105	一般技工	工日	2.793	2.529	3.407
	00150109	高级技工	工日	0.621	0.562	0.757
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510315	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 28. 耐酸板 35mm(150×150×35)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-475	12-476	12-477
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.767	1.477	2.154
	00150105	一般技工	工日	2.807	2.345	3.421
	00150109	高级技工	工日	0.624	0.521	0.760
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.105)	(0.105)	(0.105)
	11510316	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 二、树脂胶泥砌块材

### 1. 耐酸砖 230mm 厚 (230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-478	12-479	12-480
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.588	4.081	5.382
	00150105	一般技工	工日	7.286	6.481	8.547
	00150109	高级技工	工日	1.619	1.440	1.899
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.290)	(0.290)	(0.290)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(13.330)	(13.330)	(13.330)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	1.620	1.620	1.620
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 2. 耐酸砖 113mm 厚 (230×113×65)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-481	12-482	12-483
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.669	2.332	2.929
	00150105	一般技工	工日	4.239	3.704	4.652
	00150109	高级技工	工日	0.942	0.823	1.034
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.155)	(0.155)	(0.155)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(6.650)	(6.650)	(6.650)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.800	0.800	0.800
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



### 3. 耐酸砖 65mm 厚 (230×113×65)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-484	12-485	12-486
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.725	1.522	1.858
	00150105	一般技工	工日	2.739	2.416	2.950
	00150109	高级技工	工日	0.609	0.537	0.656
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块	(3.890)	(3.890)	(3.890)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.500	0.500	0.500
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

#### 4. 耐酸板 10mm(100×50×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-487	12-488	12-489
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.356	1.939	2.881
	00150105	一般技工	工日	3.742	3.079	4.576
	00150109	高级技工	工日	0.832	0.684	1.017
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	11510304	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

5. 耐酸板 10mm(100×75×10)

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-490	12-491	12-492
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.354	1.992	2.771
	00150105	一般技工	工日	3.738	3.164	4.401
	00150109	高级技工	工日	0.831	0.703	0.978
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	11510327	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 6. 耐酸板 10mm (75×75×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-493	12-494	12-495
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.339	1.955	2.843
	00150105	一般技工	工日	3.715	3.106	4.516
	00150109	高级技工	工日	0.825	0.690	1.004
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	11510303	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 7. 耐酸板 10mm (100×100×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-496	12-497	12-498
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.295	1.932	2.700
	00150105	一般技工	工日	3.646	3.069	4.288
	00150109	高级技工	工日	0.810	0.682	0.953
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510311	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 8. 耐酸板 10mm(150×70×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-499	12-500	12-501
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.025	1.736	2.406
	00150105	一般技工	工日	3.216	2.757	3.822
	00150109	高级技工	工日	0.715	0.612	0.849
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510305	耐酸板 150×70×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板 10mm(150×75×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-502	12-503	12-504
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.972	1.683	2.428
	00150105	一般技工	工日	3.132	2.673	3.857
	00150109	高级技工	工日	0.696	0.594	0.857
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510306	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 10. 耐酸板 15mm (150×75×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-505	12-506	12-507
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.976	1.686	2.369
	00150105	一般技工	工日	3.138	2.678	3.762
	00150109	高级技工	工日	0.697	0.595	0.836
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	11510307	耐酸板 150×75×15	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



### 11. 耐酸板 20mm (150×75×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-508	12-509	12-510
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.981	1.695	2.378
	00150105	一般技工	工日	3.146	2.693	3.776
	00150109	高级技工	工日	0.699	0.598	0.839
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	11510308	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 12. 耐酸板 25mm (150×75×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-511	12-512	12-513
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.991	1.702	2.397
	00150105	一般技工	工日	3.162	2.704	3.807
	00150109	高级技工	工日	0.703	0.601	0.846
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.089)	(0.089)	(0.089)
	11510309	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 13. 耐酸板 20mm (180×90×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-514	12-515	12-516
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.771	1.441	2.116
	00150105	一般技工	工日	2.812	2.288	3.360
	00150109	高级技工	工日	0.625	0.509	0.747
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	11510310	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 14. 耐酸板 10mm(180×110×10)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-517	12-518	12-519
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.777	1.463	2.172
	00150105	一般技工	工日	2.823	2.324	3.450
	00150109	高级技工	工日	0.627	0.517	0.767
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	11510317	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 15. 耐酸板 15mm(180×110×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-520	12-521	12-522
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.777	1.463	2.172
	00150105	一般技工	工日	2.823	2.323	3.450
	00150109	高级技工	工日	0.627	0.516	0.767
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	11510318	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 16. 耐酸板 20mm(180×110×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-523	12-524	12-525
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.786	1.471	2.181
	00150105	一般技工	工日	2.837	2.336	3.464
	00150109	高级技工	工日	0.631	0.519	0.770
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	11510319	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 17. 耐酸板 25mm(180×110×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-526	12-527	12-528
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.794	2.048	2.189
	00150105	一般技工	工日	2.850	3.253	3.478
	00150109	高级技工	工日	0.633	0.723	0.773
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	11510320	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 18. 耐酸板 30mm(180×110×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-529	12-530	12-531
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.803	1.488	2.198
	00150105	一般技工	工日	2.864	2.364	3.491
	00150109	高级技工	工日	0.636	0.525	0.776
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	11510321	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



### 19. 耐酸板 35mm(180×110×35)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-532	12-533	12-534
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.808	1.493	2.204
	00150105	一般技工	工日	2.872	2.372	3.499
	00150109	高级技工	工日	0.638	0.527	0.777
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.092)	(0.092)	(0.092)
	11510322	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 20. 耐酸板 15mm (200×100×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-535	12-536	12-537
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.777	1.525	2.175
	00150105	一般技工	工日	2.823	2.421	3.454
	00150109	高级技工	工日	0.627	0.538	0.768
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	11510318	耐酸板 180×110×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 21. 耐酸板 20mm (200×100×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-538	12-539	12-540
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.785	1.468	2.180
	00150105	一般技工	工日	2.835	2.331	3.462
	00150109	高级技工	工日	0.630	0.518	0.770
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	11510324	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 22. 耐酸板 25mm (200×100×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-541	12-542	12-543
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.825	1.477	2.188
	00150105	一般技工	工日	2.898	2.345	3.475
	00150109	高级技工	工日	0.644	0.521	0.772
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.086)	(0.086)	(0.082)
	11510325	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

### 23. 耐酸板 30mm (200×100×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-544	12-545	12-546
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.864	1.485	2.197
	00150105	一般技工	工日	2.961	2.359	3.489
	00150109	高级技工	工日	0.658	0.524	0.775
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	11510326	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 24. 耐酸板 15mm(150×150×15)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-547	12-548	12-549
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.732	1.426	2.130
	00150105	一般技工	工日	2.751	2.264	3.384
	00150109	高级技工	工日	0.611	0.503	0.752
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	11510312	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 25. 耐酸板 20mm (150×150×20)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-550	12-551	12-552
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.741	1.434	2.139
	00150105	一般技工	工日	2.765	2.278	3.397
	00150109	高级技工	工日	0.614	0.506	0.755
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	11510313	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 26. 耐酸板 25mm(150×150×25)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-553	12-554	12-555
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.748	1.441	2.145
	00150105	一般技工	工日	2.777	2.288	3.407
	00150109	高级技工	工日	0.617	0.508	0.757
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	11510314	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500



## 27. 耐酸板 30mm(150×150×30)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-556	12-557	12-558
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.758	1.451	2.156
	00150105	一般技工	工日	2.793	2.304	3.423
	00150109	高级技工	工日	0.620	0.512	0.761
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	11510315	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 $\phi$ 150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

## 28. 耐酸板 35mm(150×150×35)

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-559	12-560	12-561
项 目				圆形	矩形	锥(塔)形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.767	1.459	2.164
	00150105	一般技工	工日	2.806	2.317	3.438
	00150109	高级技工	工日	0.623	0.515	0.764
材料	80150905	树脂耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.094)	(0.094)	(0.094)
	11510316	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600	0.600
	03210208	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

三、硅质胶泥抹面

工作内容：运料、清理基层、涂稀胶泥、调胶泥、分层抹平、酸洗、钩钉制作安装、挂网。计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-562	12-563	12-564
项 目				硅质胶泥抹面		
				20 厚	25 厚	30 厚
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.597	3.014	3.293
	00150105	一般技工	工日	4.124	4.787	5.231
	00150109	高级技工	工日	0.917	1.064	1.162
材料	80150921	硅质耐酸胶泥	m <sup>3</sup>	(0.210)	(0.260)	(0.320)
	12300372	硫酸 浓度 38%	kg	3.000	3.000	3.000
	03550205	镀锌铁丝网 10×10×0.9	m <sup>2</sup>	12.000	12.000	12.000
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	10.000	10.000	10.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.470	1.470	1.470
	31150101	水	m <sup>3</sup>	1.000	1.000	1.000
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.700	2.700	2.700

## 四、表面涂刮鳞片胶泥

工作内容：运料、配制胶泥、涂刮。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-565	12-566
项 目				设备	
				金属面	布面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.477	1.342
	00150105	一般技工	工日	2.345	2.130
	00150109	高级技工	工日	0.521	0.473
材料	80152511	磷质胶泥	m <sup>3</sup>	(0.024)	(0.120)
	02270131	破布	kg	0.020	0.020
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	1.600	1.100
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	2.200	1.400
	99431105	真空泵 抽气速度 204m <sup>3</sup> /h	台班	1.600	1.100

## 五、衬石墨管接

工作内容：运料、调制胶泥、抹胶泥、衬石墨管接、缠石棉绳。

计量单位：10 个

编 号				12-567	12-568
项 目				衬石墨管接	
				Dg150 以下	Dg150 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.273	0.298
	00150105	一般技工	工日	0.434	0.474
	00150109	高级技工	工日	0.096	0.105
材料	02230121	石墨管接	个	(10.100)	(10.100)
	80150102	胶泥	m <sup>3</sup>	(0.010)	(0.010)
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ 3	kg	3.000	3.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.600	0.600
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.100	0.100

## 六、铺衬耐高温隔板

工作内容：运料、调制胶泥、刮涂、铺衬。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-569
项 目				设备
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.551
	00150105	一般技工	工日	0.876
	00150109	高级技工	工日	0.194
材料	80150102	胶泥	m <sup>3</sup>	(0.034)
	13590303	耐高温(隔热)板(毡)	10m <sup>2</sup>	(10.500)
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.200
	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	0.500

## 七、耐酸砖板衬砌体热处理

工作内容：制作安装电炉、加热、记录、检查。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-570
项 目				热处理
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.407
	00150105	一般技工	工日	0.647
	00150109	高级技工	工日	0.144
材料	52130302	电炉丝 220V 2000W	条	1.000
	25033712	绝缘电线 BX35	m	3.500
	13310112	轻质耐火砖 230×113×65	块	2.000
	21090105	玻璃管温度计 0-200℃ WNG-11	只	1.000

# 第八章 绝热工程

## 说 明

一、本章内容包括设备、管道、通风管道的绝热工程。

二、关于下列各项消耗量的规定：

1. 镀锌铁皮保护层厚度按 0.8mm 以下综合考虑，若厚度大于 0.8mm 时，其人工乘以系数 1.20；卧式设备保护层安装时，其人工乘以系数 1.05；

2. 铝皮保护层执行镀锌铁皮保护层安装项目，主材可以换算，若厚度大于 1mm 时，其人工乘以系数 1.20。

3. 不锈钢薄板作保护层执行金属保护层相应项目，其人工乘以系数 1.25，钻头消耗量乘以系数 2.0，机械乘以系数 1.15。

4. 管道绝热均按现场安装后绝热施工考虑，若先绝热后安装时，其人工乘以系数 0.90。

三、有关说明：

1. 伴热管道、设备绝热工程量计算方法是：主绝热管道或设备的直径加伴热管道的直径、再加 10~20mm 的间隙作为计算的直径，即： $D = D_{\text{主}} + d_{\text{伴}} + (10 \sim 20\text{mm})$ 。

2. 管道绝热工程，除法兰、阀门单独套用子目外，其他管件均已考虑在内；设备绝热工程，除法兰、人孔单独套用子目外，其封头已考虑在内。

3. 聚氨脂泡沫塑料安装子目执行泡沫塑料相应子目。

4. 保温卷材安装执行相同材质的板材安装项目，其人工、铁丝消耗量不变，但卷材用量损耗率按 3.1% 考虑。

5. 复合材料分别安装时应按分层计算。

6. 根据绝热工程施工及验收技术规范，保温层厚度大于 80mm，保冷层厚度大于 75mm 时，若分为两层安装的，其工程量应按两层计算并分别套用子目；如厚 140mm 的要二层，分别为 60mm 和 80mm，该两层分别计算工程量，套用子目时，按单层 60mm 和 80mm 分别套用子目。

7. 聚氨脂泡沫塑料发泡安装，是按无模具直喷施工考虑的。若采用有模具浇注安装，其模具（制作安装）费另行计算；由于批量不同，相差悬殊的，可另行协商，分次数摊销。发泡效果受环境温度条件影响较大，因此本子目以成品“ $\text{m}^3$ ”计算，环境温度低于 15℃ 应采取措施，其费用另计。

8. 管道及设备绝热内层施工时，设计要求采用钢带进行捆扎时，增加套取钢带安装子目。镀锌铁丝材料费进行扣除，其人工乘以系数 0.70。

9. 执行金属压型板的安装子项时，若设备本体有压型板铆接固定件，则子目消耗中的扁钢、槽钢相应给予删除。

10. 绝热保温材料不需粘结者，执行相应项目时，需减去其中的粘结材料，人工乘以系数 0.50。

# 一、硬质制品安装

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝（或塞缝）。 计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-571	12-572	12-573	12-574
项 目				立式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.549	0.453	0.334	0.262
	00150105	一般技工	工日	1.130	0.933	0.688	0.539
	00150109	高级技工	工日	0.202	0.167	0.123	0.096
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	6.800	6.800	6.800	6.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

注：适用于珍珠岩、蛭石、微孔硅酸钙等。

工作内容：同前。 计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-575	12-576	12-577	12-578
项 目				卧式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.686	0.567	0.417	0.327
	00150105	一般技工	工日	1.411	1.165	0.860	0.674
	00150109	高级技工	工日	0.252	0.208	0.153	0.120
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	6.900	6.900	6.900	6.900
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120



工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-579	12-580	12-581	12-582
项 目				球形设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.857	0.708	0.522	0.409
	00150105	一般技工	工日	1.764	1.457	1.075	0.843
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.260	0.192	0.151
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	7.200	7.200	7.200	7.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-583	12-584	12-585	12-586
项 目				管道 DN50 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.961	0.776	0.564	0.406
	00150105	一般技工	工日	1.979	1.598	1.161	0.835
	00150109	高级技工	工日	0.354	0.285	0.207	0.149
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	4.500	4.500	4.300	4.300
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-587	12-588	12-589	12-590
项 目				管道 DN125 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.389	0.274	0.215
	00150105	一般技工	工日	0.982	0.801	0.565	0.441
	00150109	高级技工	工日	0.175	0.143	0.101	0.079
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.000	3.000	2.990	2.990
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-591	12-592	12-593	12-594
项 目				管道 DN300 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.424	0.344	0.254	0.186
	00150105	一般技工	工日	0.872	0.709	0.522	0.382
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.127	0.093	0.068
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.150	3.150	3.150	3.150
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-595	12-596	12-597	12-598
项 目				管道 DN500 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.384	0.311	0.228	0.167
	00150105	一般技工	工日	0.790	0.641	0.470	0.344
	00150109	高级技工	工日	0.141	0.114	0.084	0.062
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-599	12-600	12-601	12-602
项 目				管道 DN700 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.348	0.283	0.208	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.715	0.582	0.430	0.317
	00150109	高级技工	工日	0.128	0.104	0.077	0.057
材料	13192515	硬质制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	13160311	硅藻土粉 生料	kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.100	3.100	3.100	3.100
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

## 二、泡沫玻璃制品安装

工作内容：运料、割料、粘接、安装、捆扎、抹缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-603	12-604	12-605	12-606
项 目				立式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.866	0.714	0.532	0.411
	00150105	一般技工	工日	1.784	1.471	1.096	0.846
	00150109	高级技工	工日	0.319	0.263	0.196	0.151
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-607	12-608	12-609	12-610
项 目				卧式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.086	0.895	0.666	0.513
	00150105	一般技工	工日	2.237	1.843	1.370	1.055
	00150109	高级技工	工日	0.399	0.329	0.245	0.189
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-611	12-612	12-613	12-614
项 目				球形设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.012	1.120	1.247	0.680
	00150105	一般技工	工日	4.139	2.306	2.565	1.400
	00150109	高级技工	工日	0.740	0.412	0.458	0.250
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(30.000)	(30.000)	(30.000)	(30.000)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	7.800	7.800	7.800	7.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-615	12-616	12-617	12-618
项 目				管道 DN50 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.537	1.234	0.897	0.628
	00150105	一般技工	工日	3.164	2.540	1.847	1.294
	00150109	高级技工	工日	0.565	0.454	0.330	0.231
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(57.480)	(45.280)	(27.590)	(20.880)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	4.500	4.500	4.500	4.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-619	12-620	12-621	12-622
项 目				管道 DN125 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.022	0.826	0.600	0.434
	00150105	一般技工	工日	2.105	1.701	1.235	0.893
	00150109	高级技工	工日	0.376	0.304	0.221	0.160
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(51.490)	(40.880)	(26.350)	(19.660)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	2.950	2.950	2.950	2.950
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-623	12-624	12-625	12-626
项 目				管道 DN300 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.899	0.728	0.531	0.384
	00150105	一般技工	工日	1.851	1.498	1.094	0.792
	00150109	高级技工	工日	0.331	0.267	0.195	0.141
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(50.275)	(39.810)	(24.450)	(18.880)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-627	12-628	12-629	12-630
项 目				管道 DN500 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.802	0.658	0.480	0.371
	00150105	一般技工	工日	1.651	1.355	0.988	0.763
	00150109	高级技工	工日	0.295	0.242	0.177	0.136
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(49.665)	(39.240)	(24.930)	(18.390)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.250	3.250	3.250	3.250
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-631	12-632	12-633	12-634
项 目				管道 DN700 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.551	0.446	0.327	0.237
	00150105	一般技工	工日	1.133	0.918	0.673	0.488
	00150109	高级技工	工日	0.202	0.164	0.120	0.087
材料	13123525	泡沫玻璃制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(48.535)	(38.310)	(24.260)	(17.860)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

### 三、泡沫塑料制品安装

工作内容：运料、下料、安装、粘接、捆扎、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-635	12-636	12-637	12-638
项 目				立式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.390	0.321	0.240	0.185
	00150105	一般技工	工日	0.803	0.662	0.493	0.380
	00150109	高级技工	工日	0.143	0.118	0.088	0.068
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.500	6.500	6.500	6.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-639	12-640	12-641	12-642
项 目				卧式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.489	0.403	0.299	0.231
	00150105	一般技工	工日	1.007	0.829	0.616	0.475
	00150109	高级技工	工日	0.180	0.148	0.110	0.085
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120



工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-643	12-644	12-645	12-646
项 目				球形设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.906	0.756	0.374	0.306
	00150105	一般技工	工日	1.863	1.557	0.769	0.630
	00150109	高级技工	工日	0.333	0.278	0.137	0.113
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(30.000)	(30.000)	(30.000)	(30.000)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-647	12-648	12-649	12-650
项 目				管道 DN50 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.691	0.555	0.404	0.283
	00150105	一般技工	工日	1.424	1.143	0.832	0.582
	00150109	高级技工	工日	0.254	0.204	0.149	0.104
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(57.480)	(45.280)	(27.590)	(20.880)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	4.300	4.300	4.300	4.300
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-651	12-652	12-653	12-654
项 目				管道 DN125 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.460	0.372	0.270	0.195
	00150105	一般技工	工日	0.947	0.766	0.556	0.402
	00150109	高级技工	工日	0.169	0.137	0.099	0.072
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(51.490)	(40.880)	(26.350)	(19.660)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	2.930	2.930	2.930	2.930
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-655	12-656	12-657	12-658
项 目				管道 DN300 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.405	0.328	0.239	0.173
	00150105	一般技工	工日	0.834	0.675	0.492	0.356
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.120	0.088	0.064
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(50.275)	(39.810)	(25.450)	(18.880)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-659	12-660	12-661	12-662
项 目				管道 DN500 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.361	0.296	0.216	0.167
	00150105	一般技工	工日	0.743	0.610	0.445	0.344
	00150109	高级技工	工日	0.133	0.109	0.080	0.061
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12410175	胶粘剂	kg	(49.665)	(39.240)	(24.930)	(18.390)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.240	3.240	3.240	3.240
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-663	12-664	12-665	12-666
项 目				管道 DN700 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.248	0.201	0.147	0.107
	00150105	一般技工	工日	0.510	0.413	0.303	0.220
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.074	0.054	0.039
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(38.310)	(31.420)	(24.260)	(17.860)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.600	3.600	3.600	3.600
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-667	12-668	12-669
项 目				矩形管道		
				30mm	40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.247	0.275	0.188
	00150105	一般技工	工日	0.508	0.453	0.388
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.081	0.069
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	15372519	铁皮箍	kg	3.300	3.150	3.000
	01295531	薄钢板	kg	4.400	4.200	4.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-670	12-671
项 目				矩形管道	
				60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.174	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.359	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.046
材料	13123519	泡沫塑料制品	m <sup>3</sup>	(1.060)	(1.060)
	12410175	胶粘剂	kg	(25.000)	(25.000)
	15372519	铁皮箍	kg	2.850	2.700
	01295531	薄钢板	kg	3.800	3.600
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120

## 四、纤维类制品安装

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-672	12-673	12-674	12-675
项 目				立式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.401	0.329	0.162	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.824	0.675	0.333	0.252
	00150109	高级技工	工日	0.147	0.120	0.059	0.045
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	12.166	11.613	11.060	10.507
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-676	12-677	12-678	12-679
项 目				卧式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.428	0.351	0.173	0.131
	00150105	一般技工	工日	0.882	0.723	0.355	0.270
	00150109	高级技工	工日	0.158	0.129	0.063	0.048
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	12.166	11.613	11.060	10.507
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-680	12-681	12-682	12-683
项 目				球形设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.467	0.381	0.188	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.960	0.786	0.387	0.293
	00150109	高级技工	工日	0.171	0.141	0.069	0.052
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	20.020	19.110	18.820	17.290
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-684	12-685	12-686	12-687
项 目				管道 DN50 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.767	0.615	0.431	0.313
	00150105	一般技工	工日	1.579	1.267	0.887	0.644
	00150109	高级技工	工日	0.282	0.226	0.158	0.115
材料	05072105	纤维类制品(管壳)	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	4.675	4.462	4.250	3.825
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-688	12-689	12-690	12-691
项 目				管道 DN125 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.369	0.300	0.220	0.161
	00150105	一般技工	工日	0.760	0.617	0.453	0.331
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.110	0.081	0.059
材料	05072105	纤维类制品(管壳)	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.190	3.040	2.900	2.750
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-692	12-693	12-694	12-695
项 目				管道 DN300 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.325	0.265	0.196	0.144
	00150105	一般技工	工日	0.669	0.545	0.403	0.295
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.097	0.072	0.053
材料	05072105	纤维类制品(管壳)	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.220	3.070	2.930	2.780
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-696	12-697	12-698	12-699
项 目				管道 DN500 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.304	0.249	0.186	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.626	0.513	0.384	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.112	0.092	0.069	0.051
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.290	4.090	3.900	3.700
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-700	12-701	12-702	12-703
项 目				管道 DN700 以下(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.276	0.228	0.172	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.568	0.468	0.353	0.268
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.084	0.063	0.048
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.290	4.090	3.900	3.700
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120



工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-704	12-705	12-706
项 目				矩形管道		
				30mm	40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.274	0.244	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.564	0.503	0.431
	00150109	高级技工	工日	0.101	0.090	0.077
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	01295531	薄钢板	kg	4.400	4.200	4.000
	15372519	铁皮箍	kg	3.300	3.150	3.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-707	12-708
项 目				矩形管道	
				60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.194	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.399	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.051
材料	13550508	纤维毡类制品	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)
	01295531	薄钢板	kg	3.800	3.600
	15372519	铁皮箍	kg	2.850	2.700
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-709	12-710	12-711
项 目				散状材料管道直径(mm 以下)		
				DN50	DN125	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.373	0.234	0.223
	00150105	一般技工	工日	0.769	0.482	0.459
	00150109	高级技工	工日	0.138	0.086	0.082
材料	05072101	纤维类散状材料	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.580	3.580	3.900
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-712	12-713
项 目				散状材料管道直径(mm 以下)	
				DN500	DN700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.213	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.439	0.419
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.075
材料	05072101	纤维类散状材料	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.900	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg		6.100
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120

五、棉席(被)类制品安装

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。 计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-714	12-715	12-716	12-717
项 目				阀门 DN300 以下(厚度)		阀门 DN500 以下(厚度)	
				50mm	80mm	50mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.197	1.928	2.197	1.935
	00150105	一般技工	工日	4.523	3.969	4.523	3.985
	00150109	高级技工	工日	0.807	0.709	0.807	0.712
材料	02270404	棉席(被)类制品	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	8.500	8.500	10.000	10.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。 计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-718	12-719	12-720	12-721
项 目				阀门 DN700 以下(厚度)		阀门 DN1000 以下(厚度)	
				50mm	80mm	50mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.940	1.709	1.744	1.536
	00150105	一般技工	工日	3.994	3.519	3.591	3.161
	00150109	高级技工	工日	0.713	0.629	0.641	0.564
材料	02270404	棉席(被)类制品	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	10.660	10.660	11.300	11.300
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-722	12-723	12-724	12-725
项 目				法兰 DN300 以下(厚度)		法兰 DN500 以下(厚度)	
				50mm	80mm	50mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.687	2.366	2.128	1.874
	00150105	一般技工	工日	5.533	4.871	4.381	3.859
	00150109	高级技工	工日	0.988	0.870	0.782	0.689
材料	02270404	棉席(被)类制品	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	10.600	10.600	10.600	10.600
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-726	12-727	12-728	12-729
项 目				法兰 DN700 以下(厚度)		法兰 DN1000 以下(厚度)	
				50mm	80mm	50mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.033	1.759	1.931	1.702
	00150105	一般技工	工日	4.185	3.623	3.976	3.504
	00150109	高级技工	工日	0.747	0.647	0.710	0.625
材料	02270404	棉席(被)类制品	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	10.600	10.600	10.660	10.660
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

## 六、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-730	12-731	12-732
项 目				立式设备(厚度 mm)		
				50 以下	100 以下	100 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.419	0.402	0.366
	00150105	一般技工	工日	0.862	0.828	0.754
	00150109	高级技工	工日	0.154	0.148	0.135
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.500)	(62.500)	(62.500)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	03652901	毛刷	把	6.695	6.695	6.695
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.400	0.400	0.400
	99150501	喷涂机	台班	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-733	12-734	12-735
项 目				卧式设备(厚度 mm)		
				50 以下	100 以下	100 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.436	0.398
	00150105	一般技工	工日	0.981	0.898	0.819
	00150109	高级技工	工日	0.175	0.160	0.146
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.500)	(62.500)	(62.500)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	03652901	毛刷	把	6.695	6.695	6.695
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.400	0.400	0.400
	99150501	喷涂机	台班	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-736	12-737	12-738
项 目				球形设备(厚度 mm)		
				50 以下	100 以下	100 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.436	0.398
	00150105	一般技工	工日	0.981	0.898	0.819
	00150109	高级技工	工日	0.175	0.160	0.146
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.500)	(62.500)	(62.500)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	03652901	毛刷	把	6.695	6.695	6.695
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.400	0.400	0.400
	99150501	喷涂机	台班	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-739	12-740	12-741
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN50mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.944	0.793	0.933
	00150105	一般技工	工日	1.944	1.632	1.922
	00150109	高级技工	工日	0.347	0.292	0.343
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(110.290)	(78.010)	(51.690)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	01295531	薄钢板	kg	3.500	3.500	3.500
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.420	0.420	0.420
	99150501	喷涂机	台班	0.420	0.420	0.420

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-742	12-743	12-744
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN125mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.734	0.525	0.674
	00150105	一般技工	工日	1.511	1.080	1.388
	00150109	高级技工	工日	0.270	0.193	0.248
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(94.700)	(66.930)	(44.470)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	01295531	薄钢板	kg	4.000	4.000	4.000
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.400	0.400	0.400
	99150501	喷涂机	台班	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-745	12-746	12-747
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN300mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.338	0.233	0.163
	00150105	一般技工	工日	0.696	0.480	0.336
	00150109	高级技工	工日	0.124	0.086	0.060
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(141.770)	(98.240)	(63.300)
	12310308	丙酮	kg	5.500	5.500	5.500
	01295531	薄钢板	kg	5.500	5.500	5.500
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.380	0.380	0.380
	99150501	喷涂机	台班	0.380	0.380	0.380

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-748	12-749	12-750
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN500mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.256	0.186	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.527	0.384	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.094	0.069	0.051
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(135.640)	(93.000)	(58.820)
	12310308	丙酮	kg	5.500	5.500	5.500
	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	6.000
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.360	0.360	0.360
	99150501	喷涂机	台班	0.360	0.360	0.360

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-751	12-752	12-753
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN700mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.245	0.140	0.047
	00150105	一般技工	工日	0.504	0.288	0.096
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.051	0.017
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(132.890)	(90.580)	(56.700)
	12310308	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	6.000
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.360	0.360	0.360
	99150501	喷涂机	台班	0.360	0.360	0.360



## 七、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装

工作内容：同前。

计量单位：1 个口

编 号				12-754	12-755	12-756
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN50mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.031	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.061	0.064	0.067
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.012	0.012
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(0.188)	(0.281)	(0.374)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(0.343)	(0.515)	(0.686)
	12310308	丙酮	kg	0.014	0.021	0.029
	01295531	薄钢板	kg	0.010	0.015	0.020

工作内容：同前。

计量单位：1 个口

编 号				12-757	12-758	12-759
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN125mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.032	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.067	0.069
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.012	0.012
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(0.437)	(0.656)	(0.874)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(0.800)	(1.201)	(1.601)
	12310308	丙酮	kg	0.033	0.050	0.067
	01295531	薄钢板	kg	0.023	0.035	0.047

工作内容：同前。

计量单位：1 个口

编 号				12-760	12-761	12-762
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN300mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.036	0.037	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.074	0.076	0.079
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.014	0.014
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(1.069)	(1.603)	(2.138)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(1.956)	(2.934)	(3.912)
	12310308	丙酮	kg	0.082	0.123	0.163
	01295531	薄钢板	kg	0.057	0.086	0.114

工作内容：同前。

计量单位：1 个口

编 号				12-763	12-764	12-765
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN500mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.039	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.076	0.079	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.014	0.015
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(2.614)	(3.921)	(5.228)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(4.784)	(7.177)	(9.569)
	12310308	丙酮	kg	0.200	0.300	0.400
	01295531	薄钢板	kg	0.140	0.210	0.280

工作内容：同前。

计量单位：1 个口

编 号				12-766	12-767	12-768
项 目				管道(厚度 mm)		
				DN700mm		
				40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.042	0.043
	00150105	一般技工	工日	0.083	0.087	0.090
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.015	0.016
材料	13121106	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(3.551)	(5.326)	(7.102)
	13123521	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(6.500)	(9.749)	(12.999)
	12310308	丙酮	kg	0.271	0.407	0.543
	01295531	薄钢板	kg	0.190	0.285	0.380

## 八、涂抹类材料安装

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-769	12-770	12-771	12-772
项 目				设备(厚度)			
				20mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.333	0.381	0.454	0.459
	00150105	一般技工	工日	0.686	0.783	0.936	0.945
	00150109	高级技工	工日	0.123	0.140	0.167	0.169
材料	13570307	硅酸盐涂抹料	m <sup>3</sup>	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-773	12-774	12-775	12-776
项 目				设备(厚度)			
				30mm 以内	40mm 以内	50mm 以内	50mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.447	0.388	0.381	0.327
	00150105	一般技工	工日	0.920	0.800	0.784	0.672
	00150109	高级技工	工日	0.164	0.143	0.140	0.120
材料	13190315	保温膏	m <sup>3</sup>	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	03652901	毛刷	把	0.030	0.030	0.030	0.030
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-777	12-778	12-779	12-780
项 目				管道(厚度)			
				20mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.369	0.421	0.504	0.508
	00150105	一般技工	工日	0.761	0.866	1.037	1.046
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.155	0.185	0.187
材料	13570307	硅酸盐涂抹料	m <sup>3</sup>	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-781	12-782	12-783	12-784
项 目				阀门(厚度)			
				20mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.831	0.953	1.094	1.211
	00150105	一般技工	工日	1.710	1.962	2.252	2.493
	00150109	高级技工	工日	0.305	0.350	0.402	0.445
材料	13570307	硅酸盐涂抹料	m <sup>3</sup>	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-785	12-786	12-787	12-788
项 目				法兰(厚度)			
				20mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.530	0.614	0.713	0.813
	00150105	一般技工	工日	1.091	1.264	1.467	1.674
	00150109	高级技工	工日	0.195	0.226	0.262	0.299
材料	13570307	硅酸盐涂抹料	m <sup>3</sup>	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-789	12-790	12-791	12-792
项 目				管道(管径 mm)			
				DN50mm 以内	DN125mm 以内	DN400mm 以内	DN400mm 以外
				40mm			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.556	1.575	0.913	0.611
	00150105	一般技工	工日	5.263	3.243	1.880	1.256
	00150109	高级技工	工日	0.940	0.579	0.336	0.224
材料	13190315	保温膏	m <sup>3</sup>	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	03652901	毛刷	把	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-793	12-794	12-795	12-796
项 目				管道(管径 mm)			
				DN50mm 以内	DN125mm 以内	DN400mm 以内	DN400mm 以外
				50mm 以上			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.979	1.220	0.707	0.463
	00150105	一般技工	工日	4.076	2.513	1.456	0.954
	00150109	高级技工	工日	0.728	0.449	0.260	0.171
材料	13190315	保温膏	m <sup>3</sup>	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	03652901	毛刷	把	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

## 九、带铝箔离心玻璃棉安装(设备. 管道. 风管. 阀门. 法兰)

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-797	12-798	12-799	12-800
项 目				立式设备(厚度 mm)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.751	0.606	0.416	0.315
	00150105	一般技工	工日	1.546	1.246	0.857	0.648
	00150109	高级技工	工日	0.277	0.223	0.153	0.116
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	5.085	4.070	2.720	2.040
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	11.000	11.000	11.000	11.000
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-801	12-802	12-803	12-804
项 目				卧式设备(厚度 mm)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.817	0.667	0.472	0.366
	00150105	一般技工	工日	1.682	1.373	0.972	0.754
	00150109	高级技工	工日	0.301	0.245	0.174	0.135
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	5.085	4.070	2.720	2.040
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	11.000	11.000	11.000	11.000
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-805	12-806	12-807	12-808
项 目				球式设备(厚度 mm)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.905	0.745	0.543	0.426
	00150105	一般技工	工日	1.863	1.535	1.118	0.877
	00150109	高级技工	工日	0.333	0.274	0.200	0.157
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	5.555	4.450	2.990	2.240
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	11.000	11.000	11.000	11.000
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-809	12-810	12-811	12-812
项 目				管道(厚度 mm)			
				DN50mm 以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.759	0.608	0.434	0.308
	00150105	一般技工	工日	1.563	1.253	0.893	0.634
	00150109	高级技工	工日	0.279	0.224	0.160	0.113
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	5.085	3.960	2.430	1.710
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120



工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-813	12-814	12-815	12-816
项 目				管道(厚度 mm)			
				DN125mm 以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.455	0.366	0.273	0.188
	00150105	一般技工	工日	0.938	0.754	0.563	0.387
	00150109	高级技工	工日	0.168	0.135	0.101	0.069
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	3.415	2.730	1.810	1.360
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-817	12-818	12-819	12-820
项 目				管道(厚度 mm)			
				DN300mm 以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.332	0.268	0.200	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.683	0.551	0.412	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.122	0.098	0.074	0.051
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	2.505	2.040	1.430	1.110
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-821	12-822	12-823	12-824
项 目				管道(厚度 mm)			
				DN500mm 以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.293	0.240	0.177	0.135
	00150105	一般技工	工日	0.604	0.495	0.365	0.277
	00150109	高级技工	工日	0.108	0.089	0.065	0.050
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	2.420	1.970	1.370	1.070
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-825	12-826	12-827	12-828
项 目				管道(厚度 mm)			
				DN700mm 以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.241	0.197	0.147	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.407	0.304	0.227
	00150109	高级技工	工日	0.089	0.073	0.054	0.041
材料	13070711	离心玻璃棉管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	2.505	2.040	1.420	1.110
	03652311	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-829	12-830	12-831
项 目				阀门		
				DN50mm 以下	DN125mm 以下	DN200mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.139	0.303	0.832
	00150105	一般技工	工日	0.286	0.623	1.712
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.111	0.306
材料	06570104	带铝箔离心玻璃板	m <sup>3</sup>	(0.030)	(0.110)	(0.320)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	0.430	0.540	0.600
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.200	0.500	1.130
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500	0.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-832	12-833
项 目				阀门	
				DN400mm 以下	DN400mm 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.705	2.140
	00150105	一般技工	工日	3.510	4.406
	00150109	高级技工	工日	0.627	0.787
材料	06570104	带铝箔离心玻璃板	m <sup>3</sup>	(0.910)	(2.520)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	0.750	1.550
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	3.030	8.950
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-834	12-835	12-836
项 目				法兰		
				DN50mm 以下	DN125mm 以下	DN200mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.069	0.307	0.331
	00150105	一般技工	工日	0.141	0.633	0.682
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.113	0.122
材料	06570104	带铝箔离心玻璃板	m <sup>3</sup>	(0.020)	(0.080)	(0.160)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	0.400	0.480	0.530
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.280	0.720	0.950
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500	0.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-837	12-838
项 目				法兰	
				DN400mm 以下	DN400mm 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.549	0.710
	00150105	一般技工	工日	1.132	1.460
	00150109	高级技工	工日	0.202	0.261
材料	06570104	带铝箔离心玻璃板	m <sup>3</sup>	(0.410)	(1.440)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	0.690	1.380
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	1.620	5.100
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.010	0.010

工作内容：运料、拆包、裁料、粘钉、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-839	12-840	12-841
项 目				通风管道(厚度 mm)		
				30mm	40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.377	0.295	0.239
	00150105	一般技工	工日	0.776	0.608	0.491
	00150109	高级技工	工日	0.139	0.108	0.087
材料	06570104	带铝箔离心玻璃板	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	3.480	2.610	2.090
	03510911	塑料保温螺钉	套	560.000	420.000	336.000
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	0.530	0.400	0.320
	03652311	割管刀片	片	2.000	2.000	2.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

## 十、橡塑管壳安装(管道)

工作内容：运料、下料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-842	12-843	12-844
项 目				管道		
				DN50mm 以下	DN80mm 以下	DN125mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.482	0.353	0.305
	00150105	一般技工	工日	0.994	0.728	0.628
	00150109	高级技工	工日	0.178	0.130	0.112
材料	13123523	橡塑管壳	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12430313	铝箔胶带 45mm/卷	卷	6.050	3.850	2.920
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	4.250	3.250	2.180
	03652311	割管刀片	片	1.600	1.600	1.600

## 十一、橡塑板安装(管道. 风管. 阀门. 法兰)

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-845	12-846	12-847
项 目				管道		
				DN125mm 以内	DN200mm 以内	DN300mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.353	0.305	0.258
	00150105	一般技工	工日	0.726	0.628	0.531
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.112	0.095
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	6.280	6.100	5.880
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	7.250	5.780	4.250
	03652311	割管刀片	片	1.600	1.600	1.600

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-848	12-849
项 目				管道	
				DN400mm 以内	DN500mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.224	0.177
	00150105	一般技工	工日	0.462	0.365
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.065
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(1.030)	(1.030)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	5.700	5.500
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	3.750	3.250
	03652311	割管刀片	片	1.600	1.600

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-850	12-851	12-852
项 目				风管(厚度 mm)		
				10mm	15mm	20mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.884	0.588	0.516
	00150105	一般技工	工日	1.820	1.211	1.063
	00150109	高级技工	工日	0.325	0.216	0.190
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	17.580	11.760	8.650
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	5.150	3.310	2.580
	03652311	割管刀片	片	2.600	2.600	2.600

工作内容：同前。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-853	12-854	12-855
项 目				风管(厚度 mm)		
				25mm	32mm	40mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.452	0.374	0.285
	00150105	一般技工	工日	0.932	0.770	0.587
	00150109	高级技工	工日	0.166	0.137	0.105
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	6.780	5.290	4.150
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	2.050	1.530	1.230
	03652311	割管刀片	片	2.600	2.600	2.600

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-856	12-857	12-858
项 目				阀门		
				DN50mm 以下	DN125mm 以下	DN200mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.119	0.258	0.678
	00150105	一般技工	工日	0.243	0.530	1.398
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.095	0.249
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(0.030)	(0.110)	(0.350)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	0.380	1.080	2.850
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	0.540	0.840	1.140
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-859	12-860
项 目				阀门	
				DN300mm 以下	DN400mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.062	1.400
	00150105	一般技工	工日	2.187	2.882
	00150109	高级技工	工日	0.390	0.515
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(0.640)	(0.760)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	5.220	6.190
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	1.410	1.600
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500



工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：10 个

编 号				12-861	12-862	12-863
项 目				法兰		
				DN50mm 以下	DN125mm 以下	DN200mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.257	0.285
	00150105	一般技工	工日	0.092	0.527	0.587
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.095	0.105
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(0.020)	(0.080)	(0.140)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	0.240	0.780	1.140
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	0.400	0.620	0.840
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				12-864	12-865
项 目				法兰	
				DN300mm 以下	DN400mm 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.356	0.473
	00150105	一般技工	工日	0.734	0.972
	00150109	高级技工	工日	0.131	0.174
材料	13120503	橡塑保温板	m <sup>3</sup>	(0.260)	(0.350)
	12413526	氯丁胶粘合剂	kg	2.120	2.850
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷	1.050	1.180
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.500

## 十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管)

工作内容：运料、裁料、安装、捆扎、抹缝、修理找平。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-866
项 目				通风管道
				方、矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.692
	00150105	一般技工	工日	1.426
	00150109	高级技工	工日	0.255
材料	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m <sup>3</sup>	(1.200)
	01295531	薄钢板	kg	4.000
	55310311	电阻丝	根	0.100
	03652311	割管刀片	片	0.500
	04090800	石膏粉	kg	6.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	3.000
	12310337	醋酸酐酯	kg	0.500
	15372519	铁皮箍	kg	3.000

## 十三、绝热绳安装

工作内容：1. 运料、缠绕安装、捆扎铁线、修理整平；2. 运料、涂抹、检查。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				12-867	12-868
项 目				DN50mm 以下	
				复合硅酸铝绳安装	涂抹 A884 耐磨粘接剂
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.717	0.249
	00150105	一般技工	工日	1.182	0.513
	00150109	高级技工	工日	0.211	0.092
材料	02350701	复合硅酸铝绳	m <sup>3</sup>	(1.060)	
	03570229	镀锌铁丝 16#~18#	kg	2.300	
	12410159	A884 粘结剂	kg		6.500
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.120	

## 十四、防潮层安装

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-869	12-870	12-871	12-872
项 目				玻璃丝布		铁丝网	
				管道	设备	管道	设备
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.045	0.135	0.103
	00150105	一般技工	工日	0.106	0.092	0.277	0.212
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.017	0.050	0.038
材料	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(14.000)	(14.000)		
	03550205	镀锌铁丝网 10×10×0.9	m <sup>2</sup>			12.000	11.500
	03570229	镀锌铁丝 16#~18#	kg	0.030	0.030		
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg			0.500	0.500

工作内容：运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-873	12-874	12-875
项 目				铝箔—复合玻璃钢		铝箔
				管道	设备	管道
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.249	0.228	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.513	0.468	0.317
	00150109	高级技工	工日	0.092	0.084	0.057
材料	13190511	铝箔复合玻璃钢	m <sup>2</sup>	(12.000)	(12.000)	
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg			0.030
	03031305	镀锌自攻螺钉 M4×30	十个	21.000	18.000	
	12410175	胶粘剂	kg	1.800	1.800	
	13190503	铝箔	m <sup>2</sup>			14.000

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-876	12-877	12-878	12-879
项 目				0.3mmCPU 防水卷材		0.6mmCPU 防水卷材	
				管道	设备	管道	设备
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.134	0.126	0.161	0.134
	00150105	一般技工	工日	0.275	0.260	0.330	0.276
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.046	0.059	0.049
材料	11573551	CPU 防水卷材 0.3mm	m <sup>2</sup>	(14.000)	(14.000)		
	11573552	CPU 防水卷材 0.6mm	m <sup>2</sup>			(14.000)	(14.000)
	12413512	502 粘合剂	kg	0.650	0.650	0.780	0.780

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-880	12-881	12-882
项 目				沥青玛蹄脂 5mm 以内		
				玻璃布面	金属网面	保冷层面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.350	0.339	0.317
	00150105	一般技工	工日	0.720	0.698	0.652
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.125	0.117
材料	80152905	石油沥青玛蹄脂	kg	(62.040)	(62.040)	(62.040)
	31110316	橡胶手套	付	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-883	12-884	12-885
项 目				沥青玛蹄脂 8mm 以内		
				玻璃布面	金属网面	保冷层面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.384	0.373	0.364
	00150105	一般技工	工日	0.792	0.767	0.749
	00150109	高级技工	工日	0.141	0.137	0.134
材料	80152905	石油沥青玛蹄脂	kg	(99.260)	(99.260)	(99.260)
	31110316	橡胶手套	付	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-886	12-887	12-888
项 目				沥青玛蹄脂 10mm 以内		
				玻璃布面	金属网面	保冷层面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.394	0.371	0.381
	00150105	一般技工	工日	0.811	0.763	0.785
	00150109	高级技工	工日	0.145	0.136	0.140
材料	80152905	石油沥青玛蹄脂	kg	(124.080)	(124.080)	(124.080)
	31110316	橡胶手套	付	2.000	2.000	2.000

工作内容：运料、填料干燥、配料、缠绕玻璃丝布、刷涂 TO 树脂。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-889	12-890	12-891
项 目				TO 树脂玻璃钢管道		
				一布二油	两布二油	两布三油
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.897	0.986	1.049
	00150105	一般技工	工日	1.845	2.030	2.160
	00150109	高级技工	工日	0.329	0.362	0.386
材料	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(14.000)	(27.000)	(27.000)
	11110927	TO 树脂漆	kg	(10.500)	(11.000)	(15.750)
	11450705	TO 固化剂	kg	1.050	1.100	1.580
	11430317	氧化铁红	kg	1.050	1.100	1.580
	12310306	动力苯	kg	1.580	1.650	2.360
	12300353	轻质碳酸钙	kg	3.680	3.850	5.510
	03652901	毛刷	把	1.250	2.379	2.748
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.050	0.060	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-892	12-893
项 目				TO 树脂玻璃钢管道	
				三布四油	四布五油
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.123	1.333
	00150105	一般技工	工日	2.313	2.745
	00150109	高级技工	工日	0.413	0.490
材料	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(40.500)	(54.000)
	11110927	TO 树脂漆	kg	(21.000)	(26.250)
	11450705	TO 固化剂	kg	2.100	2.630
	11430317	氧化铁红	kg	2.100	2.630
	12310306	动力苯	kg	3.150	3.940
	12300353	轻质碳酸钙	kg	7.350	9.190
	03652901	毛刷	把	4.373	6.215
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.080	0.100

## 十五、保护层安装

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-894	12-895	12-896
项 目				抹面保护层管道(厚度)		
				10mm	20mm	30mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.154	0.294	0.378
	00150105	一般技工	工日	0.317	0.605	0.779
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.108	0.139
材料	13192511	抹面材料	m <sup>3</sup>	(0.110)	(0.220)	(0.320)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.200	0.300
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.010	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-897	12-898
项 目				抹面保护层管道(厚度)	
				40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.524	0.582
	00150105	一般技工	工日	1.077	1.200
	00150109	高级技工	工日	0.193	0.214
材料	13192511	抹面材料	m <sup>3</sup>	(0.430)	(0.540)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.400	0.500
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.040	0.050

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-899	12-900	12-901
项 目				抹面保护层设备(厚度)		
				10mm	20mm	30mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.144	0.196
	00150105	一般技工	工日	0.234	0.297	0.403
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.053	0.072
材料	13192511	抹面材料	m <sup>3</sup>	(0.110)	(0.220)	(0.320)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.200	0.300
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.010	0.020	0.030

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-902	12-903
项 目				抹面保护层设备(厚度)	
				40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.268	0.319
	00150105	一般技工	工日	0.551	0.657
	00150109	高级技工	工日	0.098	0.117
材料	13192511	抹面材料	m <sup>3</sup>	(0.430)	(0.540)
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.400	0.500
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.040	0.050



工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-904	12-905	12-906
项 目				金属薄板钉口安装		
				管道	一般设备	球形设备
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.269	0.261	0.610
	00150105	一般技工	工日	0.553	0.538	1.256
	00150109	高级技工	工日	0.099	0.096	0.224
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m <sup>2</sup>	(12.000)	(12.000)	(13.500)
	03031305	镀锌自攻螺钉 M4×30	十个	17.400	17.200	12.200
	03632105	钻头 φ3	根	2.000	2.000	2.000
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.170	0.170	0.170
	99191108	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	0.120	0.100	0.050
	99450332	压鼓机	台班	0.040	0.040	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-907	12-908	12-909
项 目				金属薄板挂口安装		
				管道	一般设备	球形设备
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.580	0.556	0.688
	00150105	一般技工	工日	1.192	1.143	1.416
	00150109	高级技工	工日	0.213	0.204	0.253
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m <sup>2</sup>	(12.500)	(12.500)	(13.500)
	03031305	镀锌自攻螺钉 M4×30	十个	6.000	6.000	
	03632105	钻头 φ3	根	0.200	0.200	0.200
机械	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	0.170	0.170	0.170
	99191108	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	0.120	0.120	0.120
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.150	0.130	0.150

工作内容：1. 运料、涂抹；2. 运料、钻孔、锚固；3. 运料、下料、上带、打包、紧箍。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-910	12-911	12-912
项 目				铁皮保护层		
				涂抹密封胶	铆钉固定	钢带安装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.043	0.158
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.090	0.326
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.016	0.058
材料	11590302	密封胶	kg	0.650		
	01310105	钢带 20×0.5	m			38.000
	03010101	铆钉	十个		5.500	

## 十六、金属保温盒、托盘、钩钉制安、金属压型板、冷粘胶带保护层

工作内容：运料、下料、制作、安装。

计量单位：100kg

编 号				12-913	12-914
项 目				托盘制作安装	钩钉制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.597	2.877
	00150105	一般技工	工日	1.229	5.922
	00150109	高级技工	工日	0.219	1.058
材料	01295531	薄钢板	kg	(115.000)	
	01090200	镀锌圆钢	kg		105.000
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3.550	
	12370335	乙炔气	kg	1.210	
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.000	14.300
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.660	7.190
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班		2.850

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-915	12-916
项 目				普通钢板盒制作安装	
				阀门	人孔
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.651	1.576
	00150105	一般技工	工日	3.400	3.244
	00150109	高级技工	工日	0.607	0.579
材料	01295526	薄钢板 δ 1.0~1.5	m <sup>2</sup>	(11.500)	(11.500)
	01090200	镀锌圆钢	kg	2.500	2.500
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.000	1.000
	12370335	乙炔气	kg	0.320	0.320
	01130201	镀锌扁钢	kg	11.000	11.000
机械	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.010	
	99450332	压鼓机	台班		0.080
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班		0.080

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编          号				12-917	12-918	12-919	12-920
项          目				镀锌铁皮盒制作安装			金属铁皮制作 压型板
				阀门	人孔	法兰	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.058	0.864	0.964	0.029
	00150105	一般技工	工日	2.178	1.777	1.984	0.058
	00150109	高级技工	工日	0.389	0.317	0.354	0.010
材料	01290410	热镀锌钢板  δ 0.5  Q235B	m <sup>2</sup>	(13.600)	(13.500)	(13.500)	(11.200)
机械	99450332	压鼓机	台班	0.080	0.080	0.060	0.050
	99194502	咬口机  板厚 1.5mm	台班	0.080	0.080	0.060	
	99191308	卷板机  板厚 20mm×宽度 2500mm	台班		0.080	0.060	
	99433310	电动空气压缩机  排气量 10m <sup>3</sup> /min	台班				

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-921	12-922	12-923
项 目				金属压型板(大型储罐)		冷缠胶带 保护层
				轻型	重型	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.672	0.824	0.126
	00150105	一般技工	工日	1.382	1.697	0.259
	00150109	高级技工	工日	0.247	0.303	0.046
材料	04170551	镀锌薄钢板波纹瓦	m <sup>2</sup>	(12.000)	(12.000)	14.000
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>			
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg		0.500	
	11590302	密封胶	kg		0.300	
	03011002	铁铆钉	kg	0.010		
	03010206	镀锌铆钉 M4	kg	0.040	0.062	
	01130201	镀锌扁钢	kg	15.072	22.608	
	03051314	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×50	套	40.000	50.000	
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套		50.000	
	03051328	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×260	套		6.000	
	01190101	槽钢	kg		10.000	
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.300	2.000	
	11450529	专用稀释剂	kg	0.500	1.000	
	14050249	无缝钢管 φ32×3	kg		0.500	
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.750	1.200	
	12370335	乙炔气	kg	0.285	0.456	
	01295531	薄钢板	kg		24.000	
	03632106	钻头 φ6~13	根	2.000	5.000	
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.150	0.250	

# 十七、防火涂料

## 1. 设备

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-924	12-925	12-926
项 目				厚型防火涂料		
				10mm 以内	15mm 以内	20mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.148	0.201	0.269
	00150105	一般技工	工日	0.304	0.415	0.554
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.074	0.099
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(61.770)	(84.210)	(112.270)
	32020119	零星卡具	kg	2.340	3.900	5.580
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.010	0.020	0.026
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.604	0.823	1.098

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-927	12-928
项 目				厚型防火涂料	
				25mm 以内	30mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.336	0.403
	00150105	一般技工	工日	0.692	0.830
	00150109	高级技工	工日	0.124	0.149
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(140.320)	(168.370)
	32020119	零星卡具	kg	7.250	8.920
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.030	0.034
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	1.373	1.646

2. 管道

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-929	12-930
项 目				超薄型防火涂料	
				0.5mm 以内	1.0mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.079	0.122
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.020
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(4.868)	(9.633)
	32020119	零星卡具	kg	0.221	0.251
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.019	0.038

工作内容：同前。 计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-931	12-932	12-933
项 目				超薄型防火涂料		
				1.5mm 以内	2.0mm 以内	2.5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.104	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.164	0.207	0.250
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.035	0.042
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(14.392)	(19.166)	(23.930)
	32020119	零星卡具	kg	0.301	0.330	0.364
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.058	0.077	0.094

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-934	12-935
项 目				薄型防火涂料	
				3mm 以内	5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.079
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.158
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.026
材料	11030540	薄型防火涂料	kg	(23.088)	(38.434)
	32020119	零星卡具	kg	0.390	0.415
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.117	0.192

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-936	12-937
项 目				薄型防火涂料	厚型防火涂料
				7mm 以内	10mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.109	0.157
	00150105	一般技工	工日	0.217	0.323
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.058
材料	11030540	薄型防火涂料	kg	(53.776)	
	11030547	厚型防火涂料	kg		(64.241)
	32020119	零星卡具	kg	0.440	2.380
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.270	0.628
	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班		0.010

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-938	12-939
项 目				厚型防火涂料	
				15mm 以内	20mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.218	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.449	0.598
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.107
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(87.578)	(116.761)
	32020119	零星卡具	kg	3.710	5.280
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.021	0.028
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.856	1.142

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-940	12-941
项 目				厚型防火涂料	
				25mm 以内	30mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.363	0.436
	00150105	一般技工	工日	0.747	0.897
	00150109	高级技工	工日	0.134	0.160
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(145.933)	(175.105)
	32020119	零星卡具	kg	6.880	8.480
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.031	0.037
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	1.428	1.712



### 3. 一般钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。

计量单位：100kg

编 号				12-942	12-943	12-944
项 目				超薄型防火涂料		
				0.5mm 以内	1.0mm 以内	1.5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.031	0.054
	00150105	一般技工	工日	0.053	0.065	0.111
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.012	0.020
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(2.474)	(4.861)	(7.265)
	32020119	零星卡具	kg	0.390	0.780	1.160
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.009	0.019	0.024

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-945	12-946
项 目				超薄型防火涂料	
				2.0mm 以内	2.5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.068	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.169
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.030
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(9.675)	(12.079)
	32020119	零星卡具	kg	1.130	1.940
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.037	0.047

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-947	12-948	12-949
项 目				薄型防火涂料		
				3mm 以内	5mm 以内	7mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.052	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.068	0.107	0.146
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.019	0.026
材料	11030540	薄型防火涂料	kg	(11.890)	(19.796)	(27.696)
	32020119	零星卡具	kg	0.820	1.370	1.810
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.070	0.117	0.163

#### 4. 管廊钢结构

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-950	12-951	12-952
项 目				超薄型防火涂料		
				0.5mm 以内	1.0mm 以内	1.5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.030	0.041
	00150105	一般技工	工日	0.041	0.063	0.085
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.011	0.015
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(1.843)	(3.647)	(5.450)
	32020119	零星卡具	kg	0.320	0.620	0.920
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.006	0.012	0.018

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-953	12-954
项 目				超薄型防火涂料	
				2.0mm 以内	2.5mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.063
	00150105	一般技工	工日	0.107	0.129
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.023
材料	11030543	超薄型防火涂料	kg	(7.257)	(8.998)
	32020119	零星卡具	kg	1.230	1.540
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.024	0.030

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-955	12-956	12-957
项 目				薄型防火涂料		
				3mm 以内	5mm 以内	7mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.042	0.058
	00150105	一般技工	工日	0.055	0.086	0.119
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.015	0.021
材料	11030540	薄型防火涂料	kg	(8.919)	(14.848)	(20.775)
	32020119	零星卡具	kg	0.680	1.040	1.390
机械	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.045	0.074	0.104

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：100kg

编 号				12-958	12-959	12-960
项 目				厚型防火涂料		
				10mm 以内	15mm 以内	20mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.059	0.081	0.108
	00150105	一般技工	工日	0.122	0.167	0.222
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.030	0.040
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(24.781)	(33.784)	(45.041)
	32020119	零星卡具	kg	0.790	1.240	1.750
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.004	0.008	0.011
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m³/min	台班	0.242	0.330	0.441

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				12-961	12-962
项 目				厚型防火涂料	
				25mm 以内	30mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.278	0.333
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.059
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(56.295)	(67.549)
	32020119	零星卡具	kg	2.280	2.870
机械	99050111	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 250L	台班	0.012	0.013
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m³/min	台班	0.551	0.661

5. 防火土

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-963	12-964	12-965
项 目				涂抹防火土(厚度)		
				10mm	15mm	20mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.168	0.259
	00150105	一般技工	工日	0.268	0.347	0.534
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.062	0.095
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(88.400)	(132.600)	(170.800)
	04010134	水泥 32.5 级	kg	28.600	42.900	57.200
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.150	0.200
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.010	0.020	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10m<sup>2</sup>

编 号				12-966	12-967	12-968
项 目				涂抹防火土(厚度)		
				30mm	40mm	50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.386	0.512	0.549
	00150105	一般技工	工日	0.794	1.053	1.132
	00150109	高级技工	工日	0.142	0.188	0.202
材料	11030547	厚型防火涂料	kg	(265.200)	(352.600)	(442.000)
	04010134	水泥 32.5 级	kg	85.800	114.400	143.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.300	0.400	0.500
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.030	0.040	0.050

## 十八、橡塑保温套管安装

工作内容：运料、下料、安装、扎带、修理找平。

计量单位：10m

编 号				12-969	12-970	12-971
项 目				橡塑保温套管安装管道		
				厚度 15mm	厚度 20mm	厚度 25mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.014	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.023	0.026	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.007
材料	13120303	橡塑保温套管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	13590321	保温扎带	卷	(6.890)	(7.680)	(8.460)

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-972	12-973	12-974
项 目				橡塑保温套管安装管道		
				厚度 32mm	厚度 40mm	厚度 50mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.036	0.041
	00150105	一般技工	工日	0.050	0.073	0.083
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.012	0.014
材料	13120303	橡塑保温套管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	13590321	保温扎带	卷	(9.530)	(10.670)	(12.280)

## 第九章 管道补口补伤工程

### 说 明

一、本章内容包括金属管道的补口补伤的防腐工程。

二、本章施工工序包括了补口补伤，不包括表面除锈工作。

三、管道补口补伤防腐涂料有环氧煤沥青涂料、氯磺化聚乙烯涂料、聚氨酯涂料、无机富锌涂料。

四、本章项目均采用手工操作。

五、管道补口每个口取定为：DN400mm 以下（含 DN400mm）管道每个口补口长度为 400mm；DN400mm 以上管道每个口补口长度为 600mm。

## 一、环氧煤沥青普通防腐

工作内容：清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、涂刷面涂料。

计量单位：10 个口

编 号				12-975	12-976	12-977
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.550	0.103	0.152
	00150105	一般技工	工日	0.055	0.087	0.128
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.017	0.024
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(0.730)	(1.470)	(2.180)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)
	11450703	固化剂	kg	0.070	0.150	0.220
	11450503	稀释剂	kg	0.090	0.180	0.270
	12010903	煤油	kg	0.050	0.090	0.140
	03652901	毛刷	把	0.010	0.009	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-978	12-979	12-980
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.199	0.314	0.375
	00150105	一般技工	工日	0.167	0.264	0.315
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.050	0.060
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(2.850)	(5.320)	(6.330)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.430)	(0.800)	(0.950)
	11450703	固化剂	kg	0.290	0.530	0.630
	11450503	稀释剂	kg	0.360	0.660	0.790
	12010903	煤油	kg	0.180	0.330	0.400
	03652901	毛刷	把	0.019	0.034	0.041



工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-981	12-982	12-983
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.429	0.488	0.549
	00150105	一般技工	工日	0.361	0.410	0.461
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.078	0.088
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(7.240)	(8.240)	(9.250)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(1.090)	(1.240)	(1.390)
	11450703	固化剂	kg	0.720	0.820	0.920
	11450503	稀释剂	kg	0.910	1.030	1.160
	12010903	煤油	kg	0.450	0.520	0.580
	03652901	毛刷	把	0.046	0.054	0.060

二、环氧煤沥青加强级防腐

工作内容：清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位：10 个口

编 号				12-984	12-985	12-986
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.059	0.118	0.174
	00150105	一般技工	工日	0.050	0.099	0.146
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.019	0.028
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(1.090)	(2.200)	(3.260)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)
	13070307	玻璃布 80.5	m <sup>2</sup>	(1.820)	(3.682)	(5.446)
	11450703	固化剂	kg	0.110	0.220	0.330
	11450503	稀释剂	kg	0.100	0.200	0.300
	12010903	煤油	kg	0.050	0.090	0.140
	03652901	毛刷	把	0.140	0.282	0.418

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-987	12-988	12-989
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.228	0.361	0.429
	00150105	一般技工	工日	0.192	0.303	0.361
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.058	0.069
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(4.280)	(7.980)	(9.500)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.430)	(0.800)	(0.950)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(7.154)	(13.328)	(15.862)
	11450703	固化剂	kg	0.430	0.800	0.950
	11450503	稀释剂	kg	0.390	0.730	0.870
	12010903	煤油	kg	0.180	0.330	0.400
	03652901	毛刷	把	0.549	1.022	1.217

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-990	12-991	12-992
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.491	0.557	0.626
	00150105	一般技工	工日	0.412	0.468	0.526
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.089	0.100
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(10.860)	(12.370)	(13.870)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(1.090)	(1.240)	(1.390)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(18.130)	(20.650)	(23.170)
	11450703	固化剂	kg	1.090	1.240	1.390
	11450503	稀释剂	kg	0.990	1.130	1.270
	12010903	煤油	kg	0.450	0.520	0.580
	03652901	毛刷	把	1.391	1.585	1.778

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-993	12-994	12-995
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.695	0.832	0.969
	00150105	一般技工	工日	0.584	0.699	0.814
	00150109	高级技工	工日	0.111	0.133	0.155
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(15.370)	(18.370)	(21.370)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(25.690)	(30.730)	(35.770)
	11450703	固化剂	kg	1.540	1.840	2.140
	11450503	稀释剂	kg	1.410	1.690	1.970
	12010903	煤油	kg	0.640	0.760	0.880
	03652901	毛刷	把	1.971	2.357	2.743

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-996	12-997	12-998
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.107	1.244	1.381
	00150105	一般技工	工日	0.930	1.045	1.160
	00150109	高级技工	工日	0.177	0.199	0.221
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(24.370)	(27.370)	(30.370)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(40.810)	(45.850)	(50.890)
	11450703	固化剂	kg	2.440	2.740	3.040
	11450503	稀释剂	kg	2.250	2.530	2.810
	12010903	煤油	kg	1.000	1.120	1.240
	03652901	毛刷	把	3.129	3.515	3.901

### 三、环氧煤沥青特加强级防腐

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-999	12-1000	12-1001
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				100	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.133	0.194
	00150105	一般技工	工日	0.054	0.112	0.163
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.021	0.031
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(1.270)	(2.570)	(3.810)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(3.640)	(7.350)	(10.906)
	11450703	固化剂	kg	0.130	0.260	0.380
	11450503	稀释剂	kg	0.110	0.220	0.330
	12010903	煤油	kg	0.050	0.090	0.140
	03652901	毛刷	把	0.275	0.554	0.823

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1002	12-1003	12-1004
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.255	0.405	0.481
	00150105	一般技工	工日	0.214	0.340	0.404
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.065	0.077
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(4.990)	(9.310)	(11.080)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.430)	(0.800)	(0.950)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(14.294)	(26.656)	(31.738)
	11450703	固化剂	kg	0.500	0.930	1.110
	11450503	稀释剂	kg	0.430	0.800	0.950
	12010903	煤油	kg	0.180	0.330	0.400
	03652901	毛刷	把	1.078	2.010	2.394

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1005	12-1006	12-1007
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.549	0.628	0.704
	00150105	一般技工	工日	0.461	0.527	0.591
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.101	0.113
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(12.670)	(14.430)	(16.190)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(1.090)	(1.240)	(1.390)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(36.274)	(41.314)	(46.354)
	11450703	固化剂	kg	1.270	1.440	1.620
	11450503	稀释剂	kg	1.090	1.240	1.390
	12010903	煤油	kg	0.450	0.520	0.580
	03652901	毛刷	把	2.736	3.117	3.497

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1008	12-1009	12-1010
项 目				管道公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.780	0.932	1.084
	00150105	一般技工	工日	0.655	0.783	0.911
	00150109	高级技工	工日	0.125	0.149	0.173
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(17.950)	(21.470)	(24.990)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(51.394)	(61.474)	(71.554)
	11450703	固化剂	kg	1.800	2.160	2.520
	11450503	稀释剂	kg	1.540	1.840	2.140
	12010903	煤油	kg	0.640	0.760	0.880
	03652901	毛刷	把	3.877	4.637	5.397

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1011	12-1012	12-1013
项 目				管道公称直径 (mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.236	1.388	1.541
	00150105	一般技工	工日	1.038	1.166	1.294
	00150109	高级技工	工日	0.198	0.222	0.246
材料	11030709	环氧煤沥青面层涂料	kg	(28.510)	(32.030)	(35.550)
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	13070307	玻璃布 δ 0.5	m <sup>2</sup>	(81.634)	(91.714)	(101.794)
	11450703	固化剂	kg	2.880	3.240	3.600
	11450503	稀释剂	kg	2.440	2.740	3.040
	12010903	煤油	kg	1.000	1.120	1.240
	03652901	毛刷	把	6.157	6.917	7.677

## 四、氯磺化聚乙烯涂料

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10 个口

编 号				12-1014	12-1015	12-1016	12-1017
项 目				管道公称直径 100mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.039	0.039	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.039	0.033	0.033	0.029
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.006	0.006	0.006
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.330)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(0.290)	(0.240)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(0.240)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.080	0.070	0.070	0.080
	03652901	毛刷	把	0.022	0.019	0.019	0.022

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1018	12-1019	12-1020	12-1021
项 目				管道公称直径 200mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.076	0.076	0.069
	00150105	一般技工	工日	0.079	0.064	0.064	0.058
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.012	0.012	0.011
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.660)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(0.580)	(0.490)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(0.490)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.160	0.150	0.150	0.160
	03652901	毛刷	把	0.043	0.040	0.040	0.043

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1022	12-1023	12-1024	12-1025
项 目				管道公称直径 300mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.113	0.113	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.118	0.095	0.095	0.085
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.018	0.018	0.016
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.980)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(0.860)	(0.730)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(0.730)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.230	0.220	0.220	0.230
	03652901	毛刷	把	0.062	0.059	0.059	0.062

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1026	12-1027	12-1028	12-1029
项 目				管道公称直径 400mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.150	0.150	0.133
	00150105	一般技工	工日	0.152	0.126	0.126	0.112
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.024	0.024	0.021
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(1.290)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(1.120)	(0.960)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(0.960)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.300	0.290	0.290	0.300
	03652901	毛刷	把	0.081	0.078	0.078	0.081

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1030	12-1031	12-1032	12-1033
项 目				管道公称直径 500mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.341	0.280	0.280	0.248
	00150105	一般技工	工日	0.287	0.235	0.235	0.208
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.045	0.045	0.040
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(2.410)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(2.090)	(1.780)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(1.780)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.560	0.540	0.540	0.560
	03652901	毛刷	把	0.151	0.146	0.146	0.151



工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1034	12-1035	12-1036	12-1037
项 目				管道公称直径 600mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.405	0.331	0.331	0.294
	00150105	一般技工	工日	0.340	0.278	0.278	0.247
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.053	0.053	0.047
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(2.870)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(2.490)	(2.120)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(2.120)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.670	0.650	0.650	0.670
	03652901	毛刷	把	0.181	0.176	0.176	0.181

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1038	12-1039	12-1040	12-1041
项 目				管道公称直径 700mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.464	0.380	0.380	0.336
	00150105	一般技工	工日	0.389	0.320	0.320	0.282
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.061	0.061	0.054
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(3.280)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(2.850)	(2.420)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(2.420)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.770	0.740	0.740	0.770
	03652901	毛刷	把	0.208	0.200	0.200	0.208

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1042	12-1043	12-1044	12-1045
项 目				管道公称直径 800mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.527	0.432	0.432	0.382
	00150105	一般技工	工日	0.443	0.362	0.362	0.321
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.069	0.069	0.061
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(3.730)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(3.250)	(2.760)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(2.760)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.880	0.840	0.840	0.880
	03652901	毛刷	把	0.238	0.227	0.227	0.238

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1046	12-1047	12-1048	12-1049
项 目				管道公称直径 900mm 以内			
				底涂层	中间涂层		面涂层
				一遍		增一遍	一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.591	0.483	0.483	0.432
	00150105	一般技工	工日	0.497	0.406	0.406	0.362
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.078	0.078	0.069
材料	11030722	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(4.190)			
	11110513	氯磺化聚乙烯中间漆	kg		(3.640)	(3.100)	
	11030721	氯磺化聚乙烯面漆	kg				(3.100)
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.980	0.950	0.950	0.980
	03652901	毛刷	把	0.265	0.256	0.256	0.265

## 五、聚氨酯涂料

工作内容：运料、表面清洗、配制、嵌刮腻子、涂刷。

计量单位：10 个口

编 号				12-1050	12-1051
项 目				管道公称直径 100mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.047	0.029
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.006
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(0.360)	(0.180)
	12310303	二甲苯	kg	0.130	0.060
	12030106	溶剂汽油	kg	0.240	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.030	0.020
	02270131	破布	kg	0.030	
	03652901	毛刷	把	0.045	0.009

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1052	12-1053	12-1054
项 目				管道公称直径 100mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.027	0.027
	00150105	一般技工	工日	0.023	0.023	0.023
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.004	0.004
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(0.140)	(0.110)	(0.220)
	12310303	二甲苯	kg	0.070	0.070	0.070
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.020	0.020	
	03652901	毛刷	把	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1055	12-1056
项 目				管道公称直径 200mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.097	0.060
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.012
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(0.740)	(0.370)
	12310303	二甲苯	kg	0.260	0.130
	12030106	溶剂汽油	kg	0.480	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.060	0.030
	02270131	破布	kg	0.060	
	03652901	毛刷	把	0.091	0.019

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1057	12-1058	12-1059
项 目				管道公称直径 200mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.052	0.052
	00150105	一般技工	工日	0.043	0.043	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.008	0.008
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(0.280)	(0.220)	(0.440)
	12310303	二甲苯	kg	0.140	0.140	0.140
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.030	0.030	
	03652901	毛刷	把	0.021	0.021	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1060	12-1061
项 目				管道公称直径 300mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.169	0.106
	00150105	一般技工	工日	0.142	0.089
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.017
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(1.090)	(0.550)
	12310303	二甲苯	kg	0.380	0.190
	12030106	溶剂汽油	kg	0.710	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.090	0.050
	02270131	破布	kg	0.090	
	03652901	毛刷	把	0.134	0.028

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1062	12-1063	12-1064
项 目				管道公称直径 300mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.076	0.076	0.076
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.064	0.064
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.012	0.012
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(0.420)	(0.320)	(0.660)
	12310303	二甲苯	kg	0.210	0.210	0.210
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.050	0.050	
	03652901	毛刷	把	0.031	0.031	0.029

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1065	12-1066
项 目				管道公称直径 400mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.221	0.135
	00150105	一般技工	工日	0.186	0.113
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.021
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(1.430)	(0.720)
	12310303	二甲苯	kg	0.500	0.250
	12030106	溶剂汽油	kg	0.930	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.120	0.060
	02270131	破布	kg	0.110	
	03652901	毛刷	把	0.174	0.037

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1067	12-1068	12-1069
项 目				管道公称直径 400mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.101	0.101	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.085	0.085	0.085
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.016	0.016
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(0.540)	(0.420)	(0.860)
	12310303	二甲苯	kg	0.280	0.280	0.270
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.060	0.060	
	03652901	毛刷	把	0.041	0.041	0.038

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1070	12-1071
项 目				管道公称直径 500mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.417	0.255
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.214
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.041
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(2.670)	(1.340)
	12310303	二甲苯	kg	0.930	0.470
	12030106	溶剂汽油	kg	1.730	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.230	0.120
	02270131	破布	kg	0.210	
	03652901	毛刷	把	0.325	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1072	12-1073	12-1074
项 目				管道公称直径 500mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.189	0.189
	00150105	一般技工	工日	0.159	0.159	0.159
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.030	0.030
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(1.020)	(0.790)	(1.600)
	12310303	二甲苯	kg	0.520	0.520	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.120	0.120	
	03652901	毛刷	把	0.077	0.077	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1075	12-1076
项 目				管道公称直径 600mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.496	0.304
	00150105	一般技工	工日	0.416	0.255
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.048
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(3.180)	(1.600)
	12310303	二甲苯	kg	1.110	0.560
	12030106	溶剂汽油	kg	2.060	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.270	0.140
	02270131	破布	kg	0.250	
	03652901	毛刷	把	0.387	0.083

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1077	12-1078	12-1079
项 目				管道公称直径 600mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.226	0.226	0.226
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.190	0.190
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.036	0.036
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(1.210)	(0.940)	(1.910)
	12310303	二甲苯	kg	0.620	0.620	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.140	0.140	
	03652901	毛刷	把	0.091	0.091	0.084



工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1080	12-1081
项 目				管道公称直径 700mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.567	0.349
	00150105	一般技工	工日	0.476	0.293
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.056
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(3.630)	(1.820)
	12310303	二甲苯	kg	1.270	0.640
	12030106	溶剂汽油	kg	2.350	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.310	0.160
	02270131	破布	kg	0.280	
	03652901	毛刷	把	0.441	0.095

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1082	12-1083	12-1084
项 目				管道公称直径 700mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.257	0.257	0.257
	00150105	一般技工	工日	0.216	0.216	0.216
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.041	0.041
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(1.380)	(1.070)	(2.180)
	12310303	二甲苯	kg	0.710	0.710	0.680
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.160	0.160	
	03652901	毛刷	把	0.105	0.105	0.095

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1085	12-1086
项 目				管道公称直径 800mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.645	0.398
	00150105	一般技工	工日	0.542	0.334
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.064
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(4.140)	(2.080)
	12310303	二甲苯	kg	1.440	0.730
	12030106	溶剂汽油	kg	2.680	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.360	0.180
	02270131	破布	kg	0.320	
	03652901	毛刷	把	0.502	0.108

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1087	12-1088	12-1089
项 目				管道公称直径 800mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.292	0.292	0.292
	00150105	一般技工	工日	0.245	0.245	0.245
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.047	0.047
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(1.570)	(1.220)	(2.480)
	12310303	二甲苯	kg	0.810	0.810	0.780
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.180	0.180	
	03652901	毛刷	把	0.119	0.119	0.109

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1090	12-1091
项 目				管道公称直径 900mm 以内	
				底涂层	
				两遍	增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.724	0.444
	00150105	一般技工	工日	0.608	0.373
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.071
材料	11110310	聚氨酯底层涂料	kg	(4.640)	(2.330)
	12310303	二甲苯	kg	1.620	0.820
	12030106	溶剂汽油	kg	3.000	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.400	0.200
	02270131	破布	kg	0.360	
	03652901	毛刷	把	0.564	0.121

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1092	12-1093	12-1094
项 目				管道公称直径 900mm 以内		
				中间涂层		面涂层
				一遍	增一遍	每一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.329	0.329	0.329
	00150105	一般技工	工日	0.276	0.276	0.276
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.053	0.053
材料	11110309	聚氨酯磁漆	kg	(1.770)	(1.370)	(2.790)
	12310303	二甲苯	kg	0.910	0.910	0.870
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.200	0.200	
	03652901	毛刷	把	0.134	0.134	0.122

## 六、无机富锌涂料

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10 个口

编 号				12-1095	12-1096	12-1097	12-1098
项 目				管道公称直径 100mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.027	0.027	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.039	0.023	0.023	0.029
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.004	0.004	0.006
材料	11430312	锌粉	kg	(0.880)			
	11410303	环氧树脂	kg				(0.350)
	12310308	丙酮	kg				0.350
	11112521	银粉漆	kg				0.090
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.210	0.390	0.460	
	12413531	水玻璃	kg	0.210			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.070		
	12300304	一氧化铅	kg	0.010			
	02270131	破布	kg	0.030			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.030			
	12030106	溶剂汽油	kg	0.220			
	03652901	毛刷	把	0.059	0.030	0.023	0.222

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1099	12-1100	12-1101	12-1102
项 目				管道公称直径 200mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.057	0.057	0.069
	00150105	一般技工	工日	0.080	0.047	0.047	0.058
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.009	0.009	0.011
材料	11430312	锌粉	kg	(1.800)			
	11410303	环氧树脂	kg				(0.700)
	12310308	丙酮	kg				0.700
	11112521	银粉漆	kg				0.180
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.410	0.780	0.930	
	12413531	水玻璃	kg	0.410			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.150		
	12300304	一氧化铅	kg	0.020			
	02270131	破布	kg	0.060			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.060			
	12030106	溶剂汽油	kg	0.450			
	03652901	毛刷	把	0.118	0.062	0.046	0.445

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1103	12-1104	12-1105	12-1106
项 目				管道公称直径 300mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.142	0.081	0.081	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.119	0.068	0.068	0.085
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.013	0.013	0.016
材料	11430312	锌粉	kg	(2.650)			
	11410303	环氧树脂	kg				(1.040)
	12310308	丙酮	kg				1.040
	11112521	银粉漆	kg				0.260
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.610	1.160	1.380	
	12413531	水玻璃	kg	0.610			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.220		
	12300304	一氧化铅	kg	0.030			
	02270131	破布	kg	0.080			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.090			
	12030106	溶剂汽油	kg	0.660			
	03652901	毛刷	把	0.173	0.092	0.068	0.654

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1107	12-1108	12-1109	12-1110
项 目				管道公称直径 400mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.186	0.108	0.108	0.133
	00150105	一般技工	工日	0.157	0.091	0.091	0.112
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.017	0.017	0.021
材料	11430312	锌粉	kg	(3.480)			
	11410303	环氧树脂	kg				(1.360)
	12310308	丙酮	kg				1.360
	11112521	银粉漆	kg				0.340
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.800	1.520	1.810	
	12413531	水玻璃	kg	0.800			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.280		
	12300304	一氧化铅	kg	0.040			
	02270131	破布	kg	0.110			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.120			
	12030106	溶剂汽油	kg	0.870			
	03652901	毛刷	把	0.228	0.119	0.090	0.855

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1111	12-1112	12-1113	12-1114
项 目				管道公称直径 500mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.349	0.201	0.201	0.248
	00150105	一般技工	工日	0.293	0.169	0.169	0.208
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.032	0.032	0.040
材料	11430312	锌粉	kg	(6.480)			
	11410303	环氧树脂	kg				(2.530)
	12310308	丙酮	kg				2.530
	11112521	银粉漆	kg				0.640
	31150101	水	m <sup>3</sup>	1.500	2.830	3.370	
	12413531	水玻璃	kg	1.500			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.530		
	12300304	一氧化铅	kg	0.080			
	02270131	破布	kg	0.200			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.220			
	12030106	溶剂汽油	kg	1.620			
	03652901	毛刷	把	0.426	0.223	0.167	1.598



工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1115	12-1116	12-1117	12-1118
项 目				管道公称直径 600mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.415	0.238	0.238	0.294
	00150105	一般技工	工日	0.348	0.200	0.200	0.247
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.038	0.038	0.047
材料	11430312	锌粉	kg	(7.720)			
	11410303	环氧树脂	kg				(3.020)
	12310308	丙酮	kg				3.020
	11112521	银粉漆	kg				0.760
	31150101	水	m <sup>3</sup>	1.780	3.370	4.010	
	12413531	水玻璃	kg	1.780			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.630		
	12300304	一氧化铅	kg	0.090			
	02270131	破布	kg	0.240			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.260			
	12030106	溶剂汽油	kg	1.920			
	03652901	毛刷	把	0.505	0.265	0.198	1.904

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1119	12-1120	12-1121	12-1122
项 目				管道公称直径 700mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.474	0.272	0.272	0.336
	00150105	一般技工	工日	0.398	0.229	0.229	0.282
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.043	0.043	0.054
材料	11430312	锌粉	kg	(8.820)			
	11410303	环氧树脂	kg				(3.450)
	12310308	丙酮	kg				3.450
	11112521	银粉漆	kg				0.870
	31150101	水	m <sup>3</sup>	2.040	3.850	4.590	
	12413531	水玻璃	kg	2.040			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.720		
	12300304	一氧化铅	kg	0.110			
	02270131	破布	kg	0.270			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.300			
	12030106	溶剂汽油	kg	2.200			
	03652901	毛刷	把	0.579	0.303	0.227	2.177

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1123	12-1124	12-1125	12-1126
项 目				管道公称直径 800mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.537	0.311	0.311	0.382
	00150105	一般技工	工日	0.452	0.262	0.262	0.321
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.050	0.050	0.061
材料	11430312	锌粉	kg	(10.050)			
	11410303	环氧树脂	kg				(3.930)
	12310308	丙酮	kg				3.930
	11112521	银粉漆	kg				0.990
	31150101	水	m <sup>3</sup>	2.320	4.390	5.220	
	12413531	水玻璃	kg	2.320			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.820		
	12300304	一氧化铅	kg	0.120			
	02270131	破布	kg	0.310			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.340			
	12030106	溶剂汽油	kg	2.500			
	03652901	毛刷	把	0.658	0.345	0.258	2.479

工作内容：同前。

计量单位：10 个口

编 号				12-1127	12-1128	12-1129	12-1130
项 目				管道公称直径 900mm 以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面 涂层两遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.603	0.349	0.349	0.429
	00150105	一般技工	工日	0.507	0.293	0.293	0.361
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.056	0.056	0.069
材料	11430312	锌粉	kg	(11.270)			
	11410303	环氧树脂	kg				(4.410)
	12310308	丙酮	kg				4.410
	11112521	银粉漆	kg				1.110
	31150101	水	m <sup>3</sup>	2.600	4.930	5.860	
	12413531	水玻璃	kg	2.600			
	12300365	磷酸 85%	kg		0.920		
	12300304	一氧化铅	kg	0.140			
	02270131	破布	kg	0.350			
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.380			
	12030106	溶剂汽油	kg	2.810			
	03652901	毛刷	把	0.740	0.387	0.290	2.780

# 第十章 阴极保护工程

## 说 明

一、本章内容包括：

陆地上管路、埋地电缆、储罐、构筑物的阴极保护。

二、本章包括以下工作内容：

1. 恒电位仪、整流器、工作台等设备开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、电气联结找正、固定、接地、密封、挂牌、记录整理。
2. 阳极填料筛选、铺设阳极埋设、同回流线连接、接头防腐绝缘。
3. 电气连接、补涂料。
4. 焊压铜鼻子、接线、焊点防腐、检查片制作、探头埋设。
5. TEG、CCVT、断路器：场内搬运、开箱检查、安装固定、连接进气管、电气接线、试车。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关子目或规定：

1. 水上工程、港口、船只的阴极保护
2. 挖填土工程、钻孔（井）、开挖路面工程。
3. 接线箱安装、电缆敷设。
4. 阴极保护工程中的土石方开挖、回填等；
5. 阳极线杆架设、保护管敷设等；
6. 绝缘法兰、绝缘接头、绝缘短管等电绝缘装置安装；
7. 测试桩安装等。
8. 与第三方设备通讯。

# 一、强制电流阴极保护

## 1. 电源设备安装

工作内容：补充电、放电、充电、测试记录、清理。

计量单位：台

编 号				12-1131	12-1132	12-1133
项 目				恒电位仪	整流器	电位仪工作台
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.259	0.245
	00150109	高级技工	工日	0.099	0.091	0.086
	00150105	一般技工	工日	0.445	0.410	0.389
材料	25113308	电力电缆 VV1×4	m	5.000	5.000	
	25113311	电力电缆 VV1×10	m	10.000	10.000	
	25033708	绝缘电线 BX6	m	10.000	10.000	
	25113328	电力电缆 VV2×4	m	10.000	10.000	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.345	0.315	0.296
	98050111	手持式万用表	台班	0.059	0.059	0.032
	98050301	兆欧表	台班	0.059	0.059	0.032

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				12-1134	12-1135
项 目				恒电位仪一体机柜	智能电位采集仪
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.494	0.331
	00150109	高级技工	工日	0.174	0.084
	00150105	一般技工	工日	0.784	0.964
材料	03051323	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×30	套	12.000	
	03051332	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×70	套	8.000	
	25010739	镀锡裸铜软绞线 TJRX16mm <sup>2</sup>	kg	0.800	
	03590421	平垫铁	kg	0.200	
	31110311	棉纱	kg	0.100	0.100
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.099	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.099	0.500
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班		0.500
	98050111	手持式万用表	台班	0.059	0.075
	98050301	兆欧表	台班	0.059	0.075

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				12-1136	12-1137	12-1138	12-1139
项 目				测试桩		阴极保护电源	
				普通	智能	TEG	CCVT
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.110	0.205	0.602
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.110	0.073	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.165	0.220	0.326	0.956
材料	25010739	镀锡裸铜软绞线 TJRX16mm <sup>2</sup>	kg	0.500	0.500		
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	2.000	2.000	2.000	4.000
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套			4.000	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg			0.500	
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg				0.500
	03210208	砂轮片 φ150	片				2.000
	25113328	电力电缆 VV2×4	m				16.000
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	4.080	4.080		
	11030303	防锈漆	kg	0.028	0.028		
	11112503	调和漆	kg	0.020	0.020		
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班			0.246	0.246
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.150	0.250
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.250
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班			0.250	0.250
	98050111	手持式万用表	台班			0.100	0.100
	98050301	兆欧表	台班			0.100	0.100



## 2. 阳极、电极安装

工作内容：管子切口、坡口磨平、管口组对、垂直运输、管道安装、除锈、刷油。

计量单位：根

编 号				12-1140	12-1141	12-1142
项 目				棒式阳极安装		钢铁阳极制安
				单接头	双接头	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.122	0.143	0.091
	00150105	一般技工	工日	0.194	0.227	0.145
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.051	0.032
材料	31030309	牺牲阳极棒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	1.030	2.060	0.030
	11410303	环氧树脂	kg	0.300	0.600	0.050
	11550104	石油沥青 10#	kg			1.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg			0.060
	03411302	焊锡	kg			0.060
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个			1.000
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>			0.800
12370335	乙炔气	kg			0.240	
机械	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班			0.049
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班			0.049
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.079	0.079	0.049

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1143	12-1144
项 目				柔性阳极制安	长效 CuSO <sub>4</sub> 参比电极
				100m	根
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.876	0.041
	00150105	一般技工	工日	1.392	0.065
	00150109	高级技工	工日	0.309	0.015
材料	31030113	带状阳极	m	(101.000)	
	02270204	棉布口袋 420×1100	个		(1.000)
	31030105	硫酸铜参比电极	只		(1.000)
	11410303	环氧树脂	kg		0.100
	01430500	铜丝	kg	0.100	
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.300	
	12070111	凡士林	kg	1.250	
	01050110	钢丝绳 $\phi 8$	m	2.500	
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg		0.100
	04090800	石膏粉	kg		15.000
	12300380	硫酸铵	kg		1.000
	04090311	膨润土	kg		4.000
	03411302	焊锡	kg		0.050
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个		1.000
	26252509	铜连接片	个	1.000	1.000
机械	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.158	
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.266	
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.128	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.128	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1145	12-1146
项 目				锌参比电极	网状阳极
				根	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.061	
	00150105	一般技工	工日	0.097	
	00150109	高级技工	工日	0.021	
材料	31030115	锌参比电极	个	(1.000)	
	02270204	棉布口袋 420×1100	个	(2.000)	(3.000)
	31030117	金属氧化物阳极带	m <sup>2</sup>		(10.150)
	04090800	石膏粉	kg	7.500	
	04090311	膨润土	kg	2.000	
	04030109	粗砂	t	1.430	0.031
	11410303	环氧树脂	kg	0.260	
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.100	0.200
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.100
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	1.000	
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个	1.000	
	12300380	硫酸铵	kg	0.500	
	26252509	铜连接片	个	1.000	2.020
	31030119	钛导电连接片	个		3.000
	03570200	镀锌铁丝	kg		0.500
	03210206	砂轮片 φ100	片		1.000

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1147	12-1148	12-1149
项 目				深井阳极安装		
				井深 20m	每增 10m	排气管
				套		10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.894	0.557	0.219
	00150105	一般技工	工日	3.008	0.884	0.131
	00150109	高级技工	工日	0.668	0.196	0.087
材料	14310107	塑料管 dn25	m	(21.000)	(10.000)	
	26110301	接线箱	个	(1.000)		
	04030109	粗砂	t	0.715	1.430	
	01130201	镀锌扁钢	kg	14.000		
	11410303	环氧树脂	kg	0.200		
	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	16.000		
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	0.500		
	03411302	焊锡	kg	0.400		
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	9.000		
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个	9.000		
	14030313	热镀锌钢管 DN15	m	5.000		
	03070115	膨胀螺栓 M8×90	套	4.000		
	15021306	镀锌管箍 DN20	个	9.000		
	04010135	水泥 42.5 级	kg	40.000		
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.580	3.980	
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	6.870	3.090	
	12370335	乙炔气	kg	2.060	0.930	
	31110301	棉纱头	kg			0.132
	03270102	铁砂布	张			1.500
	26252509	铜连接片	个	9.000		
	14310112	塑料管 dn50	m			10.200
	11590503	聚氯乙烯密封胶	kg			0.016
	15171307	PVC-U 塑料管接头 dn50	个			2.500
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.650		
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.493	0.246	
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.160	0.580	
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.990	0.946	
	99094502	吊装机械 II 类	台班	0.147	0.073	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-1150	12-1151
项 目				阳极井套管	
				钢套管	塑料管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.059	1.007
	00150105	一般技工	工日	1.682	1.598
	00150109	高级技工	工日	0.374	0.355
材料	14010505	碳钢管	m	(10.300)	10.300
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.085	
	12370335	乙炔气	kg	0.362	
	11030303	防锈漆	kg	2.674	
	11030763	煤焦沥青漆 L01-17	kg	10.919	
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.954	0.602
	01210101	角钢	kg	0.138	
	31110301	棉纱头	kg	0.051	
	02270131	破布	kg	2.441	
	02090111	聚乙烯薄膜 $\delta 0.05$	m <sup>2</sup>	0.878	
	01030121	钢丝 $\phi 1.4 \sim 4$	kg	0.081	0.001
	03211107	碗型钢丝打磨轮 $\phi 100$	片	2.041	
	05030100	木方材	m <sup>3</sup>		
	05250501	木柴	kg		
	55310311	电阻丝	根		
	03270102	铁砂布	张		2.500
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg		0.428
	12331302	金属清洗剂	kg	0.796	
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.030	0.001
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.030	0.001
	99094502	吊装机械 II 类	台班	0.149	0.128
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m <sup>3</sup> /min	台班		1.446
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.004

### 3. 检查头、通电点

工作内容：1. 表面处理、电气连接、连接点防腐、绝缘；2. 均压线连接：表面处理、焊压铜鼻子、电气连接、连接点防腐、绝缘。

计量单位：处

编 号				12-1152	12-1153	12-1154
项 目				检查头	通电点	均压线连接
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.311	0.061	0.077
	00150105	一般技工	工日	0.493	0.097	0.122
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.021	0.027
材料	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶		(6.000)	(6.000)
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个		(0.200)	(0.200)
	31132523	电池盒	个		(0.200)	(0.200)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>		(0.480)	(0.480)
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg			0.200
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	10.000		
	26090508	铜接线端子 DT-16mm <sup>2</sup>	个		2.000	2.000
	01295531	薄钢板	kg			0.400
	11592131	热熔胶	kg		0.100	0.100
	03411302	焊锡	kg		0.100	0.050
	25033708	绝缘电线 BX6	m	10.000		
	14050152	无缝钢管 $\phi$ 89×6	kg	0.100		
机械	99250323	直流弧焊机 功率 14kW	台班	0.100	0.040	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班			0.246
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班			0.246

## 二、牺牲阳极安装

工作内容：表面处理、焊接、配制填料、装袋、焊点防腐绝缘。

计量单位：10 支

编 号				12-1155	12-1156
项 目				块状牺牲阳极	
				锌镁阳极块	
				同测试桩连接	同保护体连接
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.678	0.847
	00150105	一般技工	工日	1.077	1.345
	00150109	高级技工	工日	0.239	0.299
材料	31052501	芒硝	kg	(35.000)	(35.000)
	02270204	棉布口袋 420×1100	个	(10.000)	(10.000)
	14313531	聚乙烯管	m	(1.000)	(1.000)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>		(4.500)
	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶		(30.000)
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个		(1.000)
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.500	0.500
	03411302	焊锡	kg	0.500	
	04090311	膨润土	kg	140.000	140.000
	04090800	石膏粉	kg	525.000	525.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi$ 3.2	kg	2.000	2.000
	11410303	环氧树脂	kg	3.000	3.000
	11592131	热熔胶	kg		0.500
	26252509	铜连接片	个	10.000	
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>		1.200
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	10.000	
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个	10.000	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.985	0.985
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.490	0.490
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班		0.490

工作内容：同前。

计量单位：10 支

编 号				12-1157	12-1158
项 目				块状牺牲阳极	
				接地电池块	
				同测试桩连接	同被保护体连接
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.877	1.096
	00150105	一般技工	工日	1.393	1.741
	00150109	高级技工	工日	0.310	0.387
材料	31052501	芒硝	kg	(35.000)	(35.000)
	31132521	接地电池	个	(10.000)	(10.000)
	02270204	棉布口袋 420×1100	个	(10.000)	(10.000)
	14313531	聚乙烯管	m	(2.000)	(2.000)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>		(9.000)
	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶		(60.000)
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个		(2.000)
	03570200	镀锌铁丝	kg	1.000	1.000
	03411302	焊锡	kg	1.000	
	04090311	膨润土	kg	140.000	140.000
	04090800	石膏粉	kg	525.000	525.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	4.000	4.000
	11410303	环氧树脂	kg	6.000	6.000
	11592131	热熔胶	kg		1.000
	26252509	铜连接片	个	20.000	
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>		2.400
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	20.000	
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个	20.000	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	1.478	1.478
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.990	0.990
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班		0.990



工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-1159	12-1160
项 目				带状牺牲阳极	
				同管沟敷设	
				同测试桩连接	同保护体连接
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.016
材料	31030113	带状阳极	m	(10.300)	(10.300)
	12300358	硫酸镁 99.5%	kg	(35.000)	(35.000)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.600)	
	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	(3.000)	
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个	(0.100)	
	26252509	铜连接片	个		1.000
	04090311	膨润土	kg	50.000	50.000
	04090800	石膏粉	kg	15.000	15.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi$ 3.2	kg	0.100	0.100
	11410303	环氧树脂	kg	0.100	0.100
	11592131	热熔胶	kg	0.100	
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>	0.160	
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个		1.000
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个		1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.148	0.148
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.099	
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.099	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1161	12-1162
项 目				带状牺牲阳极	
				套管内敷设	等电位垫
				10m	处
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.068	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.016
材料	31030113	带状阳极	m	(10.300)	
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.072)	(0.600)
	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	(3.000)	(3.000)
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个		(0.100)
	04090311	膨润土	kg	140.000	140.000
	11592131	热熔胶	kg	0.200	0.100
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>	0.200	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.197	0.148
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.099	0.099
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.099	0.099

### 三、排流保护

工作内容：1. 接地极：下料加工、刷漆、焊接、打入地下、电气连接；2. 接地引线敷设：平直、下料、测位、焊接、固定；3. 化学降阻处理：调配降阻剂、填充降阻剂；4. 接地降阻测试：测量、记录。

计量单位：台

编 号				12-1163	12-1164
项 目				强制排流器	极性排流器
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.249	0.349
	00150105	一般技工	工日	0.396	0.554
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.123
材料	34130333	强制排流器	台	(1.000)	(1.000)
	34130335	极性排流器保护箱	台		(1.000)
	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶		(6.000)
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个		(0.200)
	31132523	电池盒	个		(0.200)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>		(0.078)
	25033708	绝缘电线 BX6	m	10.000	10.000
	25113328	电力电缆 VV2×4	m	10.000	10.000
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	4.000	2.000
	26090508	铜接线端子 DT-16mm <sup>2</sup>	个		2.000
	11592131	热熔胶	kg		0.600
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.100
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.493	0.493
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.493	0.493

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1165	12-1166	12-1167
项 目				辅助阳极		
				金属复合、氧化物	高硅铁	石墨
				块	支	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.064	0.041
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.102	0.065
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.023	0.014
材料	31030125	复合阳极块	块	(1.000)		
	31030107	高硅铁阳极 $\phi 70\times 1500$	个		(1.000)	
	02230131	石墨阳极 $100\times 100$	个			(1.000)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.009)	(0.009)	(0.009)
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	1.000	1.000	1.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	0.100	0.120	
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.100	0.100	0.100
	11410303	环氧树脂	kg	0.050	0.050	0.050
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.049	0.049	0.049
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.049	0.049	
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.049	0.049	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1168	12-1169	12-1170
项 目				接地引线敷设	化学降阻处理	降阻测试
				10m	支	组
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.309	0.150	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.491	0.238	0.158
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.053	0.035
材料	31030123	阳极引线	m	(10.300)		
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.420)		
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.200		
	03411302	焊锡	kg	0.100		
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.800		
	11410303	环氧树脂	kg	0.900		
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	1.000		
机械	98050111	手持式万用表	台班			0.050
	98030114	精密交直流稳压电源	台班			0.050
	98110111	接地电阻测试仪	台班			0.050
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.039		
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.039		
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.039		

## 四、辅助安装

### 1. 测试桩接线、检查片制安、测试探头安装

工作内容：1. 测试桩接线：焊压铜鼻子、接线、焊点防腐；2. 检查片制安：检查片制作、防腐、埋设、接线、焊点防腐；3. 测试探头安装：探头埋设、电气连接、防腐。

计量单位：对

编 号				12-1171	12-1172
项 目				测试桩接线	
				接管线	接金属结构
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.047
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.010
材料	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	(1.000)	
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个	(0.100)	
	31132523	电池盒	个	(0.100)	
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.360)	
	03411302	焊锡	kg	0.100	
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>	0.100	
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个	1.000	
	11592131	热熔胶	kg	0.300	
	11410303	环氧树脂	kg		0.100
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi$ 3.2	kg		0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg		0.200
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.020	0.020
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.049
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.100	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-1173	12-1174	12-1175
项 目				检查片制安		测试探头安装
				接管线	接测试桩	
				对		个
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.030	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.047	0.032
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.010	0.007
材料	27010304	测试探头	个			(1.000)
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>	(0.360)		
	11030708	环氧煤沥青底层涂料	kg	(0.200)	(0.200)	
	26252509	铜连接片	个		1.000	
	03411302	焊锡	kg		0.100	
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个		1.000	3.000
	26091105	铜铝过渡接线端子 DTL-25mm <sup>2</sup>	个		1.000	
	11592131	热熔胶	kg	0.300		
	11410303	环氧树脂	kg	0.200	0.200	0.100
	12430331	乙丙烯橡胶黑带	m <sup>2</sup>	0.064	0.016	
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.100		0.200
	01295531	薄钢板	kg	1.000		
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.000		
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	1.000	1.000	
	26061157	半硬质塑料管 dn70	m			3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.020		0.049
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.090		0.049
	99433105	柴油发电机组 功率 30kW	台班	0.090		

## 2. 绝缘性能测试、保护装置安装

工作内容：1. 绝缘装置绝缘性能测试：测试、记录等；2. 火花间隙保护装置：开箱检查、安支撑架、安装固定等；3. 极化电极：开箱检查、支架安装、电池液配制、灌注、安装固定、接线、点焊、防腐等；4. 准备、搬运、设备清理、检查、校接线、调试记录。

计量单位：见表

编                  号				12-1176	12-1177	12-1178	12-1179
项                  目				绝缘性能 测试	保护装置安装		
					火花间隙	极化电池	浪涌保护器
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.299	0.150	0.299	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.475	0.238	0.475	0.101
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.053	0.106	0.023
材料	03450216	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶			(2.000)	
	32070313	铝热焊模具 LHM-3Y	个			(0.200)	
	31132523	电池盒	个			(0.200)	
	26270322	收缩带	m <sup>2</sup>			(0.660)	
	14130703	紫铜管	m		0.800		
	03411302	焊锡	kg		0.100	0.100	
	11410303	环氧树脂	kg		0.500	0.100	
	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套			4.000	
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套		2.000		
	25010759	硬铜绞线 TJ-10mm <sup>2</sup>	m		1.500		
	26090506	铜接线端子 DT-6mm <sup>2</sup>	个			2.000	1.000
	11592131	热熔胶	kg			0.600	
10450323	真丝绸布 宽 900	m				0.050	
机械	98030114	精密交直流稳压电源	台班				0.043
	98050111	手持式万用表	台班				0.368
	98050506	数字电压表	台班				0.040
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.099	0.099	
	98050905	精密标准电阻箱	台班				0.040



3. 阴保系统调试

工作内容：保护单体极化、测定土壤电阻率、阳极电位、输出电流、保护单位自然电位、保护电位、阳极接地电阻、输出电流调整。

计量单位：见表

编 号				12-1180	12-1181	12-1182
项 目				被保护管(线)路	站内强制电流	站内牺牲阳极
				km	站	组
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.399	1.196	0.299
	00150105	一般技工	工日	0.633	1.900	0.475
	00150109	高级技工	工日	0.141	0.422	0.106
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	1.140		
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.100	2.800	0.068
	98050111	手持式万用表	台班	0.100	1.800	0.068
	98050506	数字电压表	台班	0.100	2.600	0.068
	98050905	精密标准电阻箱	台班	0.100	2.200	0.068
	98030114	精密交直流稳压电源	台班	0.100	3.500	0.068

4. 阳极井钻孔

工作内容：施工准备、钻机移动、钻孔、取土至孔外。

计量单位：10m

编 号				12-1183	12-1184
项 目				阳极井钻孔(10m 以内)	
				普通土	坚土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.286	0.387
	00150109	高级技工	工日	0.141	
机械	99351121	岩石钻孔机 $\phi$ 500/800	台班	0.650	0.850

# 附 录

## 一、工程量计算规则

### (一)刷油、防腐蚀工程

#### 1. 计算公式

##### (1)设备筒体、管道表面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times L$$

式中:  $\pi$ ——圆周率;

$D$ ——设备或管道直径;

$L$ ——设备筒体高或管道延长米。

##### (2)带封头的设备面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times L + (D_2 / 2)^2 \times \pi \times K \times N$$

式中:  $\pi$ ——圆周率;

$K$ ——1.5;

$N$ ——封头个数;

$D_2$ ——封头单位。

##### (3)阀门、弯头、法兰表面积计算公式:

##### ①阀门表面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times 2.5D \times K \times N$$

式中:  $D$ ——直径;

$K$ ——1.05;

$N$ ——阀门个数。

##### ②弯头表面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times 1.5D \times 2 \pi \times N / B$$

式中:  $D$ ——直径;

$N$ ——弯头个数;

$B$ 值取定为:  $90^\circ$  弯头  $B=4$ ;  $45^\circ$  弯头  $B=8$ 。

##### ③法兰表面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times 1.5D \times K \times N$$

式中:  $D$ ——直径;

$K$ ——1.05;

$N$ ——法兰个数。

(4) 设备和管道法兰翻边防腐工程量计算公式:

$$S = \pi \times (D + A) \times A$$

式中:  $D$ ——直径;

$A$ ——法兰翻边宽。

## 2. 计算规则

(1) 计算设备筒体、管道表面积时已包括各种管件、阀门、人孔、管口凹凸部分, 不再另外计算;

(2) 管道、设备与矩形管道、铸铁管暖气片(散热面积为准)的除锈工程以“ $10\text{m}^2$ ”为计量单位;

(3) 一般钢结构、管廊钢结构的除锈工程以“ $100\text{kg}$ ”为计量单位;

(4) 灰面、玻璃布、白布面、麻布、石棉布面、气柜、玛蹄脂面防腐工程以“ $10\text{m}^2$ ”为计量单位。

## (二) 绝热工程

1. 设备筒体或管道绝热、防潮和保护层计算公式:

$$V = \pi \times (D + 1.03 \delta) \times 1.03 \delta \times L$$

$$S = \pi \times (D + 2.1 \delta) \times L$$

式中:  $D$ ——直径;

1.03、2.1——调整系数;

$\delta$ ——绝热层厚度;

$L$ ——设备筒体或管道延长米;

2. 伴热管道绝热工程量计算式:

(1) 单管伴热或双管伴热(管径相同, 夹角小于  $90^\circ$  时)

$$D' = D_1 + D_2 + (10 \sim 20\text{mm})$$

式中:  $D'$ ——伴热管道综合值;

$D_1$ ——主管道直径;

$D_2$ ——伴热管道直径;

( $10 \sim 20\text{mm}$ )——主管道与伴热管道之间的间隙。

(2) 双管伴热(管径相同, 夹角大于  $90^\circ$  时)

$$D' = D_1 + 1.5 D_2 + (10 \sim 20\text{mm})$$

(3) 双管伴热(管径不同, 夹角小于  $90^\circ$  时):

$$D' = D_1 + D_{\text{伴大}} + (10 \sim 20\text{mm})$$

式中:  $D'$ ——伴热管道综合值;

$D_1$ ——主管道直径。

将上述  $D'$  计算结果分别代入公式计算出伴热管道的绝热层、防潮层和保护层工程量。

3. 设备封头绝热、防潮和保护层工程量计算式：

$$V = [(D + 1.03) / 2]^2 \times \pi \times 1.03 \delta \times 1.5 \times N$$

$$S = [(D + 2.1 \delta) / 2]^2 \times \pi \times 1.5 \times N$$

4. 拱顶罐封头绝热、防潮和保护层计算公式：

$$V = 2 \pi r \times (h + 1.03 \delta) \times 1.03 \delta$$

$$S = 2 \pi r \times (h + 2.1 \delta)$$

5. 当绝热需分层施工时，工程量分层计算，执行设计要求相应厚度子目。分层计算工程量计算式为

第一层 
$$V = \pi \times (D + 1.03 \delta) \times 1.03 \delta \times L$$

第二层至第  $N$  层 
$$D' = [D + 2.1 \delta \times (N - 1)]$$

6. 阀门绝热、防潮和保护层计算公式：

$$V = \pi \times (D + 1.03 \delta) \times 2.5 D \times 1.03 \delta \times 1.05 \times N$$

$$S = \pi \times (D + 2.1 \delta) \times 2.5 D \times 1.05 \times N$$

7. 法兰绝热、防潮和保护层计算公式：

$$V = \pi \times (D + 1.03 \delta) \times 1.5 D \times 1.03 \delta \times 1.05 \times N$$

$$S = \pi \times (D + 2.1 \delta) \times 1.5 D \times 1.05 \times N$$

式中： $D$ ——直径；

$\delta$ ——绝热层厚度；

$N$ ——层数；

1.03、2.1——调整系数。

### (三) 块材衬里工程

1. 块材（见下图）每  $10\text{m}^2$  理论用量按下式计算。

$$M = \frac{10}{(A + E) \times (B + E)} = (\text{块数})$$

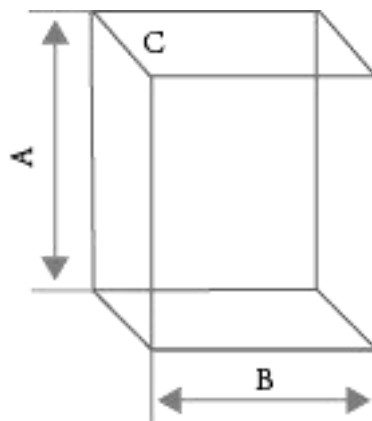
式中： $M$ ——每  $10\text{m}^2$  块数；

$A$ ——块材边长；

$B$ ——块材边长；

$C$ ——块材厚度；

$E$ ——灰缝宽度。



块材示意图

## 2. 胶泥理论用量:

$$V = \text{结合层胶泥用量} + \text{灰缝胶泥用量} (\text{m}^3)$$

### (四) 阴极保护工程

#### 1. 强制电流阴极保护:

(1) 恒电位仪、整流器、工作台安装, 不分型号、规格, 以“台”为计量单位, 设备的电气连接材料不作调整。

(2) TEG、CCVT、断路器: 不分型号、规格, 按成套供应, 以“台”为计量单位。

#### (3) 辅助阳极安装:

① 棒式阳极, 包括石墨阳极、高硅铸铁阳极、磁性氧化铁阳极, 按接线方式不同分为单头和双头两种, 不分型号、规格以“根”为单位。

② 钢铁阳极制安, 不分阳极材料、规格, 以“根”为单位, 主材可按管材或型材用量乘以损耗率 3% 计列。

③ 柔性阳极, 按图示长度 (包括同测试桩连接部分), 以“100m”为计量单位, 柔性阳极主材损耗率 1%, 阳极弯接头、三通接头等配套主材按设计计算。用量以主材形式计列。

④ 深井阳极, 按设计阳极井个数, 以“个”为计量单位, 深井中阳极支数可按设计用量以主材形式计列。

(4) 参比阳极安装: 分别按长效  $\text{CuSO}_4$  参比电极和锌阳极划分, 按参比电极个数, 以“个”为计量单位。

#### (5) 通电点和均压线电缆连接:

① 通电点, 按自恒电位仪引出的零位接阴电缆和阴极电缆同管线或金属结构的二点连接点的数量, 以“处”为计量单位。

② 均压线连接, 按两条管线或金属结构之间, 同一管线间不同绝缘隔离段间的直接均压线连接数量, 以“处”为计量单位。

#### 2. 牺牲阳极阴极保护:

(1) 块状牺牲阳极: 不分品种、规格、埋设方式。按设计数量, 以“10 支”为计量单位, 阳极填料用量和配比可按设计要求换算。

#### (2) 带状牺牲阳极:

① 同管沟敷设, 按图纸阳极带标识长度, 以“10m”为计量单位。

② 套管内敷设, 按缠绕阳极带的螺旋线展开长度, 以“10m”为计量单位。

③ 等电位垫, 按等电位垫铺设的个数, 以“处”为计量单位, 但等电位垫阳极带主材按展开长度计算。

#### 3. 排流保护:

(1) 排流器: 强制排流器和极性排流器不分型号、规格, 以“台”为计量单位。

#### (2) 接地极:

① 钢制接地极, 以“支”为计量单位, 主材按设计要求计列, 损耗率 3%。

②接地电阻测试，以组成接地系统的接地极组为计量单位计列。

③化学降阻处理，按设计要求需降阻处理的钢制接地极支数以“支”为计量单位。

④降阻材料为未计价材料，用量按设计要求另计。

#### 4. 其他：

##### (1)测试桩接线、检查片、测试探头安装：

①测试桩接线，按接线数量，以“对”为计量单位，每支测试桩同管线或金属结构的接线为一对接线。

②检查片，以“对”为计量单位，每对检查片包括一片同管线（或测试桩）相连的试片和一片自然腐蚀的试片。

③测试探头，按设计数量，以“个”为计量单位。

##### (2)电绝缘装置性能测试和保护装置安装：

①电绝缘装置性能测试，以“处”为计量单位，每个绝缘法兰、绝缘接头为1处，每条穿越处的全部绝缘支撑、绝缘堵头为1处。

②绝缘保护装置，按保护装置的个数，以“个”为计量单位。

##### (3)阴极保护系统调试：

①线路：按阴极保护系统保护的管线里程，以“km”为计量单位，单独施工的穿跨越工程阴极保护工程量不足1km时，按1km计算。

②站内：强制电流阴极保护，按阴极保护站数量，以“站”为计量单位，牺牲阳极阴极保护，按牺牲阳极的阳极组数量，以“组”为计量单位。

二、表面防腐蚀涂层厚度一览表

序号	涂层名称	底层		中间层		面层	
		涂料名称	每一遍干膜厚度(μm)	涂料名称	干膜厚度(μm)	涂料名称	每一遍干膜厚度(μm)
1	氯化橡胶涂层	氯化橡胶底涂料	30			氯化橡胶面涂料	30
2	氯磺化聚乙烯涂层	氯磺化聚乙烯底涂料	30			氯磺化聚乙烯面涂料	30
3	聚氨酯涂层	聚氨酯底涂料	30			聚氨酯面涂料	35
4	丙烯酸聚氨酯涂层	丙烯酸聚氨酯底涂料	30			丙烯酸聚氨酯面涂料	30
5	环氧涂层	环氧铁红底涂料	30	环氧云铁中间涂料	40	环氧面涂料	30
6		环氧富锌底涂料	35				
7	丙烯酸环氧涂层	丙烯酸环氧底涂料	30			丙烯酸环氧面涂料	30
8	乙烯基酯(鳞片)涂层	乙烯基酯(鳞片)底涂料	35			乙烯基酯(鳞片)面涂料	80
9	醇酸涂层	醇酸底涂料	30			醇酸面涂料	30
10	丙烯酸涂层	丙烯酸底涂料	30			丙烯酸面涂料	30

### 三、常用涂料用量表

用量 类别	醇酸 防锈 涂料	酚醛 防锈 涂料	防锈底 涂料	厚涂料	酚醛 调和 涂料	酚醛磁 涂料	酚醛 耐酸 涂料	煤焦油 沥青 涂料	醇酸磁 涂料	醇酸清 涂料	银粉 涂料	煤焦油
管道(10m <sup>2</sup> )	1.385	1.215	0.740	0.785	0.990	0.955	0.690	2.675	1.160	0.990	0.650	
设备及矩形管道(10m <sup>2</sup> )	1.425	1.253	0.759	0.776	1.020	0.931	0.708	2.579	1.196	1.020	0.648	
一般钢结构(100kg)	1.055	0.850	0.540	0.555	0.750	0.700	0.525	1.865	0.870	0.745	0.310	
管廊钢结构(100kg)	0.680	0.549	0.349	0.357	0.485	0.455	0.341	1.199	0.561	0.481	0.205	
铸铁管、暖气片(10m <sup>2</sup> )		1.050	0.920					2.810			0.510	
设备灰面(10m <sup>2</sup> )				0.931	1.232			3.126			0.525	3.053
管道灰面(10m <sup>2</sup> )				0.945	1.195			3.235			0.560	2.970
设备玻璃布面、白布面(10m <sup>2</sup> )				1.295	1.716			4.374			0.734	4.550
管道玻璃布面、白布面(10m <sup>2</sup> )				1.335	1.675			4.525			0.775	4.445
设备麻布面、石棉布面(10m <sup>2</sup> )				1.212	1.602			4.082			0.676	4.280
管道麻布面、石棉布面(10m <sup>2</sup> )				1.245	1.565			4.225			0.700	4.240
气柜水槽壁内外板(10m <sup>2</sup> )	1.503				1.020							
气柜中罩踏内外壁(10m <sup>2</sup> )	1.503							2.579				
气柜顶盖内壁(10m <sup>2</sup> )	1.503							2.793				
气柜顶盖外壁、罐底(10m <sup>2</sup> )					1.020							
玛碲脂面(10m <sup>2</sup> )					1.565						0.715	
喷涂：管道(10m <sup>2</sup> )		1.500									0.510	
喷涂：设备(10m <sup>2</sup> )					1.210							
喷涂：一般钢结构(100kg)		0.870			0.700						0.300	
喷涂：管廊钢结构(100kg)		0.561			0.451						0.187	
注：喷涂稀释剂用量按照涂料含量的 12%，滚涂稀释剂用量按照涂料含量的 10%计取。												



#### 四、安装工程主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率(%)
1	硬质瓦块(管道、立、卧、球形设备)	6
2	泡沫玻璃瓦块(管道、立、卧、球形设备)	6
3	岩棉管壳(管道、立、卧式设备)	3
4	岩棉板(矩型管道、球形设备)	5
5	泡沫塑料瓦块(管道、立、卧式设备)	3
6	泡沫塑料瓦块(矩型管道、球形设备)	6
7	毡类制品(管道、立、卧、球形设备)	3
8	棉席被类制品(立、卧、球形设备)	3
9	棉席被类制品(阀门)	5
10	棉席被类制品(法兰)	3
11	纤维类散装材料(管道、阀门、法兰,立、卧、球形设备)	3
12	可发性聚氨酯泡沫塑料(组合液)	20
13	带铝箔离心玻璃棉管壳(管道、立、卧设备)	3
14	带铝箔离心玻璃棉管壳(球形设备)	5
15	带铝箔离心玻璃棉板(风管)	3
16	橡胶管壳、橡塑板(管道)	3
17	橡塑板(阀门、法兰、风管)	8
18	保温膏(管道、设备)	4
19	聚苯乙烯泡沫板(风管)	8
20	复合硅酸铝绳	6

# 江苏省通用安装工程消耗量 ( 2026 )

## 第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

### 编制人员名单

批 准 李 震

审 定 林国峰 钱 鑫

主 编 朱润栋 徐 伟 李 俊 李 冲 朱 婷

参 编 施红妹 陈 艳 曹海进 孙 丽 樊月琴 孙智东

许正勇 张文艳 鲍向阳 纪 军 汤仁和 陈 健

软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕 孙卫莲